

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019

CKE
**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja przewozu środkami transportu drogowego**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.70**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.70-01-20.01-SG

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZEŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTEŃ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przedsiębiorstwo przewozowe OILTrans otrzymało od Składu Paliw XYZ zlecenie przewozu 33 000 litrów oleju napędowego do następujących odbiorców:

- stacja paliw ABC – 5 000 litrów,
- stacja paliw DEF – 7 000 litrów,
- stacja paliw GHI – 8 000 litrów,
- stacja paliw JKL – 6 000 litrów,
- stacja paliw MNO – 7 000 litrów.

Opracuj najkrótszą trasę przejazdu ze składu paliw XYZ do odbiorców i powrót. Ostatni punkt rozładunku to stacja paliw MNO.

Opracuj plan przewozu ładunku na podstawie poniższych informacji:

- średnia prędkość pojazdu z ładunkiem 40 km/h,
- średnia prędkość pojazdu bez ładunku 60 km/h,
- czas przygotowania do załadunku i każdorazowego rozładunku wynosi 5 minut,
- czas załadunku/rozładunku 1000 litrów oleju napędowego wynosi 1 minutę,
- gęstość oleju napędowego wynosi 850 kg/m³,
- w planie przewozu ładunku nie uwzględnia się przerw na odpoczynek kierowcy, kierowca wyjeżdża w drogę bezpośrednio po załadunku lub rozładunku.

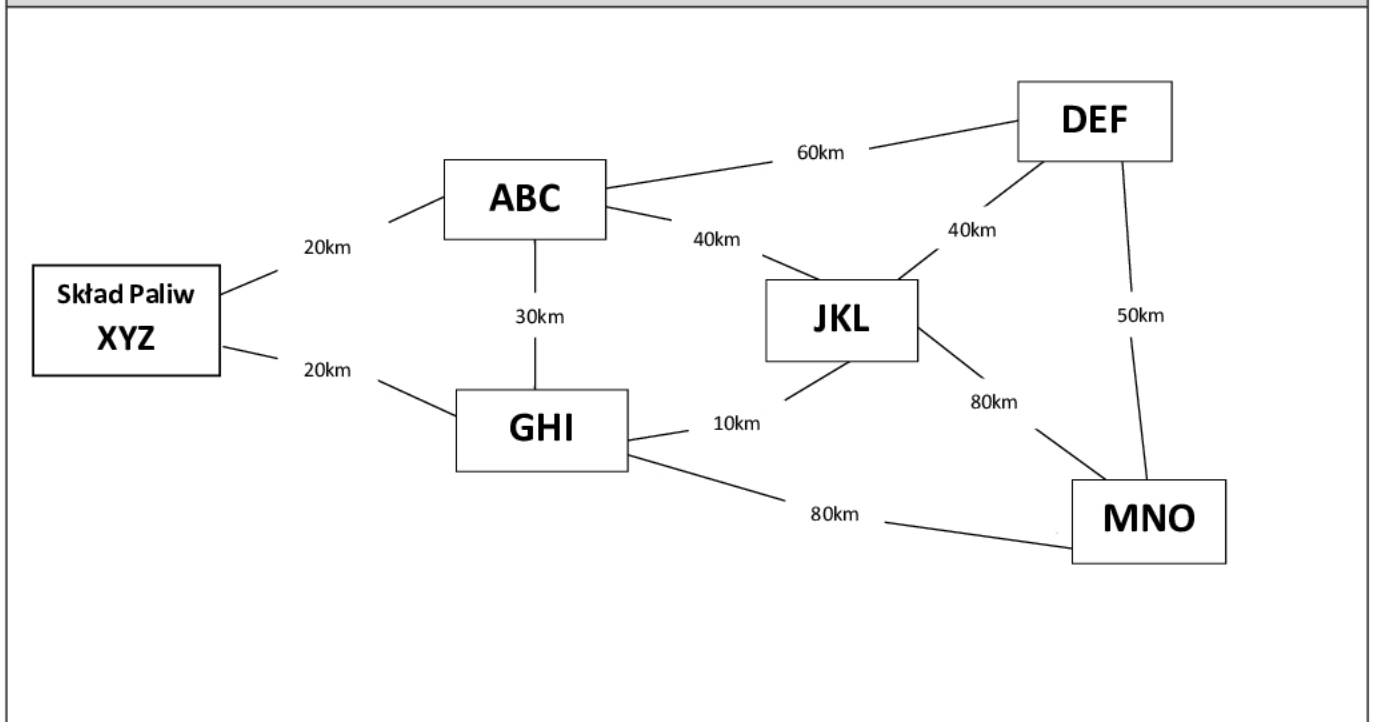
Przygotowania do załadunku w siedzibie Składu Paliw XYZ rozpocznij 20 września bieżącego roku o godzinie 07:00.

OILTrans będzie realizował przewóz samochodem cysterną o pojemności 35 000 litrów oraz maksymalnej ładowności 30 ton.

Sporządź specyfikację usługi przewozowej na podstawie poniższych danych:

- stawka przewozowa za km ładowny:
 - do 100 km stawka stała 800,00 zł;
 - 2,00 zł za każdy kilometr ponad 100,00 km;
- stawka przewozowa za km bez ładunku w wysokości 1,50 zł za każdy kilometr;
- zleceniodawca ponosi koszty za km bez ładunku wynikające z powrotu pojazdu z ostatniego miejsca rozładunku - stacji paliw MNO, do miejsca załadunku najkrótszą drogą.

Wszystkie niezbędne formularze do wypełnienia znajdują się w arkuszu egzaminacyjnym.

SCHEMAT LOKALIZACJI PUNKTÓW ROZŁADUNKU

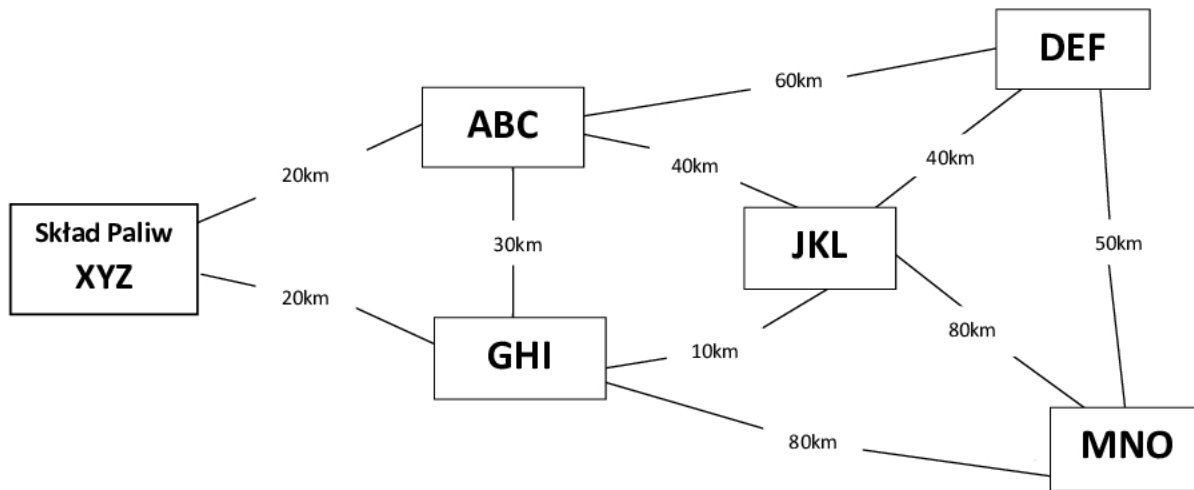
Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- trasa przejazdu ze Składu Paliw XYZ do odbiorców i powrót,
- plan przewozu ładunku,
- specyfikacja usługi przewozowej.

TRASA PRZEJAZDU ZE SKŁADU PALIW XYZ DO ODBIORCÓW I POWRÓT

Zaznacz trasę przez pogrubienie linii, wskaż za pomocą strzałek kierunek trasy.



Trasa przewozu ładunku ze Składu Paliw XYZ do ostatniego odbiorcy:

Skład Paliw XYZ → → → → →

Długość trasy przewozu ładunku do ostatniego odbiorcy km

Trasa powrotu bez ładunku od ostatniego odbiorcy do miejsca załadunku:

..... →

Długość trasy powrotu do Składu Paliw XYZ km

PLAN PRZEWOZU ŁADUNKU¹				
Data (DD.MM.RR) godz. od-do (gg:mm-gg:mm)	Skąd-dokąd	Czynność	Przejechany dystans km	Kilometry narastająco km

¹ Plan powinien zawierać wszystkie czynności.

SPECYFIKACJA USŁUGI PRZEWOZOWEJ	
Rodzaj kryterium	Wartość
Waga ładunku	kg
Współczynnik wykorzystania ładowności ^{1,2}	
Liczba kilometrów ładownych	km
Liczba kilometrów bez ładunku	km
Współczynnik wykorzystania przebiegu ¹	
Cena usługi transportowej	zł
Praca przewozowa ^{1,3}	tkm

¹ Wynik obliczeń podaj z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, bez zaokrąglania.

² Do obliczeń przyjmij wagę całego ładunku.

³ Suma prac przewozowych wykonanych podczas przewozu ładunku do każdego z odbiorców.