

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**  
 Oznaczenie arkusza: **AU.15-01-21.01-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.15**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu     
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

**Rezultat 1. Płyta robocza podstawki pod laptop**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

1	Długość płyty roboczej wynosi 400 mm ±1mm																				
2	Szerokość płyty roboczej wynosi 280 mm ±1mm																				
3	Długości przekątnych płyty roboczej są równe ±1mm																				
4	W płycie roboczej wykonanych 9 otworów wentylacyjnych, otwory są okrągłe, bez wyrwań z obu stron																				
5	Usytuowanie otworów wentylacyjnych w płycie roboczej zgodne z rysunkiem 01.00																				
6	Średnice otworów wynoszą 35 mm ±1mm																				
7	Powierzchnie płyty roboczej wyszlifowane, bez wyraźnych rys, przeszlifowań i wgnieceń																				
8	Frezowanie wypustu wykonane zgodnie z rysunkiem 01.01																				
9	Krawędzie zewnętrzne płyty roboczej zaokrąglone promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń																				
10	Krawędzie otworów wentylacyjnych zaokrąglone promieniem $\phi 1$ równomiernie i bez uszkodzeń																				


Rezultat 2. Zmontowana podstawa pod laptop									
1	Wszystkie elementy podstawki zmontowane trwale								
2	Wymiary gabarytowe (długość i szerokość) podstawki wynoszą 400×296 mm								
3	Płaszczyzny boczne listwy czołowej i listwy podporowej są zlicowane z płaszczyznami bocznymi płyty roboczej								
4	Wszystkie elementy podstawki wyszlifowane, bez wyraźnych rys, wgnieceń i przeszlifowań								
5	Zawiasy zamontowane obustronnie, w odległości 20 mm ±1mm od krawędzi zewnętrznych podstawki - zgodnie z rysunkiem 01.00								
6	Zachowana odległość górnej powierzchni płyty roboczej od górnej wewnętrznej krawędzi listwy czołowej - 15 mm ±1mm								
7	Wkręty mocujące zawiasy wkręcone prostopadle, tby wkrętów nie wystają ponad zawiasy								
8	Zawiasy zamontowane trwale, pracują bez oporów, nie sprężynują, podstawa domyka się								
9	Wykonane zaokrąglenie krawędzi zewnętrznych listwy czołowej i podporowej promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń								
10	Elementy składowe podstawki czyste, usunięte linie trasowania								


**Przebieg 1: Wykonanie podstawki pod laptop**

Zdający:

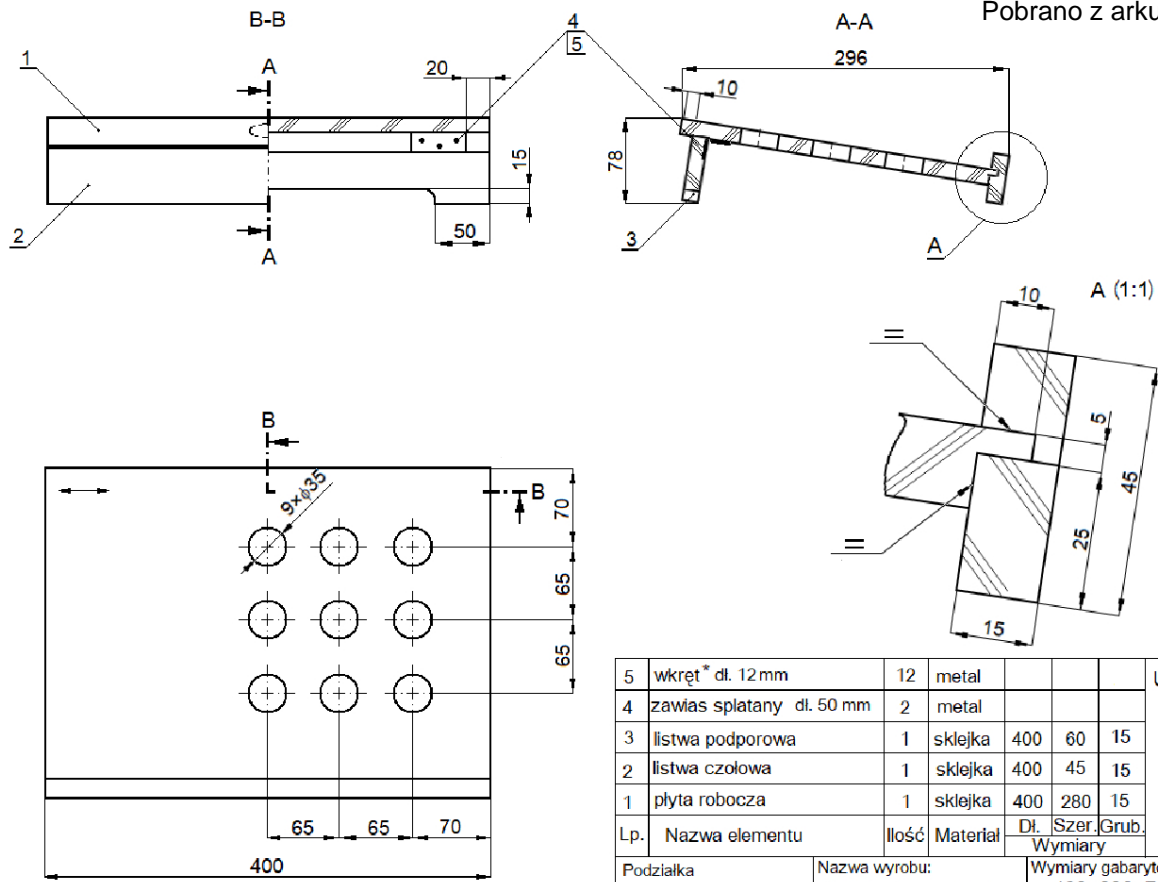
1	przed przystąpieniem do pracy na pilarcie sprawdził stan techniczny pił, próbnie uruchomił obrabiarkę																			
2	przed przystąpieniem do wiercenia otworów na wiertarce wykonał wiercenia próbne																			
3	podczas pracy na pilarcie stosował osłony narzędzi skrawających i miał włączony odciąg wiórów																			
4	przed użyciem frezarki sprawdził stan techniczny frezów, próbnie uruchomił obrabiarkę																			
5	podczas pracy na pilarcie i frezarce miał założone okulary ochronne i ochronniki słuchu																			
6	podczas pracy na wiertarce miał założone okulary ochronne																			
7	podczas szlifowania elementów miał założoną maskę przeciwpyłową																			
8	podczas wykonywania obróbki mechanicznej zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających																			
9	oczyścił używane narzędzia i sprzęt po skończonej pracy																			
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku																			

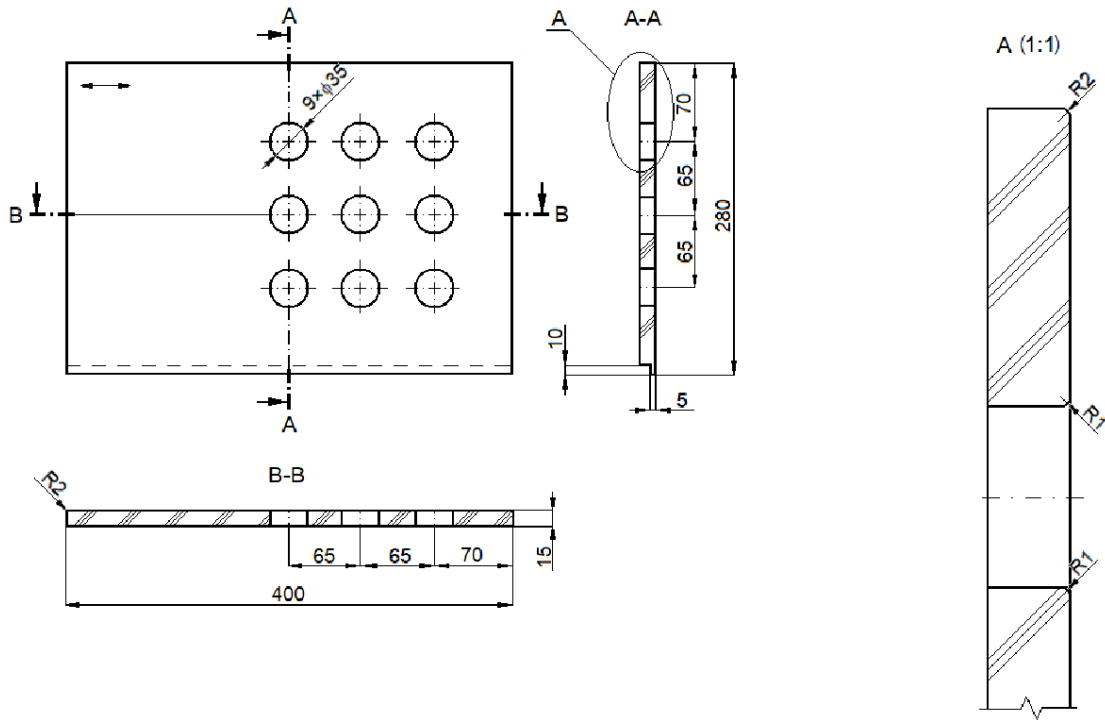
Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

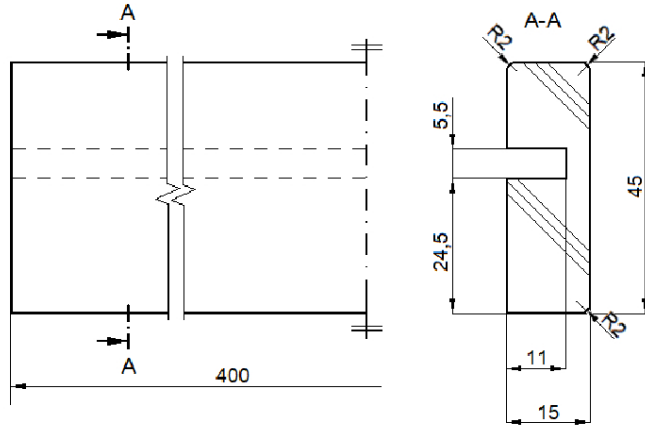
.....

*data i czytelny podpis*



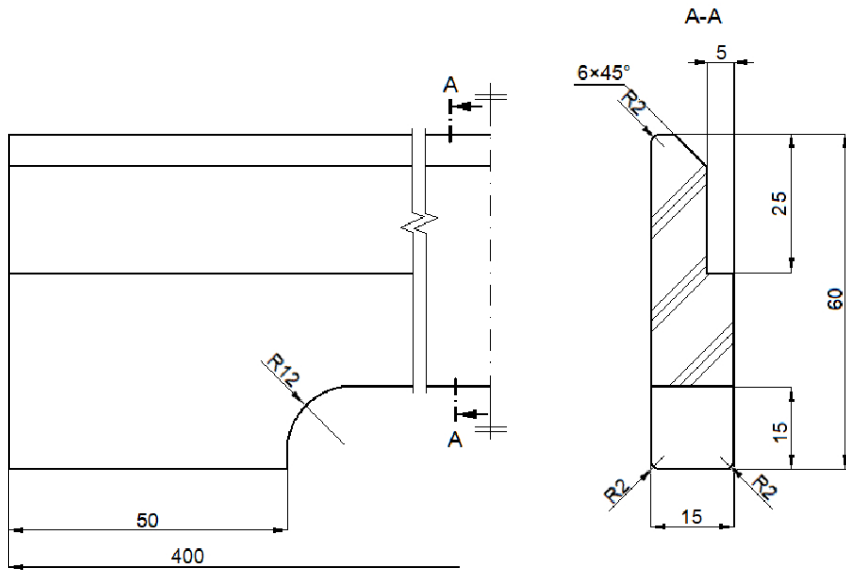


Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawa pod laptop - płyta robocza	Wymiary: 400×280×15	Nr rysunku: 01.01
-----------	---	------------------------	----------------------



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawa pod laptop - listwa czolowa	Wymiary: 400×45×15	Nr rysunku: 01.02
-----------	--	-----------------------	----------------------





Podziałka	Nazwa wyrobu: <b>Podstawka pod laptop - listwa podporowa</b>	Wymiary: 400 × 60 × 15	Nr rysunku: 01.03
-----------	---	---------------------------	----------------------