

Nazwa  
kwalifikacji:**Projektowanie wyrobów odzieżowych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**A.48**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**A.48 01 18.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wymagania techniczne wykonania kamizelki chłopięcej - tabela 1</b>
	<i>Wykaz materiałów i dodatków krawieckich - zdający zapisał:</i>
R.1.1	tkanina zasadnicza - gabardyna z włókien bawełnianych w kolorze granatowym
R.1.2	lamówka z perkalu
R.1.3	wkład klejowy
R.1.4	guziki, nici maszynowe
	Wykaz badań laboratoryjnych stosowanych do określenia wskaźników właściwości higienicznych tkaniny bawełnianej przeznaczonej na kamizelkę chłopięcą
R.1.5	zdający wymienił co najmniej 2 z wymienionych: badanie higroskopijności, badanie przepuszczalności powietrza, badanie izolacyjności cieplnej, badanie wododporności <i>lub</i> wodoszczelności <i>lub</i> właściwości wodoodpychających, badanie odporności na zabrudzenie
	<i>Rodzaje szwów - zdający zapisał:</i>
R.1.6	szew zwykły - szerokość do 2 cm
R.1.7	szew obrzucający
R.1.8	szwy brzegowe lub szew obrębiający 1,5 cm
R.1.9	szew lamujący (brzegowy) 1 cm lub 0,1 cm
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Fazy technologiczne procesu wytwarzania kamizelki chłopięcej z przyporządkowaniem maszyn, urządzeń i przyrządów - tabela 2</b>
	<i>W kolumnie: Fazy procesu technologicznego - zdający zapisał:</i>
R.2.1	krojenie i/lub klejenie
R.2.2	szycie
R.2.3	wykończenie wyrobu
	W kolumnie Maszyny, urządzenia i oprzyrządowanie - zdający zapisał: Dla fazy krojenia i/lub klejenia
R.2.4	warstwówka, maszyna krojca z nożem taśmowym, krajarka ręczna, nożyce elektryczne i/lub klejarka płytowa, prasa do ciągłego klejenia, żelazko parowe-elektryczne ( <i>kryterium spełnione jeżeli zdający zapisał co najmniej jedno z wymienionych urządzeń</i> )
	Dla fazy szycia
R.2.5	overlock
R.2.6	stębnówka płaska
R.2.7	lamownik
	Dla fazy wykończenia wyrobu
R.2.8	guzikarka, dziurkarka
R.2.9	żelazko parowo-elektryczne lub parowe
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zestawienie konstrukcyjnych elementów składowych kamizelki chłopięcej - tabela 3</b>
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.3.1	przód - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 2 szt.
R.3.2	tył - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 1 szt.
R.3.3	kieszenie - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 2 szt.
R.3.4	obłożenie tyłu - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 1 szt.
R.3.5	przód/obłożenie przodu - w kolumnie Wkład klejowy: 2 szt.
R.3.6	obłożenie tyłu - w kolumnie Wkład klejowy: 1 szt.
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Informacje o sposobie konserwacji kamizelki chłopięcej - tabela 4</b>
	<i>Zdający narysował lub opisał właściwy znak graficzny:</i>
R.4.1	pranie: pranie ręczne lub mechaniczne w temperaturze max. 40°C
R.4.2	bielenie: zakaz bielenia
R.4.3	suszenie: w pozycji pionowej lub pozycji poziomej lub w suszarce bębnowej
R.4.4	prasowanie: żelazko z dwoma kropkami lub w temperaturze do 160 stopni
R.4.5	czyszczenie chemiczne: koło bez podkreślenia lub z podkreśleniem lub dopuszczalne
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wykaz zabiegów obróbki technologicznej elementów konstrukcyjnych kamizelki chłopięcej z uwzględnieniem obróbki parowo-cieplnej i wykończenia zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego - tabela 5</b>
	<i>Obłożenie - zdający zapisał:</i>
R.5.1	podklejenie obłożeń
	Kieszenie

R.5.2	zdający zapisał: wykończenie, przestębnowanie górnej krawędzi kieszeni lub uszycie kieszeni i naszycie kieszeni
Przód i tył - zdający zapisał:	
R.5.3	zszycie przodów z tyłem na linii barków, obrzucenie szwu
R.5.4	zszycie obłożenia tyłu z obłożeniem przodu, obrzucenie zewnętrznej krawędzi obłożenia
R.5.5	doszycie obłożeń do podkroju szyi, przestębnowanie szwu
R.5.6	odszycie podkroju pach lamówką
R.5.7	zszycie boków, obrzucenie szwów
R.5.8	prasowanie międzyopreacyjne
Wykończenie - zdający zapisał:	
R.5.9	wykończenie i przestębnowanie dołu
R.5.10	wykonanie dziurek i przyszywanie guzików, prasowanie gotowego wyrobu
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Rysunek instruktażowy połączenia przodu z tyłem i naszycia kieszeni w kamizelce chłopięcej - tabela 6</b>
Zdający:	
R.6.1	narysował przekrój węzła
R.6.2	zaznaczył na rysunku przekroju elementy kamizelki (co najmniej dwa)
R.6.3	zaznaczył na rysunku przekroju kolejne zabiegi technologiczne (zgodnie ze swoim wykazem)
R.6.4	zapisał w wykazie elementów przód i kieszeń
R.6.5	uwzględnił w wykazie zabiegów zabiegi w kolejności technologicznej
R.6.6	uwzględnił w wykazie zabiegów wykonanie obrębu w kieszeni
R.6.7	uwzględnił w wykazie zabiegów naszycie kieszeni
R.6.8	zaznaczył prawą stronę materiału co najmniej na jednym elemencie przekroju węzła