

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2018  
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie izolacji przemysłowych**  
 Oznaczenie arkusza: **B.10-01-18.06**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.10**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Powłoka antykorozyjna rozgałęzienia rurociągu**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Fragment pionowy rozgałęzienia rurociągu oczyszczony i odtuszczony na całej długości										
2	Fragment poziomy rozgałęzienia rurociągu oczyszczony i odtuszczony na całej długości										
3	Powłoka antykorozyjna wykonana na całym rozgałęzieniu rurociągu										
4	Wykonana powłoka nie posiada widocznych zacieków										
5	Na nałożonej powłoce antykorozyjnej brak widocznych prześwitów										

**Rezultat 2: Izolacja termiczna pionowego elementu rozgałęzienia rurociągu**

1	Założona izolacja na pionowym elemencie rozgałęzienia rurociągu										
2	Izolacja ułożona równomiernie na całej pionowej długości rozgałęzienia rurociągu										
3	Połączenia izolacji zszyte na całej długości drutem stalowym										
4	Brak prześwitów podłoża w miejscach izolowanych										
5	Grubość izolacji wynosi 100 mm										
6	Górne odgałęzienie nieizolowane na długości 200 mm ± 20 mm										

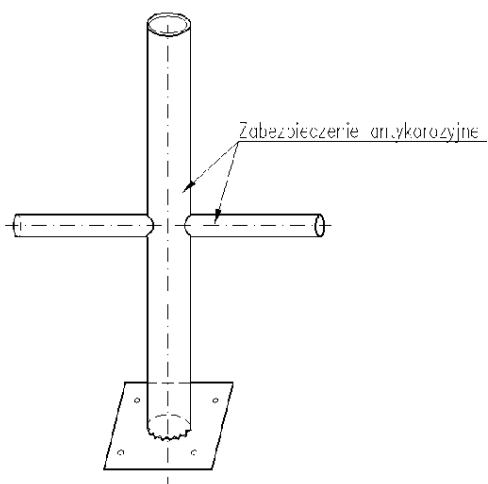

<b>Rezultat 3: Izolacja termiczna poziomych elementów rozgałęzienia rurociągu.</b>										
1	Izolacja grubości 50 mm założona na poziome elementy rozgałęzienia rurociągu									
2	Izolacja zszyta na całej swojej długości									
3	Poziome elementy izolacji zszyte z pionowym									
4	W połączeniach zszywanych izolacji niewidoczna izolacja antykorozyjna									
5	Lewy element rozgałęzienia rurociągu niezaizolowany na końcu na długości 50 mm ± 10 mm									
6	Prawy element rozgałęzienia rurociągu niezaizolowany na końcu na długości 50 mm ± 10 mm									
<b>Przebieg 1: Przebieg wykonywania izolacji termicznej</b>										
<i>Zdający:</i>										
1	przed położeniem powłoki antykorozyjnej wyczyścił pionowy i poziome elementy rozgałęzienia rurociągu									
2	w trakcie oczyszczania rurociągu używał okularów ochronnych									
3	podczas cięcia skalnej wełny mineralnej używał rękawic ochronnych									
4	podczas wykonywania pracy posługiwał się narzędziami bezpiecznie i zgodnie z ich przeznaczeniem									
5	podczas montażu warstwy izolacji zastosował pasy ściągające lub klamry spinające									
6	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko, oczyścił narzędzia i sprzęt, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel									

Egzaminator .....

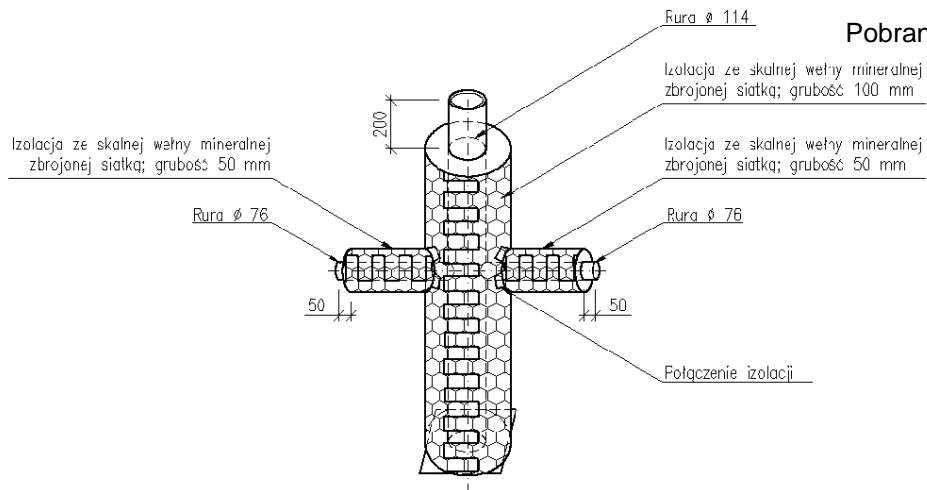
*imię i nazwisko*

.....

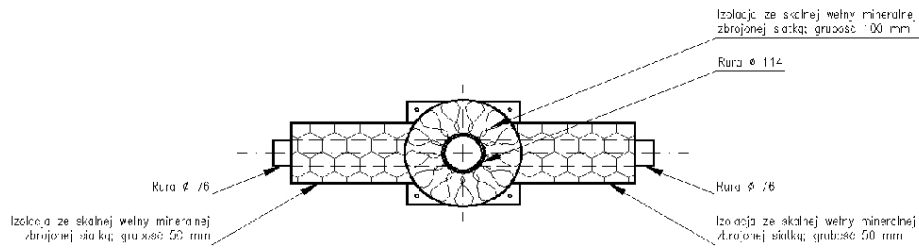
*data i czytelny podpis*



**Rysunek 1. Zabezpieczenie antykorozyjne na rozgałęzieniu rurociągu**



**Rysunek 2. Izolacja termiczna na rozgałęzieniu rurociągu**



**Rysunek 3. Widok z góry zaizolowanego rozgałęzienia rurociągu**