

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja robót związanych z budową i eksploatacją sieci gazowych**
 Oznaczenie arkusza: **B.23-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.23**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Parametry techniczne gazociągu rozdzielczego

1	Zapisane obciążenie obliczeniowe o wartości: $Q = 72,7 \div 63 \text{ m}^3 / \text{h}$								
2	Dobrana średnica odpowiednia do obliczonego obciążenia								
3	Zapisana średnica gazociągu PE 100 SDR 17,6: DN 90								

Rezultat 2: Parametry zgrzewania doczołowego rur z PE

1	Zapisana siła docisku przy ogrzewaniu wstępnym – 208 N								
2	Zapisany całkowity czas chłodzenia zgrzeiny – 14 minut								
3	Zapisana końcowa wartość siły docisku przy zgrzewaniu – 208 N								
4	Zapisana maksymalna szerokość wypływki – 5,2 mm								

Rezultat 3: Wykonany odcinek sieci gazowej z rur PE100 SDR 17,6

1	Odcinek jest wykonany jest z rur PE100 SDR 17,6 DN 90								
2	Wykonany odcinek ma długość: $100 \pm 1,0 \text{ cm}$								
3	Połączenie wykonane osiowo								
4	Zagłębienie pomiędzy wałkami wypływki jest powyżej zewnętrznych powierzchni łączonych rur								
5	Przesunięcie ścianek łączonych elementów nie przekracza 10% grubości ścianki = 0,52 mm								
6	Waleczki wypływki są symetryczne po całym obwodzie rury								
7	Szerokość wypływki wynosi od 3,5 mm do 5,2 mm								
8	Zgrzew oznaczony datą wykonania								
9	Zgrzew oznaczony numerem PESEL zdającego								

Przebieg 1: Przebieg zgrzewania doczołowego rur

1	Umocował stabilnie rury w uchwytach montażowych zgrzewarki								
2	Oczyścił alkoholem izopropylowym powierzchnie płyty grzejnej, rury po wewnętrznej i zewnętrznej stronie oraz całą powierzchnię czołową rur								
3	Frezował czoła rur do uzyskania jednolitej ciągłej taśmy i podczas frezowania miał założone okulary ochronne								
4	Umieścił płytę grzejną, między rurami, gdy jej temperatura wynosiła $210^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$								
5	Dosunął rury do płyty grzejnej i ustawił siłę docisku przy ogrzewaniu wstępnym 208 N lub ustawił parametry na zgrzewarce (średnicę DN 90 i grubość ścianki 5,2 mm) i uzyskał wypływkę około 1 mm								
6	Po uzyskaniu wypływkę około 1 mm, zmniejszył siłę docisku do 0 N i odczekał czas dogrzewania 52 s								
7	Rozsunął zgrzewane elementy i wyjął płytę grzejną, a następnie połączył je w czasie nie dłuższym niż 5 s								
8	Docisnął dosunięte elementy, zwiększając jednostajnie ciśnienie do wartości 208 N w czasie nie dłuższym niż 5 s								
9	Studził połączenie pod naciskiem zgrzewania do stwardnienia wypływkę od 1 do 2 minut								
10	Po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy i posegregował odpady								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis