

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie prostych wyrobów stolarskich**  
Oznaczenie arkusza: **AU.02-01-20.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.02**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka           –

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Egzaminatorze!**

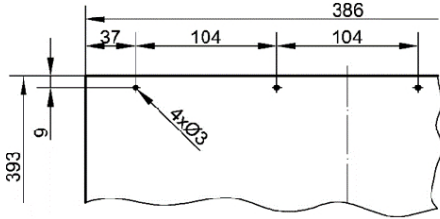
- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił

**Rezultat 1: Dno szuflady**

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Długość dna szuflady wynosi 393 mm – dopuszczalna odchyłka $\pm 1$ mm								
2	Szerokość dna szuflady wynosi 386 mm – dopuszczalna odchyłka $\pm 1$ mm								
3	Dno szuflady jest prostokątne - dopuszczalna odchyłka długości przekątnych $\pm 1$ mm								
4	Otworki na wkręty montażowe są wykonane zgodnie z rysunkiem (dopuszczalna odchyłka $\pm 1$ mm): 								
5	Ślady po trasowaniu są niewidoczne								


**Rezultat 2: Front szuflady**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.*

1	Otwór na uchwyt jest wywiercony w punkcie przecięcia przekątnych-dopuszczalna odchyłka $\pm 1$ mm								
2	Nadmiary obrzeża są usunięte								
3	Front szuflady jest nieuszkodzony - brak uszkodzeń elementu powstałych np. podczas okleinowania i usuwania nadmiarów obrzeża								
4	Obrzeże przylega na całej długości wszystkich oklejanych powierzchni								
5	Ślady po kleju są usunięte								
6	Obrzeże jest zafrezowane równomiernie, bez fal i wyrwań								

**Rezultat 3: Szuflada**

1	Szuflada zmontowana jest z zachowaniem kątów prostych – dopuszczalna odchyłka długości przekątnych $\pm 2$ mm								
2	Konfirmaty wkręczone są prostopadle i zlicowane z powierzchnią elementu, bez uszkodzeń elementów składowych szuflady								
3	Wkręty mocujące dno szuflady wkręczone są prostopadle, łby zlicowane z powierzchnią dna szuflady								
4	Dno jest wsunięte we wpusty, wmontowane prawą stroną do góry i zamocowane wkrętami do tyłu korpusu								
5	Wszystkie elementy szuflady są czyste, bez zarysowań i wgnieceń, ostre krawędzie załamane, usunięte znaki traserske								
6	Uchwyt zamocowany jest stabilnie, umiejscowiony symetrycznie na środku frontu								
7	Połączenia boków z tyłem są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów								
8	Połączenia przodu z bokami są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów								
9	Zaślepki zaklejone są zgodnie z kierunkiem rysunku na elemencie								
10	Front zamocowany jest stabilnie za pomocą 4 wkrętów, dolna krawędź frontu jest równo z dolną krawędzią przodu korpusu szuflady – dopuszczalna odchyłka $\pm 1$ mm/ 20 cm; odległości bocznych krawędzi frontu od boków korpusu są jednakowe z obu stron – dopuszczalna odchyłka $\pm 2$ mm								


**Przebieg 1: Przebieg czynności związanych z wykonaniem szuflady do szafki kuchennej**

Zdający:

1	Wykonał trasowanie linii cięcia dna szuflady																		
2	Wykonał trasowanie miejsca na uchwyt we froncie szuflady																		
3	Wywiercił w tyle i w przodzie korpusu szuflady gniazda na konfirmaty za pomocą wiertła do konfirmatów, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowe otwory w bokach																		
4	Wykonał wiercenie gniazd na konfirmaty za pomocą wiertarki elektrycznej lub wiertarko-wkrętarki																		
5	Wykonał z prawej strony frontu szuflady trasowanie miejsca na uchwyt																		
6	Wywiercił w przodzie szuflady otwór na uchwyt, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowy otwór we froncie																		
7	Podczas pracy na obrabiarkach, elektronarzędziami oraz narzędziami ręcznymi przestrzegał zasad bhp i p-poż.																		
8	Podczas pracy na obrabiarkach (pilarce, wiertarce, frezarcie i okleiniarce) oraz przy pomocy elektronarzędzi (wiertarki, wkrętarki i wyrzynarki) używał środków ochrony osobistej: okularów ochronnych i ochronników słuchu																		
9	W czasie wykonywania zadania utrzymywał ład i porządek na wszystkich stanowiskach, na których pracował																		
10	Po wykonaniu szuflady uporządkował stanowisko pracy, oczyścił narzędzia i sprzęt a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach na odpady																		

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*