

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
 Oznaczenie arkusza: **B.16-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1 (pośredni): Przygotowane do montażu pręty zbrojeniowe

Uwaga rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny

1	Wszystkie przygotowane pręty $\varnothing 8$ (nr 2) i $\varnothing 6$ (nr 3) oczyszczone z piasku, błota lub korozji																			
2	Przygotowano 7 prętów głównych (nr 2) ze stali żebrowanej $\varnothing 8$																			
3	Przygotowano 4 pręty rozdzielcze (nr 3) ze stali gładkiej $\varnothing 6$																			
4	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają odcinek prosty o długości 1210 mm ± 5 mm zgodnie z rysunkiem																			
5	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają odgięty odcinek o długości 85 mm ± 5 mm zgodnie z rysunkiem																			
6	Wszystkie strzemiona utworzone na pręcie głównym (nr 2) mają wymiary 210 mm \times 210 mm ± 5 mm																			
7	Co najmniej 5 strzemion utworzonych na pręcie głównym (nr 2) ma kształt kwadratu																			
8	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają wykonane obustronnie haki półokrągłe																			
9	Wszystkie haki na prętach głównych (nr 2) mają długość 50 mm ± 5 mm																			
10	Wszystkie pręty rozdzielcze (nr 3) mają długość 1000 mm ± 5 mm																			

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia

1	Skrajne pręty główne (nr 2) zmontowane w odległości 50 mm ±10 mm od końców prętów rozdzielczych (nr 3)																			
2	Pręty główne (nr 1) połączone z prętami głównymi nr 2 drutem wiązkowym na węzeł dwurzędowy w każdym węźle																			
3	Pręty główne (nr 1) ściśle przylegają do prętów głównych (nr 2)																			
4	Pręty główne (nr 2) zmontowane w rozstawie co 150 mm ± 10 mm																			
5	Pręty główne (nr 2) połączone z prętami rozdzielczymi (nr 3) w każdym węźle po zewnętrznym obwodzie szkieletu drutem wiązkowym na węzeł dwurzędowy																			
6	Pręty główne (nr 2) połączone z prętami rozdzielczymi (nr 3) w co najmniej co drugim węźle wewnątrz szkieletu drutem wiązkowym na węzeł dwurzędowy																			
7	Pręty główne (nr 2) ściśle przylegają do prętów rozdzielczych (nr 3)																			
8	Pręty rozdzielcze (nr 3) zamontowane w rozstawie co 250 mm ±10 mm																			
9	Jeden pręt rozdzielczy (nr 3) zamontowany na odgięciu prętów głównych (nr 2)																			
10	Szkielet jest stabilny – nie zmienia kształtu, jest sztywny																			

Rezultat 3. Zbrojenie ułożone w deskowaniu

1	Zbrojenie ułożone jest w deskowaniu na podkładkach dystansowych																			
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie zbrojenia 20 mm +5 mm od ścian pionowych deskowania																			
3	Podkładka dystansowa zapewnia otulenie zbrojenia 20 mm +5 mm od dolnej ściany deskowania wieńca																			
4	Podkładka dystansowa zapewnia otulenie zbrojenia 90 mm +5 mm od dolnej ściany deskowania daszku																			

Przebieg 1: Przebieg wykonania zbrojenia wieńca z daszkiem

Zdający

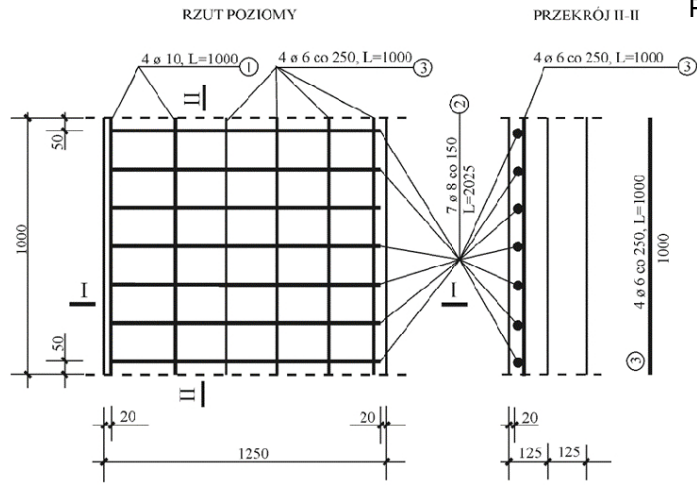
1	używał nożyc do cięcia prętów																		
2	do gięcia prętów stosował klucze zbrojarskie lub giętarkę																		
3	miał założone rękawice podczas cięcia i gięcia stali																		
4	miał założone okulary ochronne podczas cięcia stali																		
5	uporządkował stanowisko po zakończeniu robót, a odpady umieścił w pojemniku																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



PRZEKRÓJ I-I

