

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja maszyn i urządzeń drogowych**
 Oznaczenie arkusza: **B.01-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.01**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu / /
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Zdemontowana tarcza tnąca

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej demontaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją obsługi										
2	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zdemontowane										
3	Osłona zabezpieczająca tarczę tnącą zdemontowana z przecinarki										
4	Krążek dociskowy zewnętrzny zdjęty z trzpienia										
5	Tarcza tnąca zdemontowana z przecinarki										

Rezultat 2. Zamontowana tarcza tnąca

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej montaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją										
2	Tarcza tnąca zamontowana w przecinarce										
3	Krążek dociskowy zewnętrzny założony na trzpień										
4	Osłona zabezpieczająca tarczę tnącą zamontowana na przecinarce										
5	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zamontowane										

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 3. Zdemontowana świeca zapłonowa

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Odlączona świeca od przewodu wysokiego napięcia										
2	Odkręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej										
3	Sprawdzony stan techniczny świecy zapłonowej zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej										

Rezultat 4. Wymieniony element przecinarki tarczowej

Uwaga! Kryteria R.4.1÷R.4.2 należy oceniać po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Zmierzona wielkość szczeliny pomiędzy elektrodami świecy zapłonowej przed jej montażem										
2	Wybrana do montażu świeca zapłonowa ze szczeliną zgodną z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej										
3	Dokręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej										
4	Wymieniona świeca zapłonowa podłączona do przewodu wysokiego napięcia										

Rezultat 5. Karta obsługi technicznej przecinarki tarczowej

Zdający wpisał w karcie:

1	w wierszu <i>Tarcza tnąca</i> , w kolumnie 2: sprawna nie należy wymieniać								
2	w wierszu <i>Świeca zapłonowa</i> , w kolumnie 2: należy wymienić na sprawną								

Przebieg 1. Przebieg przeglądu technicznego przecinarki tarczowej i wymiany uszkodzonego elementu

Zdający:

1	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem								
2	oczyścił przecinarkę tarczową z zanieczyszczeń								
3	rozmieszczał materiały, narzędzia oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe w sposób niezagrażający bezpieczeństwu i nieutrudniający pracy								
4	pracował w rękawicach ochronnych								
5	podczas wykonywania zadania zachowywał porządek na stanowisku pracy								
6	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, odłożył narzędzia w miejsce pobrania, a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis