

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót związanych z budową i remontem sieci komunalnych**
 Oznaczenie arkusza: **B.08-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.08**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Zamontowany trójnik kołnierzowy

1	Wycięty jest odcinek montażowy w przewodzie PE100 SDR17 DN63									
2	Zamontowane są elektromufy na końcach rur PE100 SDR17 DN63									
3	Zamontowane są kołnierze stalowe na tulejach kołnierzowych PE100 SDR11 DN63/50									
4	Zamontowane są tuleje kołnierzowe PE100 SDR11 DN63/50 w elektromufach									
5	Zamontowany jest trójnik kołnierzowy DN50 poprzez skręcenie z kołnierzami tulei kołnierzowych PE100 SDR11 DN63/50									
6	Trójnik kołnierzowy zamontowany jest na przewodzie PE100 SDR17 DN63 w odległości 1,0 m ±1 cm zgodnie z rysunkiem									
7	Zmontowany odcinek przewodu ma długość 2,0 m ±2 cm									
8	Połączenia kołnierzowe uszczelnione są za pomocą uszczeltek płaskich									
9	Każde połączenie kołnierzowe łączone jest 4 śrubami									

Rezultat 2. Wykonane połączenia zgrzewane

1	Wizualnie widoczna zeszkrobana powierzchnia rury w miejscu łączenia z elektromufą świadcząca o czynnościach związanych z przygotowaniem rury do zgrzewania									
2	Wizualnie widoczna zeszkrobana powierzchnia tulei kołnierzowej w miejscu łączenia z elektromufą, świadcząca o czynnościach związanych z przygotowaniem tulei do zgrzewania									
3	Zaznaczona głębokość wsunięcia na rurze przy zewnętrznej powierzchni elektromufy									
4	Zaznaczona głębokość wsunięcia na tulei kołnierzowej przy zewnętrznej powierzchni elektromufy									
5	Widoczne dwa wskaźniki optyczne po zgrzaniu elektromufy									

Rezultat 3. Zamontowana zasuwa gwintowana										
1	Zamontowany jest kołnierz z GW DN50 x 2" poprzez skręcenie z kołnierzem zaworu DN50									
2	Zamontowana jest zasuwa kołnierzowa DN50									
3	Zamontowana jest zasuwa w pozycji zgodnej z kierunkiem przepływu wody									
4	Zamontowany jest korek 2" w kołnierzu DN50 GW 2"									
5	Zasuwa pozostawiona jest w pozycji zamkniętej									
6	Połączenie gwintowane jest uszczelnione pakułami									
Przebieg 1. Przebieg wykonania włączenia do przewodu sieci wodociągowej										
Zdający										
1	posługiwał się zgrzewarką elektrooporową i piłką do cięcia w sposób bezpieczny									
2	miał założone rękawice robocze i okulary ochronne podczas zgrzewania i cięcia rur									
3	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis