

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papiemiczych**
 Oznaczenie arkusza: **A.57-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.57**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Masa papiernicza

*Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 – pośredni w trakcie przebiegu Przebieg 1 egzaminu.
Pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po wykonaniu polecenia PZN*

1	Równomiernie rozwłókniona masa papiernicza: brak pęczków włókien																			
2	Zmierzona smarność masy w przedziale 35÷45°SR																			

Rezultat 2. Trzy arkusze papieru

1	Trzy uformowane arkusze pozostawione na stanowisku egzaminacyjnym																			
2	Równomierne przeźroczce co najmniej dwóch arkuszy papieru – brak prześwitów i cętek																			
3	Gramatura co najmniej dwóch arkuszy papieru w zakresie 90÷110 g/m ²																			
4	Brak postrzępionych brzegów co najmniej w dwóch arkuszach papieru																			
5	Zachowany kształt co najmniej dwóch arkuszy wynikający z zastosowania urządzenia do formowania papieru																			
6	Gładka powierzchnia papieru co najmniej w dwóch arkuszach: brak pofałdowań oraz widocznych i wyczuwalnych palcem ubytków lub wtrąceń																			
7	Arkusze opisane numerem stanowiska egzaminacyjnego, oznaczoną gramaturą i numerem PESEL																			

Przebieg 1. Przygotowanie masy papierniczej

Zdający:

1	Wykonał rozwłóknianie zgodnie z instrukcją: rozcieńczył wodą naważkę masy, w trakcie rozwłókniania nie stracił (rozlał) masy, po rozwłóknianiu odłączył końcówkę miksującą od urządzenia, przeniósł ilościowo masę z końcówki miksującej do zlewki/cylindra optukując ją wodą.								
2	Obsługiwał urządzenia mielące zgodnie z instrukcją: przed mieleniem rozłożył równomiernie masę na ściankach naczynia mielącego								
3	Obsługiwał urządzenia mielące zgodnie z instrukcją: następnie wycentrował i opuścił walec nożowy do naczynia mielącego								
4	Obsługiwał urządzenia mielące zgodnie z instrukcją: po opuszczeniu walca nożowego docisnął mocno pokrywą do naczynia mielącego								
5	Wykonał mielenie zgodnie z metodologią: oszacował czas/liczbę obrotów mielenia z krzywej mielenia/tabeli,								
6	Wykonał mielenie zgodnie z metodologią: uruchomił licznik obrotów w momencie dotknięcia przez walec nożowy ścianek naczynia								
7	po zmieleniu masy zdjął pokrywę dopiero po ustaniu obrotów młyna								
8	skontrolował czystość sita przed pomiarem smerności (wykonał „próbę wodną”),								
9	Podczas pomiaru smerności podstawił zlewkę pod odpływ centralnym a cylinder SR pod odpływ pomiarowym								
10	Wykonał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smerności								

Przebieg 2. Wykonanie arkuszy papieru									
Zdający:									
1	Przenosił ilościowo masę papierniczą po zagęszczaniu z tkaniny filtracyjnej do naczynia (zlewki)								
2	Wykonał kolejno po pomiarze smerności: formowanie arkuszy, suszenie arkuszy								
3	Wykonał po suszeniu arkuszy pomiar gramatury papieru								
4	Obsługiwał urządzenie do formowania arkuszy papieru zgodnie z instrukcją: sprawdził czystość sita, wlał wodę do cylindra a następnie dodał zawieszinę								
5	Obsługiwał urządzenie do formowania arkuszy papieru zgodnie z instrukcją: po wlaniu zawiesziny całość dokładnie wymieszał przed odwodnieniem								
6	Używał gęstej tkaniny filtracyjnej podczas wylewania resztek masy								
7	Wykonywał wszystkie prace w zapiętej odzieży ochronnej								
8	Uruchamiał urządzenia wyłącznie przy zabezpieczonych elementach ruchomych								
9	Uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania, usunął zbędne arkusze papieru do pojemnika na makulaturę								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis