

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
 Oznaczenie arkusza: **B.16-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1 (pośredni). Przygotowane do montażu pręty zbrojenia nadproża – pręty proste i strzemiona

Uwaga: rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZNCP gotowości do oceny.

1	Pręty proste $\phi 12$ mm – 5 szt.								
2	Długość prętów prostych $\phi 12$ mm wynosi: $l = 1260$ mm (± 3 mm)								
3	Strzemiona $\phi 6$ mm – 9 szt.								
4	Strzemiona mają wymiary: 260 ± 3 mm x 210 (± 3 mm)								
5	Co najmniej 7 strzemion ma kształt prostokąta								
6	Haki wszystkich strzemion mają długość 50 mm (± 2 mm)								

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia

1	Zbrojenie dolne składa się z 3 prętów								
2	Rozstaw w osiach prętów dolnych: 99 mm (± 10 mm)								
3	Zbrojenie górne składa się z 2 prętów								
4	Rozstaw w osiach górnych prętów: 198 mm (± 10 mm)								
5	Rozstaw strzemion przy obu końcach: 3×120 mm (± 10 mm)								
6	Rozstaw strzemion w środku: 2×140 mm (± 10 mm)								
7	Co najmniej 80% połączeń prętów zbrojeniowych jest sztywnych								
8	Wszystkie strzemiona są powiązane ze skrajnymi prętami podłużnymi								
9	Połączenia wykonane są na węzeł krzyżowy								
10	Zamknięcia strzemion są wewnątrz szkieletu zbrojeniowego								

Rezultat 3. Zbrojenie ułożone w deskowaniu									
1	Szkielet zbrojenia jest ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych								
2	Otulina stali zbrojeniowej wynosi: 20 mm (+ 10 mm)								
Przebieg 1: Wykonywanie zbrojenia nadproża monolitycznego									
1	Zdający do cięcia prętów używał nożyc								
2	Do gięcia stosował klucze zbrojarskie lub giętarke								
3	Zdający używał rękawic i okularów ochronnych podczas cięcia stali								
4	Po zakończeniu robót uporządkował stanowisko. Odpady umieścił w pojemniku								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis