


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**

 Oznaczenie arkusza: **B.16-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**

 Numer zadania: **01**
*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
                           *Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

 \* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił

**Rezultat 1: Pręty podłużne i strzemiona przygotowane do montażu szkieletu zbrojenia belki**

Uwaga. Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZNCP gotowości do oceny

1	Przycięte 2 pręty proste ze stali gładkiej Ø10 mm								
2	Długość prętów prostych ze stali gładkiej Ø10 mm wynosi 1800 mm (±10 mm)								
3	Wszystkie 3 pręty ze stali żebrowanej Ø12 mm mają haki o długości 75 mm (±5 mm)								
4	Długość prętów na strzemiona ze stali gładkiej Ø6 mm wynosi 1000 mm (±5 mm)								
5	Przygotowanych jest 11 szt. strzemion ze stali gładkiej Ø6 mm								
6	Długość ramion strzemion wynosi 200 mm (±5 mm) i 250 mm (±5 mm)								
7	Wszystkie strzemiona mają haki o długości 50 mm (±5 mm)								

**Rezultat 2: Zmontowany szkielet zbrojenia**

1	Zbrojenie górne składa się z 2 szt. prętów prostych ze stali gładkiej Ø10 mm								
2	Zbrojenie dolne składa się z 3 szt. prętów prostych ze stali żebrowanej Ø12 mm								
3	Rozstaw osiowy prętów dolnych wynosi 69 mm (±10 mm)								
4	Rozstaw strzemion w strefach przypodporowych wynosi 3 x 125 mm (±10 mm)								
5	Rozstaw strzemion w przęśle belki wynosi 4 x 250 mm (±10 mm)								
6	Wszystkie strzemiona są połączone węzłami zbrojarskimi ze skrajnymi prętami podłużnymi na każdym skrzyżowaniu								
7	Strzemiona są połączone węzłami zbrojarskimi ze środkowym prętem Ø12 mm zbrojenia dolnego co najmniej na co drugim skrzyżowaniu								
8	Zamknięcia strzemion znajdują się wewnątrz szkieletu zbrojeniowego								
9	Strzemiona są zamontowane z zachowaniem przemienności położenia zamknięć na długości belki								
10	Połączenia węzłów zbrojarskich są sztywne i trwałe								


<b>Rezultat 3: Szkielet zbrojenia ułożony w deskowaniu</b>										
1	Szkielet zbrojenia jest ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych									
2	Podkładki dystansowe zapewniające otulenie 25 mm nałożone są na 4 skrajne pręty podłużne szkieletu									
3	Podkładki dystansowe są rozmieszczone w rozstawie nie większym niż 1m i min. 2 sztuki na każdym pręcie									
4	Szkielet zbrojenia ułożony w deskowaniu tak, że 3 pręty Ø12 mm znajdują się u dołu									
<b>Przebieg 1: Wykonywanie zbrojenia belki</b>										
1	Zdający do cięcia prętów zbrojeniowych używał nożyc									
2	Zdający do gięcia prętów zbrojeniowych używał kluczy zbrojarskich i giętarki									
3	Zdający podczas cięcia stali zbrojeniowej miał założone rękawice i okulary ochronne									
4	Zdający podczas gięcia prętów zbrojeniowych miał założone rękawice ochronne									
5	Zdający zachowywał ład na stanowisku pracy, a po zakończeniu robót uporządkował stanowisko									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*