

Nazwa kwalifikacji	Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych
Oznaczenie kwalifikacji	A.49.
Nr zadania	01
Oznaczenie arkusza	A.49-01-14.08
L.p.	Elementy podlegające ocenie / kryteria oceny
Rezultat 1: Tabela 1. Metoda i typ organizacji procesu szycia sukienki	
1	Nazwa metody organizacji produkcji- zapisano: metoda potokowa lub metoda grupowa. <i>Określono co najmniej trzy cechy metody potokowej lub metody grupowej.</i>
2.	Metoda potokowa - zapisano: duży podział pracy, mały zapas produkowanej odzieży lub metoda grupowa - zapisano: możliwość dokonywania częstych zmian wzorów i asortymentów produkcji(krótkie serie) bez wpływu na obniżenie wydajności, łatwa zmiana asortymentu.
3.	zapisano: metoda potokowa - wyspecjalizowane stanowiska pracy (tzw. przydział pracy jednorodnej wyspecjalizowanym stanowiskom pracy), specjalizacja pracy i produkcji, wykonywanie jednorodnych operacji technologicznych zgodnie z wyposażeniem stanowiska lub zapisano: metoda grupowa - specjalizacja przedmiotowa, specjalizacja technologiczna wysokie kwalifikacje pracowników.
4.	zapisano: metoda potokowa - ustalony rytm pracy, przepływowość produkcji lub zapisano: metoda grupowa - brak rytmu pracy, tempo pracy regulowane przez pracownika, brak przepływu produkcji.
5.	Nazwa typu organizacji produkcji- zapisano: produkcja średnioseryjna lub produkcja seryjna.
6.	Określono co najmniej trzy cechy typu produkcji średnioseryjnej lub produkcja seryjnej, np.: urozmaicenie wyrobów, krótki cykl produkcji, itp.
Rezultat 2: Tabela 2. Wykaz planowanych czynności oraz maszyn lub urządzeń w magazynie materiałów i dodatków	
1.	Nazwa czynności-zapisano: Kontrola długości i szerokości materiału.
2.	Nazwa czynności -zapisano: Kontrola błędów – dziury, plamy, błędy tkackie i inne.
3.	Nazwa czynności -zapisano: Oznaczenie kolorowymi nitkami, naklejkami lub innymi znakami miejsc występowania błędów.
4.	Nazwa czynności -zapisano: Pobranie dodatków – nici, wkładów usztywniających, zamków błyskawicznych.
5.	Nazwa maszyny lub urządzenia - zapisano: przeglądarka lub ręczne przeglądanie.
Rezultat 3: Tabela 3. Etapy powstawania wykrojów oraz zastosowane maszyny i urządzenia	
1.	Rodzaj planowanego nakładu - zapisano: nakład z-z bez odcinania końców lub nakład z-z z odcinaniem końców, p-p lub p-l.
2.	Rodzaj planowanego układu kroju - zapisano: układ szablonów łączony, asymetryczny i dwukierunkowy lub układ szablonów łączony, symetryczny i dwukierunkowy. <i>Uwaga-Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z czynnościami podczas wytwarzania wykrojów</i>
1.	Nazwa etapu -zapisano: Tworzenie nakładu i nałożenie szablonów na wierzchnia warstwę (lub: Nałożenie ułożenie szablonów według fotokopii układu na utworzony nakład). Nazwa maszyny lub urządzenia –zapisano: warstwowarka lub ręczne wykonanie nakładu lub praca ręczna(można zastosować płytę grzewczą do przyklejenia fotokopii).
2.	Nazwa etapu -zapisano: Podział nakładu na sekcje. Nazwa maszyny lub urządzenia –zapisano: krajarka z nożem pionowym lub krajarka z nożem tarczowym.
3.	Nazwa etapu -zapisano: Wykrawanie wykrojów (rozkroj właściwy). Nazwa maszyny lub urządzenia –zapisano: krajarka taśmowa lub krajarka z nożem pionowym.
4.	Nazwa etapu - zapisano: Znakowanie wykrojów lub naniesienie wewnętrznych i zewnętrznych punktów spotkań. Nazwa maszyny lub urządzenia –zapisano: – nacinarka lub krajarka z nożem pionowym lub krajarka z nożem taśmowym -do oznaczania zewnętrznych punktów spotkań; przyrządy do znakowania (z igłą, z nicią, z farbą fluoryzującą) - do oznaczenia wewnętrznych punktów spotkań.
5.	Nazwa etapu -zapisano: Numerowanie wykrojów. Nazwa maszyny lub urządzenia –zapisano: numerator, metkownica, praca ręczna.
6.	Nazwa etapu - zapisano: Kompletowanie wykrojów; Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: praca ręczna.
7.	Nazwa etapu - zapisano: Kontrola wykrojów lub kontrola międzyoperacyjna. Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: praca ręczna (porównanie wykrojów z szablonami wzorcowymi).

8.	Nazwa etapu -Klejenie/Podklejanie- zapisano: Podklejenie wkładem usztywniającym obłożeń przodu i tyłu; Nazwa maszyny lub urządzenia-zapisano: klejarka lub prasa do klejenia.
Rezultat 4: Tabela 4. Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów sukienki	
<i>Uwaga-Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi zabiegami podczas łączenia elementów sukienki.</i>	
Obłożenia podkroju szyi przodu i tyłu	
1.	Nazwa zabiegu-zapisano: zszywanie obłożeń przodu i tyłów, rozprasowanie szwów, obrzucenie krawędzi.
2.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock, żelazko elektryczno-parowe.
Rękawy	
1.	Nazwa zabiegu-zapisano: zszywanie rękawów, obrzucenie krawędzi zszytych rękawów, podwinięcie rękawów.
2.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock, podszywarka.
Przód	
1.	Nazwa zabiegu-zapisano: doszycie karczku do sukienki, obrzucenie krawędzi.
2.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock.
Tyły	
1.	Nazwa zabiegu-zapisano: łączenie lewych części karczku i dołu sukienki, łączenie prawych części karczku i dołu sukienki, obrzucenie krawędzi.
2.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock.
3.	Nazwa zabiegu-zapisano: łączenie tyłów i wszycie zamka błyskawicznego, prasowanie tyłu.
4.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, żelazko elektryczno-parowe lub prasa.
Rezultat 5: Tabela 5.Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia sukienki.	
Montaż i wykończenie	
1.	Nazwa zabiegu-zapisano: łączenie boków sukienki (wszycie znaków ostrzegawczych i informacyjnych), zszywanie ramion, obrzucenie krawędzi boków i ramion.
2.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock.
3.	Nazwa zabiegu-zapisano: doszycie obłożeń do podkroju szyi, zaprasowanie zszytych elementów.
4.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: żelazko elektryczno-parowe, stębnówka,
5.	Nazwa zabiegu-zapisano: doszycie rękawów do pokrojów pach sukienki i obrzucenie krawędzi podkrojów pach.
6.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: stębnówka, overlock.
7.	Nazwa zabiegu-zapisano: obrzucenie krawędzi dołu sukienki i podwinięcie.
8.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: overlock, podszywarka.
9.	Nazwa zabiegu-zapisano: prasowanie końcowe.
10.	Nazwa maszyny lub urządzenia- zapisano: manekin lub żelazko elektryczno-parowe lub prasa.