

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2018  
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**  
 Oznaczenie arkusza: **B.15-01-18.01**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	


\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Elementy gotowe do montażu fragmentu deskowania ławy**

*Uwaga: ocenę należy po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN wykonanie czynności przygotowania elementów do montażu fragmentu deskowania*

1	Szerokość desek głównych wszystkich płyt wynosi 120 mm									
2	Szerokość nakładek wynosi 100 mm									
3	Długość poszczególnych elementów wynosi: płyt (tarcz) wewnętrznych 1200 mm ±10 mm, płyt (tarcz) zewnętrznych 2150 mm ±10 mm oraz 2025 mm ±10 mm, nakładek 340÷360 mm									
4	We wszystkich wewnętrznych i zewnętrznych płytach (tarczach) deskowania oraz nakładkach krawędzie poprzeczne są prostopadłe do krawędzi podłużnych									
5	Nakładki skrajne są zamocowane odpowiednio na jednym lub na dwóch końcach płyt (tarcz) wewnętrznych i zewnętrznych i są odsunięte od krawędzi pionowych na odległość 25 mm ±3 mm oraz nie wystają poza krawędzie podłużne, górne i dolne płyt - są zlicowane									
6	Nakładki środkowe w płytach (tarczach) zewnętrznych zamocowane są zgodnie z wymiarami podanymi na rysunkach z tolerancją ±10 mm oraz nie wystają poza krawędzie podłużne górne i dolne płyt - są zlicowane 									
7	Wszystkie wkręty mocujące nakładki są dokręcone oraz wszystkie nakładki przylegają szczelnie do łączonych elementów									
8	Dla co najmniej 7 nakładek pomiędzy krawędziami podłużnymi nakładek i krawędziami podłużnymi płyt (tarcz) zachowany jest kąt prosty									
9	Krawędzie desek wszystkich płyt (tarcz) szczelnie do siebie przylegają (max. szerokość szczeliny 2 mm)									


Rezultat 2: Deskowanie ławy										
1	Deskowanie składa się z 2 płyt (tarcz) zewnętrznych oraz 2 płyt (tarcz) wewnętrznych ustawionych parami równolegle, w odległości 800 mm $\pm$ 3 mm									
2	Poszczególne płyty (tarcze) połączone są ze sobą przy pomocy wkrętów									
3	Wszystkie wkręty łączące ze sobą płyty są dokręcone, płyty (tarcze) szczelnie do siebie przylegają									
4	Pomiędzy tarczami deskowania zachowane są kąty proste									
5	Do górnych krawędzi tarcz zamocowane są przy pomocy wkrętów rozpórki o długości 950 mm $\pm$ 3 mm									
6	Pomiędzy tarczami zewnętrznymi i wewnętrznymi zamocowane są ściąg z pręta gwintowanego, podkładek i nakrętek M8									
7	Ściąg zamocowane są na środku wysokości deskowania z dokładnością $\pm$ 10 mm, oś każdego ścigu przebiega prostopadle do łączonych tarcz									
8	Górne krawędzie wszystkich tarcz są wypoziomowane i znajdują się w jednej płaszczyźnie									


**Przebieg 1: Przebieg wykonania deskowania ławy**

Zdający:

1	sprawdził mocowanie klina i osłony na pilarce tarczowej przed jej użyciem																		
2	sprawdził działanie wiertarki elektrycznej oraz pilarki tarczowej przez próbne włączenie przed ich użyciem																		
3	miał założone okulary ochronne i ochronnik akustyczny podczas pracy na pilarce tarczowej																		
4	wywiercił w nakładkach otwory na wkręty przed ich mocowaniem																		
5	odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń																		
6	oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemniku na odpady																		

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

