



Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.49-01-17.01

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2017

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTĘ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Nowoczesna firma odzieżowa przyjęła zamówienie od sklepu internetowego na produkcję 1000 sztuk spódnic damskich w czterech rozmiarach. Właściciel sklepu załączył do zamówienia rysunek modelowy spódnicy damskiej i opis modelu spódnicy.

W dziale przygotowania produkcji tej firmy, wyposażonym w system komputerowego wspomagania projektowania procesu produkcji odzieży, opracowano i wydrukowano na ploterze układ szablonów dla tkaniny, z której będą wytwarzane spódnice. Jest to układ: dwukierunkowy, łączony, symetryczny.

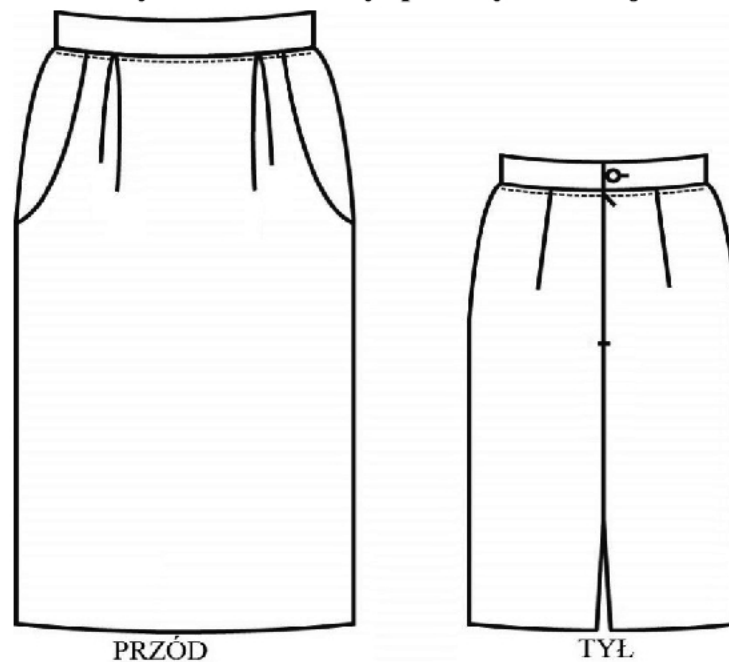
Opracuj dokumentację, która jest niezbędna do zorganizowania prac w krojowni i szwalni dla potrzeb realizacji zamówienia, z uwzględnieniem zakresu kontroli jakości. Elementy tej dokumentacji stanowią tabele 1,6 zamieszczone w arkuszu w części pt.: „DOKUMENTACJA PROCESU WYTWARZANIA SPÓDNICY DAMSKIEJ”.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 6 rezultatów:

- wykaz maszyn i urządzeń stosowanych w procesie przygotowania materiałów do produkcji i w etapach produkcji wykrojów – tabela 1,
- karta warstwowania tkaniny zasadniczej – tabela 2,
- karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni – tabela 3,
- karta klejenia elementów wyrobu odzieżowego – tabela 4,
- chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów spódnicy damskiej – tabela 5,
- zakres kontroli jakości produkcji spódnic damskich – tabela 6.

Rysunek modelowy spódnicy damskiej



Opis modelu spódnicy

Spódnica damska z jednobarwnej żorżety poliestrowej. W przodzie symetryczne kieszenie odcinane. Spódnica dopasowana na linii talii w przodzie podwójnymi zwróconymi do siebie zakładkami. W tyle spódnica dopasowana zaszewkami. W szwie środka tyłu w górnej części zapięcie na zamek błyskawiczny kryty zabezpieczone rygłem, w części dolnej pęknięcie. Góra spódnicy wykończona paskiem zapinanym na guzik. Pasek, wloty kieszeni w przodach oraz tył wzdłuż linii szwu środkowego na długości pęknięcia i wszycia zamka podklejone wkładem klejowym. Szwy montażowe zwykle rozprasowane o krawędziach wykończonych overlockiem. Dół spódnicy obrzucony i podszyty kryto.

DOKUMENTACJA PROCESU WYTWARZANIA SPÓDNICY DAMSKIEJ

Tabela 1. Wykaz maszyn i urządzeń stosowanych w procesie przygotowania materiałów do produkcji i w etapach produkcji wykrojów

Etapy procesu przygotowania materiałów do produkcji i produkcji wykrojów	Maszyny i urządzenia
Organoleptyczna kontrola jakości materiałów przed rozkrojem	
Laboratoryjna kontrola jakości materiałów przed rozkrojem	
Warstwowanie materiału	
Nanoszenie rysunku układu szablonów na pierwszą warstwę nakładu	
Rozkrój nakładu	
Wykrój elementów konstrukcyjnych	
Kontrola jakości wykrojów	
Znakowanie wykrojów	
Numerowanie wykrojów	

Tabela 2. Karta warstwowania tkaniny zasadniczej

Sposób warstwowania żorzety poliestrowej	
Rysunek sposobu warstwowania z oznaczeniem prawej strony materiału	Opis sposobu warstwowania

Tabela 3. Karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni

Proces produkcyjny w szwalni	
Metoda organizacji produkcji w odniesieniu do danych zawartych w zadaniu i tabelach 1÷6	Cechy metody – uzasadnienie wyboru
System organizacji produkcji z uwzględnieniem metody organizacji produkcji wpisanej powyżej	Cechy systemu - uzasadnienie wyboru

Tabela 4. Karta klejenia elementów wyrobu odzieżowego

Element spódnicy damskiej	Technika klejenia

Tabela 5. Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów spódnicy damskiej

Element spódnicy	Nr zabiegu	Nazwa zabiegu
Przód i Tył		
Montaż		

Tabela 6. Zakres kontroli jakości produkcji spódnic damskich

Kontrola jakości materiału przed rozkrojem	
Zakres kontroli jakości organoleptycznej przeprowadzonej przez brakarza	Zakres kontroli jakości laboratoryjnej przeprowadzonej przez metrologa
Kontrola jakości produkcji w krojowni	
Rodzaj kontroli jakości	Metody/sposób przeprowadzenia kontroli
Kontrola jakości produkcji w szwalni	
Rodzaj kontroli jakości	Metody/sposób przeprowadzenia kontroli
Kontrola jakości wyrobów gotowych	
Rodzaj kontroli jakości	Metody/sposób przeprowadzenia kontroli