

Nazwa kwalifikacji: **Przetwórstwo wytworów papierniczych**Oznaczenie kwalifikacji: **A.58**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.58-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta technologiczna zamówienia (Tabela 1)
R.1.1	podany rodzaj/ nazwa wyrobu: pudła klapowe
R.1.2	podana ilość pudeł: 10 000
R.1.3	podane wymiary wewnętrzne pudeł: 380 x 235 x 315 mm
R.1.4	podane wymiary arkuszy/ półproduktu: 565 x 1281 mm
R.1.5	podana ilość użytków na szerokości wstęgi: 4
R.1.6	scharakteryzowana faktura falista - cechy: trzywarstwowa, fala C, wysokość fali 3,2 mm, współczynnik pofalowania 1,45. <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli zdający wymieni co najmniej 3 cechy</i>
R.1.7	scharakteryzowany papier na warstwę płaską (liner)- cechy: gramatura 190 g/m ² , siarczanowy, zaklejony, szer. zwoju 2300 mm. <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający wymieni co najmniej 3 cechy</i>
R.1.8	scharakteryzowany papier na warstwę pofalowaną (fluting)- cechy: gramatura 150 g/m ² , makulaturowy, szer. zwoju 2300 mm. <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający wymieni co najmniej 2 cechy</i>
R.1.9	opisany sposób klejenia faktury: dwuwarstwowa - klej skrobiowy, doklejanie trzeciej warstwy - POW
R.1.10	podany sposób łączenia pudeł: klejone, klej POW
R.2	Rezultat 2: Schemat blokowy
R.2.1	uwzględnione pobranie materiałów z magazynu
R.2.2	uwzględnione przygotowanie klejów skrobiowego i POW
R.2.3	uwzględnione wytworzenie dwuwarstwowej faktury falistej
R.2.4	uwzględnione sklejenie dwuwarstwowej faktury falistej z warstwą wierzchnią
R.2.5	uwzględnione cięcie faktury na arkusze
R.2.6	uwzględnione badanie parametrów jakości faktury falistej
R.2.7	uwzględnione wycinanie pudeł (slotowanie i bigowanie)
R.2.8	uwzględnione sklejenie pudeł
R.2.9	uwzględnione pakowanie pudeł na palety i ekspedycję/ magazynowanie
R.2.10	wszystkie uwzględnione przez zdającego operacje zapisane są w kolejności technologicznej
R.3	Rezultat 3: Zapotrzebowanie materiałowe (Tabela 2)
R.3.1	Obliczona długość dwóch wstępów papieru na warstwy płaskie: 7045,5 m. <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli podana długość mieści się w przedziale 7045 - 7048 m</i>
R.3.2	Obliczona masa papieru na warstwy płaskie: 3078,88 kg. <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli podana masa mieści się w przedziale 3078 - 3080 kg</i>
R.3.3	Obliczona długość wstęgi papieru na warstwę pofalowaną (fluting): 5107,99 m. <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli podana długość mieści się w przedziale 5107 - 5110 m</i>

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

R.3.4	Obliczona masa papieru na warstwę pofalowaną: 1762,26 kg. <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli podana masa mieści się w przedziale 1762 - 1765 kg</i>
R.3.5	obliczona ilość palet: 55 sztuk
R.4	Rezultat 4: Dobór maszyn i urządzeń do poszczególnych etapów produkcji (Tabela 3)
<i>Dobrane:</i>	
R.4.1	do wytworzenia dwuwarstwowej tektury falistej - sklejarka pojedyncza
R.4.2	do sklejenia dwuwarstwowej tektury falistej z warstwą wierzchnią - sklejarka podwójna
R.4.3	do wycinania arkuszy tektury - sekcje przekrawaczy
R.4.4	do wycinania i sklejenia pudeł - slotter wyposażony w sklejarkę
R.4.5	do przygotowania kleju skrobiowego - mieszalnik do przygotowania kleju skrobiowego
R.4.6	do przygotowania kleju POW - mieszalnik do dyspersji wodnych
R.4.7	do pakowania pudeł - stanowisko do pakowania pudeł na palety z urządzeniem do owijania taśmą
R.5	Rezultat 5: Dobór aparatów i urządzeń do oznaczenia wymaganych właściwości tektury (Tabela 4)
<i>Dobrane:</i>	
R.5.1	do oznaczenia gramatury tektury dobrana waga kwadrantowa lub cyfrowa
R.5.2	do oznaczania wilgotności tektury dobrana wagosuszarka
R.5.3	do oznaczenia grubości tektury dobrany grubościomierz
R.5.4	do oznaczenia odporności tektury na zgniatanie płaskie FCT dobrana prasa z płaskimi płytami do oznaczania wskaźników wytrzymałościowych
R.5.5	do oznaczenia odporności tektury na zgniatanie kolumnowe dobrana prasa z płaskimi płytami do oznaczania wskaźników wytrzymałościowych