



**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót ciesielskich**
 Oznaczenie arkusza: **B.15-01-16.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.15**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnil
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnil*

Rezultat 1: Płyty (tarcze) części dolnej deskowania stopy z odsadzką

1	szerokość desek głównych wszystkich płyt wynosi 120 mm, a nakładek 100 mm										
2	długość poszczególnych elementów wynosi: płyt bocznych 1150 mm ±10 mm, płyt czołowych 800 mm ±3 mm, nakładek 237÷240 mm										
3	we wszystkich płytach podłużnych, poprzecznych i nakładkach zachowane są kąty proste										
4	roztaw nakładek skrajnych w płytach (tarczach) podłużnych wynosi 850 mm ±3 mm (w świetle), nakładki nie wystają poza krawędzie płyt - są zlicowane										
5	nakładki środkowe zamocowane są w osiach poprzecznych wszystkich płyt (tarcz), z tolerancją ±10 mm, oraz nie wystają poza krawędzie płyt - są zlicowane										
6	między krawędzią podłużną desek głównych i krawędzią podłużną nakładek zachowany jest kąt prosty										
7	wszystkie wkręty są dokręcone; wszystkie nakładki przylegają szczelnie do łączonych elementów										
8	krawędzie desek wszystkich płyt (tarcz) szczelnie do siebie przylegają z tolerancją ±2 mm										

Rezultat 2: Część dolna deskowania stopy z odsadzką										
1	składa się z 4 płyt (tarcz) jak na rysunku; jej wymiary wewnętrzne wynoszą: 800×800 mm ±3 mm									
2	poszczególne płyty (tarcze) połączone są ze sobą przy pomocy wkrętów									
3	wszystkie wkręty są dokręcone, płyty (tarcze) szczelnie do siebie przylegają z tolerancją ±1 mm									
4	pomiędzy tarczami deskowania zachowane są kąty proste									
5	wykonana jest stabilizacja deskowania przed naporem betonu za pomocą 2 prętów									
6	pręty stabilizujące przebiegają w osiach tarcz (z tolerancją ±10 mm) i są zamocowane za pomocą nakrętek z podkładkami									
7	górne krawędzie wszystkich tarcz są wypoziomowane									
Przebieg 1: Przebieg wykonania deskowania										
1	zdający sprawdził działanie wiertarki elektrycznej oraz pilarki tarczowej przez próbne włączenie przed ich użyciem									
2	zdający podczas pracy na pilarce tarczowej miał założone okulary ochronne i ochronnik akustyczny									
3	zdający wywiercił w nakładkach otwory na wkręty przed ich mocowaniem									
4	zdający odkładał materiały, narzędzia i sprzęt tak, że nie utrudniały robót i nie stwarzały zagrożeń									
5	zdający oczyścił narzędzia i sprzęt oraz uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w pojemniku na odpady									

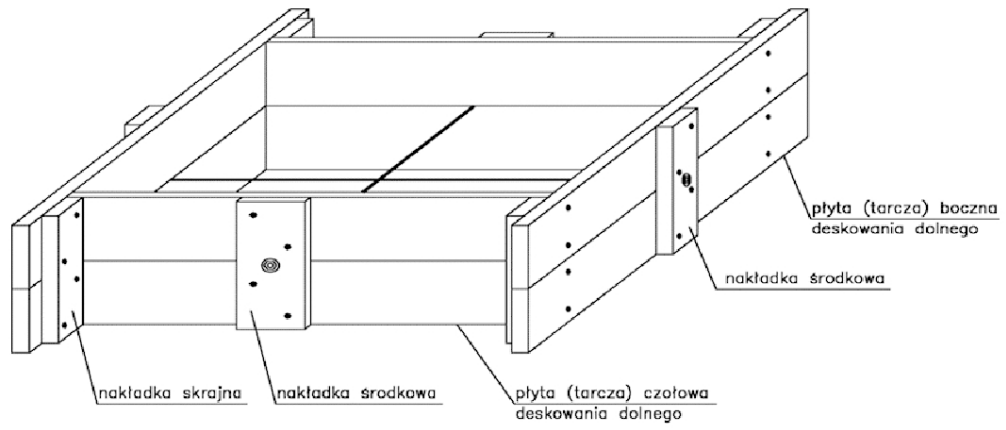
Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Część dolna deskowania stopy z odsadzką – widok przestrzenny