

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**  
 Wersja arkusza: **SG**

A.49-SG-20.01

Czas trwania egzaminu: **60 minut****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE****Rok 2020****CZĘŚĆ PISEMNA**
**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**
**Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
  - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
  - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
  - wpisz swój numer PESEL\*,
  - wpisz swoją datę urodzenia,
  - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

■	B	C	D
---	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

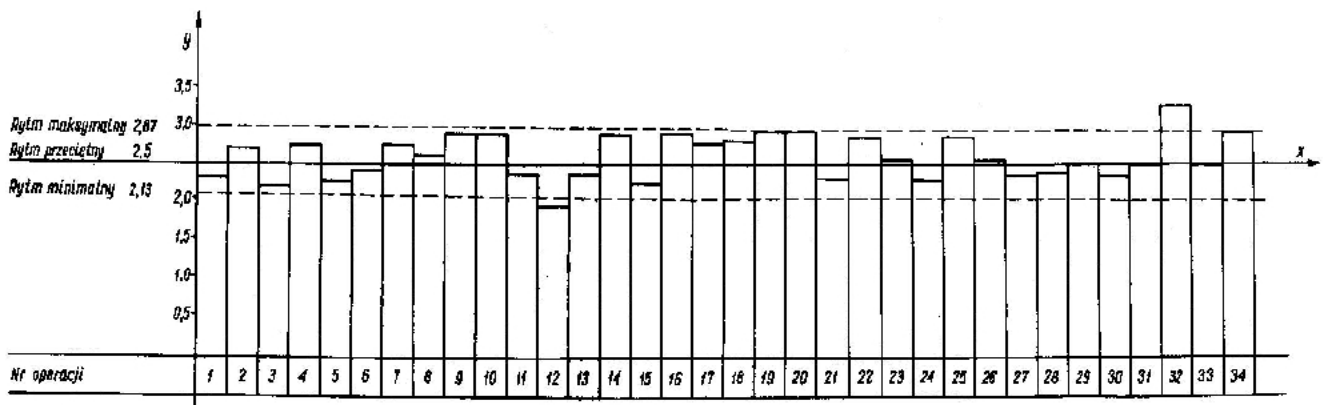
○■	B	C	■
----	---	---	---

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

**Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.**

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

**Zadanie 1.**

Na przedstawionym wykresie równomiernego obciążenia stanowisk pracy, stanowisko przeciążone oznaczone jest numerem

- A. 9
- B. 12
- C. 25
- D. 32

**Zadanie 2.**

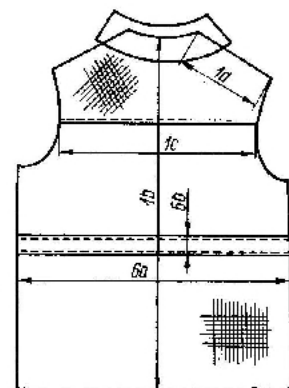
Która część dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu odzieżowego zawiera informacje dotyczące między innymi wykazu norm i przepisów, zgodnie z którymi wyrób ten powinien być wytwarzany?

- A. Opis obróbki technologicznej.
- B. Wymagania techniczne.
- C. Tabela wymiarów.
- D. Tabela wielkości.

**Zadanie 3.**

W której części dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu odzieżowego powinien być zamieszczony przedstawiony rysunek?

- A. Rysunek modelowy.
- B. Rysunek techniczny.
- C. Warunki wykonania.
- D. Wymagania techniczne.



**Zadanie 4.**

Które parametry materiałów odzieżowych są sprawdzane podczas kontroli organoleptycznej przed rozkrojem?

- A. Deseń, błędy, piling.
- B. Długość, szerokość, błędy.
- C. Kolor, kurezliwość, długość.
- D. Splot, długość, wybarwienie.

**Zadanie 5.**

Badania odporności na tarcie tkanin i dzianin przeprowadza

- A. mistrz.
- B. brakarz.
- C. metrolog.
- D. inspektor.

**Zadanie 6.**

Który sposób warstwowania, zgodnie z przedstawionym rysunkiem, należy zastosować do utworzenia nakładu dla tkaniny sztruksowej?

- A. Z odcinanymi końcami P-P
- B. Z odcinanymi końcami P-L
- C. Z nieodcinanymi końcami P-P
- D. Z nieodcinanymi końcami P-L

**Zadanie 7.**

Którym sposobem należy warstwować tkaninę o wzorze przedstawionym na rysunku?

- A. Wahadłowym.
- B. Zygzakowym.
- C. Z odcinanymi końcami P-L.
- D. Z nieodcinanymi końcami P-P.

**Zadanie 8.**

Na podstawie przedstawionych danych oblicz, ile stosów nakładu materiału należy ułożyć dla II układu szablonów?

- A. 4 stosy.
- B. 3 stosy.
- C. 2 stosy.
- D. 1 stos.

**Dane:**

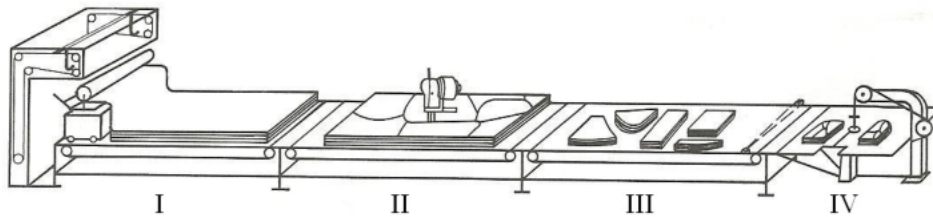
dla I układu szablonów należy ułożyć 200 warstw materiału  
 dla II układu szablonów należy ułożyć 150 warstw materiału  
 dla III układu szablonów należy ułożyć 100 warstw materiału  
 dla IV układu szablonów należy ułożyć 50 warstw materiału

*Dopuszczalna liczba warstw w jednym stosie nakładu wynosi 50 warstw*

**Zadanie 9.**

Do opracowania rysunku łączonych układów szablonów wyrobów odzieżowych liczbę rozmiarów oraz rozmiary ustala się na podstawie

- A. procentówki.
- B. planów rozkroju.
- C. normy katalogowej.
- D. normy technicznej zużycia.

**Zadanie 10.**

Które czynności wykonuje się w części IV przedstawionego mechanicznego ciągu krojczego?

- A. Tworzenie nakładu.
- B. Dzielenie nakładu na sekcje.
- C. Wykrawanie elementów z sekcji.
- D. Naniesienie rysunku układu na nakład.

**Zadanie 11.**

Do rozkroju na sekcje nakładu materiału o wysokości 200 mm należy zastosować krajarkę z nożem

- A. okrągłym.
- B. pionowym.
- C. taśmowym.
- D. wielokątnym.

**Zadanie 12.**

Urządzenie stosowane w krojowni przedstawione na rysunku to krajarka przenośna z nożem

- A. pionowym.
- B. taśmowym.
- C. tarczowym.
- D. wielokątnym.

**Zadanie 13.**

Do wykrawania elementów z sekcji nakładu o wysokości 300 mm najlepiej zastosować maszynę krojącą stacjonarną z nożem

- A. pionowym.
- B. taśmowym.
- C. tarczowym.
- D. wielokątnym.

#### **Zadanie 14.**

Który ze sposobów postępowania umożliwi zmniejszenie strat materiałowych w procesie produkcji wyrobów odzieżowych poprzez racjonalne wykorzystanie resztek?

- A. Produkcja uboczna.
- B. Kontrola wzajemna.
- C. Produkcja chałupnicza.
- D. Przestrzeganie planu produkcji.

#### **Zadanie 15.**

Którą technikę klejenia należy zastosować do podklejenia wkładem klejowym paska i rozporka w spódnicy?

- A. Małych wklejek.
- B. Tymczasowych złączy.
- C. Wkładów sztywnikowych.
- D. Wielkopowierzchniowego klejenia.

#### **Zadanie 16.**

Technikę wkładów sztywnikowych stosuje się w procesie wytwarzania

- A. spodni damskich.
- B. płaszczy damskich.
- C. żakietów damskich.
- D. gorsetów damskich.

#### **Zadanie 17.**

Technika tymczasowych złączy klejowych zastępuje połączenia nitkowe wykonywane na maszynie

- A. pikówce.
- B. ryglówce.
- C. fastrygówce.
- D. zygzakówce.

#### **Zadanie 18.**

Element dekoracyjny w postaci dowolnego wzoru wyciętego z jednego materiału i naszytego na inny, który stanowi dla niego tło, to

- A. haft.
- B. godet.
- C. aplikacja.
- D. emblemat.

**Zadanie 19.**

Który rodzaj zdobienia zastosowano w wyrobie przedstawionym na rysunku?

- A. Żabot.
- B. Krezę.
- C. Riusze.
- D. Wolant.

**Zadanie 20.**

Za pomocą przyrządu przedstawionego na rysunku znakuje się na wykrojach, np. tyłów spódnicy,

- A. wysokość rozporka.
- B. wierzchołek zaszewki.
- C. miejsce podłożenia dołu.
- D. punkty montażowe na linii boku i bioder.

**Zadanie 21.**

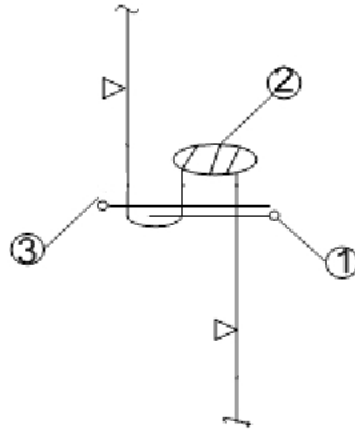
Zewnętrzne punkty montażowe na wykrojach elementów wyrobu odzieżowego ułożonych w wysokim nakładzie zaznacza się poprzez wykonanie nacięć

- A. przyrządem z nicią.
- B. nożycami elektrycznymi.
- C. przyrządem z igłą wiertniczą.
- D. krajarką z nożem pionowym.

**Zadanie 22.**

Drukowanie w skali 1:1 rysunku układu szablonów wykonanego z wykorzystaniem komputerowego systemu wspomagania przygotowania produkcji odzieży odbywa się za pomocą

- A. plotera.
- B. skanera.
- C. lagowarki.
- D. pantografu.

**Zadanie 23.**

Na podstawie przedstawionego rysunku instruktażowego określ czynności, które należy wykonać w kolejności technologicznej, aby doszyć karczek do tyłu bluzki.

- A. Obrzucić tył, przestębnować, doszyć karczek do tyłu.
- B. Doszyć karczek do tyłu, obrzucić szew, przestębnować.
- C. Przestębnować karczek, obrzucić szew, zszyć karczek z tyłem.
- D. Obrzucić krawędź karczka i tyłu, zszyć karczek z tyłem, wykonać stębnowanie.

**Zadanie 24.**

W której metodzie organizacji produkcji odzieży jedna osoba - krawiec wzorczarz lub rzemieślnik - sama wykonuje wszystkie zabiegi i czynności niezbędne przy wytwarzaniu danej sztuki odzieży?

- A. Seryjnej.
- B. Potokowej.
- C. Jednostkowej.
- D. Indywidualnej.

**Zadanie 25.**

Która metoda produkcji jest najczęściej stosowana w konfekcyjnych zakładach odzieżowych ze względu między innymi na duży podział pracy, istnienie wyspecjalizowanych stanowisk pracy, ustalony rytm pracy i przepływowość produkcji?

- A. Seryjna.
- B. Masowa.
- C. Grupowa.
- D. Potokowa.

**Zadanie 26.**

Który system organizacji produkcji odzieży charakteryzuje, między innymi, istnienie grup obróbkowych i zespołu montażowego, dowolny sposób rozmieszczania stanowisk pracy dzięki specjalnej instalacji elektrycznej oraz podawanie wykrojów paczkami?

- A. Potok.
- B. Synchron.
- C. Taśma klasyczna.
- D. Taśmowo-sekcyjny.

### Zadanie 27.

Którą z maszyn szwalniczych należy zastosować w procesie konfekcjonowania sukni damskiej z dzianiny?

- A. Pikówkę.
- B. Stębnówkę.
- C. Zygzakową.
- D. Łańcuszkową.

### Zadanie 28.

Którą maszynę stosuje się do krytego łączenia wkładów nośnych z przodami marynarek męskich?

- A. Pikówkę.
- B. Ryglówkę.
- C. Stębnówkę.
- D. Fastrygówkę.

### Zadanie 29.

Którą maszynę szwalniczą należy zastosować do mocowania podtrzymywaczy na pasku?

- A. Pikówkę.
- B. Ryglówkę.
- C. Guzikarkę.
- D. Fastrygówkę.

### Zadanie 30.

Do sprasowania krawędzi w żakiecie damskim należy zastosować prasę

- A. płaską.
- B. formującą.
- C. uniwersalną.
- D. specjalistyczną.

### Zadanie 31.

Urządzenie przedstawione na rysunku można zastosować np. do

- A. końcowego prasowania sukni.
- B. uformowania kontrafałdy.
- C. zaprasowania zakładek.
- D. plisowania spódnicy.





**Zadanie 32.**

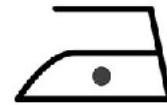
Bluzkę damską z wiskozy z nieczytelną wszywką można prasować żelazkiem nagrzanym do temperatury maksymalnej wynoszącej

- A. 200°C
- B. 150°C
- C. 120°C
- D. 110°C

**Zadanie 33.**

Spódnicę wełnianą w warunkach domowych należy prasować żelazkiem z zastosowaniem pary, w temperaturze maksymalnej dolnej płyty, zgodnie z przedstawionym na rysunku znakiem informacyjnym, która wynosi

- A. 100°C
- B. 110°C
- C. 150°C
- D. 200°C

**Zadanie 34.**

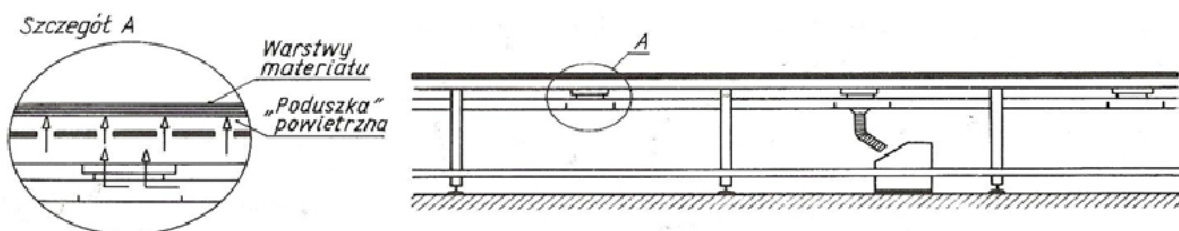
Operacja obróbki parowo-ciepłej, efektem wykonania której jest zmniejszenie długości brzegów elementów wyrobu odzieżowego lub ich części w celu nadania im odpowiedniego kształtu, to

- A. wprasowanie.
- B. zaprasowanie.
- C. odprasowanie.
- D. rozprasowanie

**Zadanie 35.**

Transport międzywydziałowy w zakładzie odzieżowym zlokalizowanym w budynku parterowym to transport

- A. ukośny.
- B. poziomy.
- C. pionowy.
- D. dwustronny.

**Zadanie 36.**

Przesuwanie w krojowni nakładu materiału po stole może odbywać się między innymi według przedstawionego schematu z zastosowaniem transportem

- A. ręcznym.
- B. mechanicznym.
- C. automatycznym.
- D. pneumatycznym.

### **Zadanie 37.**

Który rodzaj kontroli jakości i metodę badań stosuje się w procesie produkcji odzieży w etapach szycia i prasowania?

- A. Pełną, laboratoryjną.
- B. Pełną, organoleptyczną.
- C. Wrywkową, laboratoryjną.
- D. Wrywkową, organoleptyczną.

### **Zadanie 38.**

Które dokumenty stanowią podstawę do sprawdzania przez brakarza, w ramach kontroli ostatecznej, parametrów wyrobu odzieżowego decydujących o jego jakości?

- A. Tabela wymiarów wyrobu i wzór wyrobu.
- B. Rysunek modelowy wyrobu i rysunki techniczne.
- C. Dokumentacja techniczna z zatwierdzonym modelem.
- D. Dokumentacja konstrukcyjna wyrobu z zatwierdzonym wzorem.

### **Zadanie 39.**

Do grupy błędów surowcowych zalicza się

- A. krzywe stębnówki.
- B. niesymetryczność kołnierza.
- C. niewłaściwie dobraną tkaninę.
- D. niewłaściwe układanie się elementów wyrobu.

### **Zadanie 40.**

Wszywka zawierająca informacje o sposobie konserwacji wyrobu powinna być przede wszystkim

- A. ukryta pod podszewką.
- B. naszyta na przód wyrobu.
- C. trwale związana z wyrobem.
- D. naszyta na spodnie elementy.