

Nazwa  
kwalifikacji:**Projektowanie wyrobów odzieżowych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**A.48**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**A.48-01-19.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wykaz parametrów tkaniny lnianej z dodatkiem elany na bluzkę damską - tabela 1</b>
	Właściwości higieniczne tkaniny lnianopodobnej przeznaczonej na bluzkę damską <i>Zdający zapisał co najmniej dwie właściwości:</i>
R.1.1	higroskopijność, przepuszczalność powietrza, izolacyjność cieplna, hipoalergicznosc, wodoodporność/wodoodpychające, łatwość usuwania brudu
	<i>Zdający zapisał uzasadnienie w odniesieniu do przeznaczenia dla co najmniej dwóch właściwości:</i>
R.1.2	higroskopijność - dobra; przepuszczalność powietrza - dobra; izolacyjność cieplna - słaba; wodoodporność/wodoodpychające - szybko chłonie wodę lub słaba; łatwość usuwania brudu - łatwo; hipoalergicznosc - nie uczula, odporny na grzyby i bakterie
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wymagania techniczne wykonania bluzki damskiej - tabela 2</b>
	<i>Zdający zapisał następujące rodzaje szwów:</i>
R.2.1	szew łączący lub zwykły lub boczny lub ramieniowy lub w rękawie
R.2.2	szew brzegowy lub obrębiający
R.2.3	szew nakładany lub szew naszycia kieszeni
	<i>Zdający zapisał parametry poszczególnych szwów:</i>
R.2.4	szew łączący lub zwykły lub boczny lub ramieniowy lub w rękawie: 1 cm $\pm$ 0,5 cm
R.2.5	szew brzegowy lub obrębiający: 1,5 cm
R.2.6	szew nakładany lub szew naszycia kieszeni: 0,1 cm
	Wykaz maszyn i urządzeń stanowiących wyposażenie szwalni niezbędnych do wykonania bluzki damskiej z uwzględnieniem parametrów ściągów <i>Zdający zapisał:</i>
R.2.7	stępnówka płaska, overlock
R.2.8	guzikarka lub dziurkarka
R.2.9	żelazko parowo-elektryczne lub manekin prasowalniczy
R.2.10	stępnówka płaska gęstość ścięgu 3÷4 ( $\pm$ 1)/1cm
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Informacje o sposobie konserwacji bluzki damskiej - tabela 3</b>
	<i>Zdający wymienił nazwę zabiegu i narysował i/lub opisał:</i>
R.3.1	znak prania: pranie ręczne lub mechaniczne 40°C
R.3.2	znak bielenia: zakaz bielenia
R.3.3	znak prasowania: żelazko z dwoma kropkami
R.3.4	znak czyszczenia chemicznego: kółko wewnątrz litera P bez podkreślenia lub z podkreśleniem
R.3.5	znak suszenia: w pozycji pionowej lub pozycji poziomej lub w suszarce bębnowej
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów bluzki damskiej - tabela 4</b>
	<i>Uwaga: Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami wykonania bluzki damskiej</i> <b>Kieszenie, kołnierz i obłożenie</b> <i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>
R.4.1	zszycie kołnierza, przewinięcie i przestępnowanie kołnierza
R.4.2	podwinięcie górnej krawędzi kieszeni i przestępnowanie
R.4.3	zszycie obłożeń przodu i tyłu
R.4.4	obrzucenie obłożeń
	<b>Przód i tył</b> <i>Uwaga: Kryteria 4.5, 4.6 i 4.7 należy uznać za spełnione również, jeżeli zabiegi zostały uwzględnione w zabiegach montażu i wykończenia bluzki damskiej (tabela 5)</i> <i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>
R.4.5	naszytie kieszeni na przody
R.4.6	zszycie na linii ramion i boków
R.4.7	obrzucenie szwów na linii boków i ramion
	<b>Rękawy</b> <i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>

R.4.8	zszycie rękawów
R.4.9	obrzucenie szwów
R.4.10	doszycie mankietów, wywiniecie i zamocowanie na linii szwu rękawa
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia bluzki damskiej - tabela 5</b>
<b>Montaż</b>	
<i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>	
R.5.1	wszycie rękawów do podkrojów pach
R.5.2	obrzucenie szwów
R.5.3	doszycie obłożenia do podkroju szyi w przodzie i tyle z jednoczesnym wszyciem kołnierza
<b>Wykończenie</b>	
<i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>	
R.5.4	podwinięcie dołu i przestębnowanie
R.5.5	wykonanie dziurek
R.5.6	przyszyć guzików
R.5.7	kontrola jakości
<b>Obróbka parowo ciepła</b>	
<i>Zdający zapisał nazwę zabiegu:</i>	
R.5.8	podklejenie obłożeń i kołnierza <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, jeżeli zabiegi klejenia zostały uwzględnione w tabeli 4, w pozycji Kieszenie, kołnierz, obłożenie</i>
R.5.9	rozprasowanie lub sprasowanie szwów lub prasowanie międzyoperacyjne <i>Kryterium należy uznać za spełnione również, gdy prasowanie zostanie zapisane w innej pozycji w tabeli 4 lub 5</i>
R.5.10	prasowanie końcowe
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Rysunek instruktażowy wykończenia dołu krótkiego rękawa mankietem - tabela 6</b>
<i>Zdający zaznaczył:</i>	
R.6.1	element - rękaw
R.6.2	element - mankiet
R.6.3	zabieg - przyszyć mankietu
R.6.4	zabieg - obrzucenie szwu
R.6.5	prawą stronę materiału <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zaznaczono prawą stronę materiału tylko na jednym elemencie</i>