

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
 Oznaczenie arkusza: **A.71-01-18.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.71**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Opis wykonania i doszycia paska do spódnicy - tabela 1

Uwaga Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z zapisanymi czynnościami uszycia i wszycia paska do spódnicy

1	Nazwa zabiegu – zapisano: podklejenie paska																		
2	Nazwa zabiegu – zapisano: obrzucenie krawędzi paska																		
3	Nazwa zabiegu – zapisano: zaprasowanie paska na połowę																		
4	Nazwa zabiegu – zapisano: doszycie paska do spódnicy																		
5	Nazwa zabiegu – zapisano co najmniej 1 czynność: odszycie końcówek pasa, odszycie dodatku na zapięcie																		
6	Nazwa zabiegu – zapisano: stębnowanie dolnej krawędzi paska																		
7	Maszyny i urządzenia – zapisano: do zabiegów szycia, stębnowania – maszynę stębnową do zabiegów obrzucenia – overlock 3 nitkowy																		
8	Maszyny i urządzenia – zapisano: do zabiegów prasowania, klejenia – żelazko Temperatura zapisano: dla zabiegów prasowania, klejenia – 180÷200°C																		
9	Nazwa ściegu: do zabiegów wykonanych na maszynie stębnowej, zapisano: ścieg stębnowy jednoigłowy dwunitkowy																		
10	Nazwa ściegu – do zabiegu wykonanego na maszynie overlock, zapisano: ścieg obrzucający jednoigłowy trzynitkowy																		

Rezultat 2: Doszyty pasek do spódnicy										
1	Wkład klejowy przyklejony do paska prawidłowo, tzn. pasek nie uległ deformacji, wkład klejowy przyklejony równomiernie na całej powierzchni (na zewnętrznej powierzchni paska nie ma zagięć, wypukłości, itp.)									
2	Krawędź paska obrzucona									
3	Pasek doszyty zgodnie z rysunkiem instruktażowym, tj. pasek doszyty do spódnicy (część wierzchnia paska doszyta do spódnicy)									
4	Końcówki paska i dodatek na zapięcie odszyte									
5	Pasek doszyty zgodnie z rysunkiem instruktażowym, tj. dolna krawędź paska stębnowana z uwzględnieniem spodniej części paska									
6	Pasek o równej szerokości 3,5 cm \pm 2 mm na całej długości									
7	Stębnówka na pasku równa na całej długości									

Rezultat 3: Uszyta spódnica damska									
1	Zaszewki dopasowujące w przodzie i tyle zszyte, ułożone symetrycznie, nie marszczą się, nitki zakończone, długości i szerokości/głębokości na linii talii obu zaszewek odpowiednio w przodzie i tyle jednakowe								
2	Krawędzie szwów na linii środka tyłu i boków spódnicy obrzucone na overlocku, nie deformują się								
3	Szew na linii środka tyłu wynosi 2,0 cm \pm 0,2 cm równy na całej długości								
4	Zamek błyskawiczny dobrany właściwie do asortymentu – spódnicy damskiej								
5	Zamek błyskawiczny w tyle wszyty symetrycznie zgodnie z warunkami wykonania								
6	Stębnówki przy wszyciu zamka błyskawicznego wynoszą 0,7 cm \pm 0,1 cm, równe na całej długości								
7	W dole pozostawiony rozporek o długości 12 cm \pm 0,2 cm								
8	Szwy boczne o szerokości 1,0 cm \pm 0,2 cm, równe na całej długości								
9	Szwy boczne i szew na linii środka tyłu rozprasowane – szwy są rozłożone, bez zbędnych zagięć								
10	Szwy w spódnicy zakończone, nie rozchodzą się, zbędne nitki obcięte. Spódnica wyprasowana – na powierzchni spódnicy brak zagnieceń, załamań								

Przebieg 1: Przebieg wykonania spódnicy damskiej

Zdający:

1	sprawdził stan techniczny maszyn przed jej uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia								
2	každorazowo włączał i wyłączał maszyny, zabezpieczał ochraniaczem igielnice, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę								
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem, używał napatka								
4	przed przystąpieniem do prasowania/klejenia dobrał temperaturę prasowania do rodzaju materiału, ustawił temperaturę na żelazku i wykonał próbę prasowania, każdorazowo włączał i wyłączał żelazko								
5	stosował zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

