

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
Oznaczenie arkusza: **AU.15-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.15**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

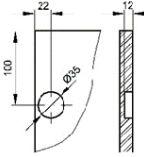
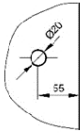
- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił

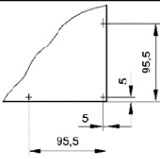
Rezultat 1. Drzwi szafki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

1	Wymiary drzwi wynoszą 494×294×18 mm ±1 mm									
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste									
3	Wszystkie wąskie płaszczyzny są oklejone									
4	Obrzeże przyklejone jest na całej powierzchni i nigdzie się nie odkleja									
5	Obrzeże jest równo docięte na długości i szerokości									
6	Ostre krawędzie obrzeża są załamane, krawędzie płyty nie są nigdzie przeszlifowane									
7	Płyta nigdzie nie jest porysowana, jest nieuszkodzona i bez wyszczerbień na krawędziach									
8	Wzdłuż dłuższej krawędzi wywiercone są symetrycznie 2 gniazda, zgodnie z rysunkiem: 									
9	W połowie wysokości drzwi wywiercony jest otwór, bez uszkodzeń krawędzi, zgodnie z rysunkiem: 									

Rezultat 2. Ściana tylna szafki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.


1	Wymiary ściany tylnej wynoszą 491×291×3 mm ±1 mm								
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste								
3	Nawierconych jest 16 otworów na wkręty								
4	Otworki nawiercone wzdłuż każdej krawędzi bocznej, w odległości 5 mm								
5	Rozstaw skrajnych otworów wynosi 95,5 mm ±1 mm, zgodnie z rysunkiem:								
									
6	Rozstaw pozostałych otworów wynosi 100 mm ±1 mm								
7	Otworki na wkręty mają średnicę w granicach 2-4 mm								

Rezultat 3. Półka szafki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

Po dokonaniu oceny rezultatów 1, 2 i 3 należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.

1	Wymiary półki wynoszą 264×185×18 mm ±1 mm								
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste								
3	Czołowa wąska powierzchnia jest oklejona								
4	Obrzeże przyklejone jest na całej powierzchni i nigdzie się nie odkleja								
5	Obrzeże jest równo docięte na długości i szerokości								
6	Ostre krawędzie obrzeża są załamane, krawędzie płyty nie są nigdzie przeszlifowane								
7	Płyta nigdzie nie jest porysowana, jest nieuszkodzona i bez wyszczerbień na krawędziach								

Rezultat 4. Szafka										
1	Pomiędzy ścianami bocznymi szafki a wieńcem górnym i dolnym zachowane są kąty proste									
2	Ściany boczne z wieńcem górnym i dolnym połączone za pomocą konfirmatów tak, że są zlicowane, bez przesunięć względem siebie									
3	Ściana tylna zamocowana jest wkrętami do korpusu szafki tak, że wkręty nigdzie nie wystają									
4	Drzwi zamontowane są do ściany bocznej szafki po prawej stronie									
5	Błaszka domykowa zamka zamontowana jest tak, że język zamka zachodzi za nią od strony wewnętrznej bez luzu									
6	Drzwi szafki są wyregulowane tak, że domykają się bez oznak sprężynowania oraz są odsunięte od każdej krawędzi zewnętrznej elementów korpusu o 3 mm, zgodnie z rysunkami: 									
7	Zawiasy zamontowane są prostopadle do krawędzi drzwi									
8	Zamek zamontowany jest równoległe do krawędzi drzwi									
9	Półka zamontowana jest oklejoną (wąską) płaszczyzną do przodu									
10	Elementy składowe szafki są czyste, niezakurzone, nieuszkodzone, bez śladów ołówka									

Przebieg 1. Wykonanie szafki

Zdający:

1	podczas docinania elementów szafki na pilarcie tarczowej poprzeczno-wzdłużnej z podcinaczem wykonał cięcia próbne								
2	podczas wiercenia otworów i gniazd na wiertarce pionowej wykonał wiercenia próbne								
3	przed przystąpieniem do pracy na pilarcie sprawdził stan techniczny pił								
4	podczas pracy na pilarcie stosował osłony (kaptur górny) i miał włączony odciąg wiórów								
5	podczas pracy na pilarcie używał środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, ochronników słuchu								
6	podczas pracy na wiertarce pionowej używał środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych								
7	oklejał wąskie powierzchnie elementów żelazkiem elektrycznym lub nagrzewnicą przestrzegając zasad bezpiecznej pracy								
8	po zakończeniu pracy oczyścił używane narzędzia i sprzęt								
9	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis