


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie izolacji przemysłowych**

 Oznaczenie arkusza: **B.10-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **B.10**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Powłoka antykorozyjna na fragmencie rurociągu wymagającym konserwacji

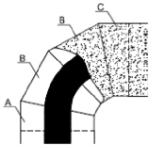
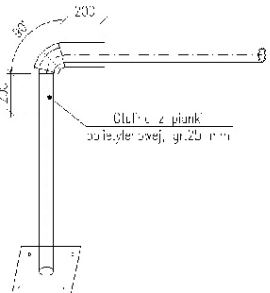
Uwaga: należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego zakończenia wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego

1	Na powierzchni rurociągu farba antykorozyjna nałożona równomiernie, bez prześwitów																				
2	Farba antykorozyjna naniesiona na całej powierzchni spawów, bez prześwitów																				

Rezultat 2. Szablon z blachy ocynkowanej do przycięcia otulinyDługość szablonu $L = 396$ mm z dokładnością ± 5 mm

1	<p style="text-align: center;">$L = 3,14(D+2g)$</p>																				
2	Krzywizna szablonu umożliwia ściśle ułożenie segmentów otuliny na kolanie, po ich przycięciu																				
3	Szablon wycięty zgodnie z rysunkiem rozwinięcia, krawędzie boczne „rybki” są równoległe do siebie i mają tę samą długość																				
4	Szablon posiada odgięte zakładki, umożliwiające jego trwałe zwinięcie przez zaciśnięcie zakładek szczypcami Morse'a																				

Rezultat 3. Izolacja termiczna z otuliny z pianki polietylenowej

1	<p>Zamontowany jest segment A otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu.</p> 	
2	<p>Zamontowane są segmenty B otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu</p>	
3	<p>Zamontowany jest segment C otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu</p>	
4	<p>Odcinki segmentów A i C mają długość zgodną z rysunkiem</p> 	
5	<p>Wszystkie styki czołowe są sklejone samoprzylepną taśmą montażową</p>	
6	<p>Wszystkie styki wzdłużne są sklejone samoprzylepną taśmą montażową</p>	
7	<p>Styki otulin ułożone są szczelnie i ściśle przylegają do powierzchni izolowanej</p>	
8	<p>Taśma montażowa zbrojąca przylega całą powierzchnią do otuliny i nie marszczy się</p>	

Przebieg 1. Przebieg wykonywania zadania

Zdający

1	posługiwał się narzędziami traserskimi do wykonania szablonu zgodnie z ich przeznaczeniem																		
2	przycinał segmenty otuliny posługując się szablonem																		
3	po nałożeniu segmentów otuliny na kolano połączył styki klipsami montażowymi																		
4	wykonywał zabezpieczenie antykorozyjne w rękawicach ochronnych																		
5	uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w pojemniku na odpady																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis