

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**

Wersja arkusza: **X**

A.50-X-15.05

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2015

CZEŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Wykorzystując program komputerowy do rozkroju płyty, można obniżyć koszty materiału do wykonania komody wtedy, gdy zastosuje się zmianę kierunku usłojenia

- A. drzwi i półek.
- B. boków i półek.
- C. przegrody i półek.
- D. wieńca górnego i półek.

Zadanie 2.

Piktogram będący oznaczeniem paneli podłogowych, które kwalifikują się do ułożenia w recepcji hotelu oznaczono literą



A.



B.



C.



D.

Zadanie 3.

Największą odporność na wgniecenia wykazuje podłoga wykonana z tarcicy

- A. bukowej.
- B. sosnowej.
- C. brzozonej.
- D. modrzewiowej.

Zadanie 4.

Do wykonania profili ozdobnych na płaskich powierzchniach drzwi mebli kuchennych należy zastosować

- A. tokarkę kopiarkę.
- B. wzorczarkę bryłową.
- C. frezarkę dolnowrzecionową.
- D. frezarkę górnwrzecionową.

Zadanie 5.

W wykazie kolejnych operacji technologicznych produkcji łączyny taboretu obejmującym: manipulację, piłowanie poprzeczne, piłowanie wzdłużne, struganie wyrównujące, struganie grubościowe, piłowanie formatowe, szlifowanie, lakierowanie, pominięto wykonanie

- A. gniazd.
- B. czopów.
- C. wczepów.
- D. zapłętwień.

Zadanie 6.

Podczas suszenia tarcicy w suszarni komorowej należy kontrolować temperaturę, wilgotność drewna, prędkość przepływu powietrza oraz

- A. barwę drewna.
- B. gęstość drewna.
- C. ciśnienie powietrza.
- D. wilgotność powietrza.

Zadanie 7.

Na jakość sezonowanej tarcicy w sztaplu **nie ma wpływu**

- A. grubość przekładek.
- B. sposób ułożenia przekładek.
- C. wilgotność początkowa drewna.
- D. ułożenie stosu na równym podłożu.

Zadanie 8.

Największy skurcz w deszczułkach wykonanych ze zbyt wilgotnego drewna wystąpi na

- A. długości deszczulek.
- B. grubości deszczulek.
- C. szerokości deszczulek.
- D. długości i grubości deszczulek.

Zadanie 9.

Próbkę drewna pokrytą materiałem lakierniczym poddano badaniu przyczepności powłoki, wykonując na niej nacięcia krzyżowe. Materiał wykazuje dobrą przyczepność do podłoża, jeżeli

- A. krawędzie nacięć są gładkie.
- B. krawędzie nacięć są postrzępione.
- C. występują miejscowe odpryski materiału.
- D. materiał w miejscu krzyżowania linii jest oderwany.

Zadanie 10.

Wykonując opis wymagań dla wyrobu z drewna, który firma eksportuje między innymi do USA, należy korzystać z

- A. PN i DTR
- B. ISO i PN
- C. ZN i DTR
- D. DTR i ISO

Zadanie 11.

Przedstawione na zdjęciu narzędzie przeznaczone jest do wykonywania

- A. wręgów.
- B. zapłewień.
- C. zaokrągleń.
- D. profili ozdobnych.

**Zadanie 12.**

Który typ struga należy zastosować do obróbki długich i wąskich elementów?

- A. Spust.
- B. Gładzik.
- C. Zdzierak.
- D. Równiak.

Zadanie 13.

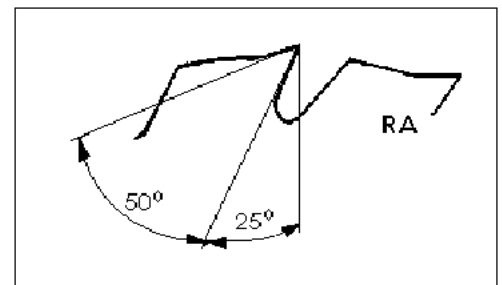
Który materiał stosuje się do wykonania płycin w drzwiach płycinowych zewnętrznych?

- A. Sklejkę suchotrwałą.
- B. Płytę pilśniową twardą.
- C. Płytę wiórową prasowaną.
- D. Sklejkę z wkładką aluminiową.

Zadanie 14.

Zęby pił (jak na rysunku) z prosto-wypukłym grzbietem, ograniczające posuw, stosowane są w pilarkach z posuwem

- A. ręcznym do zgrubnego cięcia drewna twardego.
- B. ręcznym do zgrubnego cięcia drewna miękkiego.
- C. mechanicznym do zgrubnego cięcia drewna twardego.
- D. mechanicznym do zgrubnego cięcia drewna miękkiego.

**Zadanie 15.**

Jaką wielkość ziaren narzędzi ściernych należy zastosować do zgrubnego zdzierania drewna miękkiego?

- A. P 16 – P 20
- B. P 40 – P 60
- C. P 60 – P 80
- D. P 80 – P 100

Zadanie 16.

Podczas ostrzenia narzędzia wstępnej oceny, czy zęby są już ostre, dokonuje się poprzez

- A. sprawdzenie, czy zęby są błyszczące.
- B. sprawdzenie, czy zęby są matowe.
- C. obróbkę elementu próbnego.
- D. pomiar kąta ostrza.

Zadanie 17.

Podczas piłowania wzdłużnego klin rozszczepiający powinien znajdować się względem wierzchołka najwyżej położonego zęba tarczy piły

- A. poniżej 2÷5 mm.
- B. poniżej 5÷10 mm.
- C. powyżej 2÷5 mm.
- D. powyżej 5÷10 mm.

Zadanie 18.

W systemie sterowania alfanumerycznego frezarki górnwrzecionowej sekwencja G00 oznacza

- A. ruch roboczy po linii prostej.
- B. ruch roboczy po łuku okręgu.
- C. dokładne zatrzymanie narzędzia.
- D. pozycjonowanie w biegu szybkim.

Zadanie 19.

Punkt zerowy obrabiarki CNC, będący zerowym punktem dla układu współrzędnych, jest określony przez

- A. programistę.
- B. dyrektora zakładu.
- C. operatora obrabiarki.
- D. producenta obrabiarki.

Zadanie 20.

Piłowanie wzdłużne desek na węższe elementy w celu ich sklejenia wykonuje się po

- A. bazowaniu.
- B. frezowaniu.
- C. szlifowaniu.
- D. brzegowaniu.

Zadanie 21.

W procesie produkcji płyt pilśniowych porowatych **nie występuje**

- A. suszenie.
- B. prasowanie.
- C. odwadnianie.
- D. rozwłóknianie.

Zadanie 22.

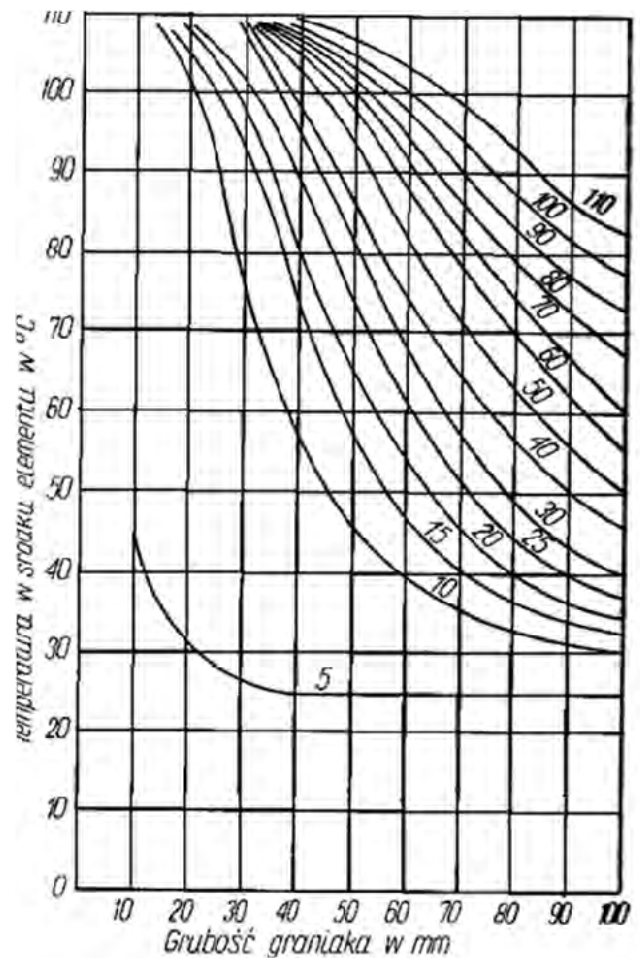
Wysokość projektowanego stołu zależy od

- A. rodzaju materiału.
- B. wysokości krzesła.
- C. rodzaju konstrukcji.
- D. technologii wykonania.

Zadanie 23.

Na podstawie zamieszczonego wykresu określ czas parzenia graniaka, jeżeli jego grubość wynosi 70 mm, a temperatura w środku elementu wskazywana przez czujnik jest równa 90 °C. Czas parzenia podany w minutach określają linie krzywe wykresu.

- A. 60 minut.
- B. 65 minut.
- C. 90 minut.
- D. 95 minut.



Zadanie 24.

Wielkość promienia krzywizny elementu graniakowego poddanego gięciu zależy od jego

- A. długości.
- B. grubości.
- C. szerokości.
- D. szerokości i grubości.

Zadanie 25.

Który składnik należy dodać do masy klejowej, aby przyspieszyć reakcję sieciowania i wiązania żywicy?

- A. Utwardzacz.
- B. Wypełniacz.
- C. Plastyfikator.
- D. Emulgator.

Zadanie 26.

Ile kilogramów wypełniacza należy dodać do masy klejowej na 20 kg użytej żywicy zgodnie z informacją zawartą w ramce?

- A. 2,5 kg
- B. 5,0 kg
- C. 8,0 kg
- D. 16,0 kg

Żywica mocznikowa	- 100 cz.w.
Wypełniacz	- 25 cz.w.
Utwardzacz	- 8 cz.w.

Zadanie 27.

Dokumentacja obróbki wyrobu, która zawiera nazwę elementu, rodzaj materiału, klasę jakości, numer normy, opis operacji technologicznej, opis stanowiska, rodzaj konstrukcji, znajduje się

- A. w karcie technologicznej.
- B. w kalkulacji materiałowej.
- C. w instrukcji stanowiskowej.
- D. na schemacie technologicznym.

Zadanie 28.

Karta technologiczna opisująca proces technologiczny **nie zawiera**

- A. rysunku wykonawczego.
- B. symbolu materiału.
- C. norm czasowych.
- D. nazwy wyrobu.

Zadanie 29.

„Boki przykręcić za pomocą mimośrodków, wsunąć ścianę tylną, przykręcić i wyregulować zawiasy”

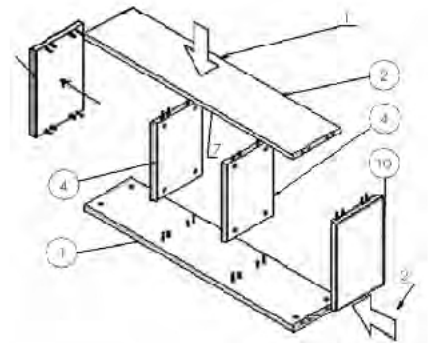
Informacje te należy zamieścić w

- A. projekcie wyrobu.
- B. instrukcji montażu.
- C. normie przedmiotowej.
- D. karcie technologicznej.

Zadanie 30.

Na rysunku znajdują się informacje, które zamieszczane są w instrukcji

- A. obsługi.
- B. kontroli.
- C. montażu.
- D. technologicznej.

**Zadanie 31.**

Jaki jest koszt wymiany płyt roboczych w 16 stolikach o wymiarach 1000 x 500 mm, jeżeli z jednego arkusza płyty laminowanej w cenie 150 złotych można uzyskać 4 płyty robocze, które należy poddać okleinowaniu wąskich płaszczyzn okleiną w cenie 1 złoty za metr bieżący? Przyjmij nadmiar okleiny wynoszący 6,25 cm na 1 płytę roboczą stolika.

- A. 324,00 zł.
- B. 649,00 zł.
- C. 972,00 zł.
- D. 1296,00 zł.

Zadanie 32.

Zabezpieczanie czół tartych materiałów liściastych ma na celu

- A. ochronę przed pęknięciami.
- B. zabezpieczenie przed zgnilizną.
- C. przyspieszenie procesu suszenia.
- D. ochronę przed sinizną surowcową.

Zadanie 33.

Płyty sklejkowe magazynuje się w pozycji

- A. horyzontalnej bez użycia podkładu.
- B. pionowej na paletach o dobranym wymiarze.
- C. horyzontalnej na paletach o większym rozmiarze niż płyty.
- D. horyzontalnej na paletach o mniejszym rozmiarze niż płyty.

Zadanie 34.

O większej wydajności pilarki tarczowej wzdłużnej **nie decyduje**

- A. prędkość posuwu.
- B. prędkość skrawania.
- C. wymiar elementu.
- D. twardość materiału.

Zadanie 35.

Oceniając stan techniczny pilarki **nie zwraca** się uwagi na

- A. właściwie dobrany i zamocowany klin.
- B. przebicie prądu na korpus maszyny.
- C. ustawienie prowadnicy na wymiar.
- D. poprawnie zamocowaną osłonę.

Zadanie 36.

Podczas montażu stolików pod telewizor okazało się, że gniazda w bokach całej serii mają zbyt małą głębokość. Aby błąd nie powtórzył się w następnej serii stolików, przed operacją wiercenia należy skontrolować

- A. kierunek obrotów wrzeciona.
- B. wysunięcie wiertła z uchwytu.
- C. prędkość obrotową wiertła.
- D. rodzaj użytego wiertła.

Zadanie 37.

Na prawej powierzchni elementu okleinowanego fornirem zauważono przy jednej z krawędzi ubytek okleiny. Dobrze wykonana wstawka naprawiająca wadę w okleinie prostosłostej powinna być prawie niewidoczna i dlatego należy nadać jej kształt

- A. owalny.
- B. okrągły.
- C. trójkątny.
- D. prostokątny.

Zadanie 38.

W meblach wykonanych z płyt laminowanych takie wady laminatu jak zmatowienie i wyblyszczenie są niedopuszczalne na

- A. prawej powierzchni drzwi.
- B. lewej powierzchni czoła szuflady.
- C. lewej powierzchni przegrody pionowej.
- D. prawej powierzchni przegrody pionowej.

Zadanie 39.

Klasę higieniczności E1 w płytach wiórowych przeznaczonych do produkcji mebli żłobkowych ustala się na podstawie emisji

- A. etanu.
- B. amoniaku.
- C. formaldehydu.
- D. dwutlenku węgla.

Zadanie 40.

Zakład wyprodukował 31 szafek gotowych oraz 15 szafek wykonanych jedynie w 60%. Jaka jest cena jednej szafki, jeżeli koszt całej produkcji wyniósł 8 800 zł?

- A. 173 zł.
- B. 200 zł.
- C. 220 zł.
- D. 258 zł.