

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie wyrobów odzieżowych**Oznaczenie kwalifikacji: **A.48**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.48-01-16.08**

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/zasady oceny |
|--|---|
| R.1 | Rezultat 1: Wykaz badanych parametrów tkaniny przeznaczonej na pelerynę <i>Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi właściwościami wyrobów włókienniczych</i> |
| Wyznaczenie zmiany wymiarów po praniu tkaniny wełnianej mohairowej przeznaczonej na pelerynę | |
| R.1.1 | Podstawiono dane liczbowe do wzoru: l _o = 500 mm l _z = 350 mm |
| R.1.2 | Z = - 30% (zmiana wymiarów ze znakiem ujemnym) |
| Właściwości użytkowe tkaniny wełnianej mohairowej przeznaczonej na pelerynę | |
| R.1.3 | właściwości higieniczne – wymieniono co najmniej dwie z właściwości – 1. bardzo duża/duża higroskopijność; 2. duża/bardzo duża ciepłochronność; 3. duża odporność na brudzenie; 4. dobra przepuszczalność powietrza |
| R.1.4 | właściwości estetyczne – wymieniono co najmniej dwie z właściwości – 1. ciekawa faktura/efektowny wygląd; 2. duża odporność na mięcie; 3. może występować mechacenie; 4. miękka; 5. puszysta; 6. sprężysta; 7. lekka; 8. z połyskiem |
| R.1.5 | właściwości wytrzymałościowe – wymieniono co najmniej dwie z właściwości – 1. dobra wytrzymałość na ścieranie; 2. mała wytrzymałość na rozciąganie; 3. mała odporność na wypychanie, 4. duża/bardzo duża odporność na działanie podwyższonej temperatury |
| Warunki konserwacji peleryny wykonanej z tkaniny wełnianej mohairowej (uwaga - kolejność zapisów dowolna) | |
| R.1.6 | czyścić chemicznie |
| R.1.7 | nie prać w wodzie / prać ręcznie w wodzie o temp. 30°C |
| R.1.8 | nie chlorować |
| R.1.9 | prasować w temperaturze nie przekraczającej 110°C |
| R.1.10 | suszyć w pozycji pionowej / nie suszyć w suszarce bębnowej |
| R.2 | Rezultat 2: Wykaz elementów opisu szablonu kołnierza-stójki peleryny <i>Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z nazwami elementów opisu szablonu</i> |
| Wykaz zawiera elementy: | |
| R.2.1 | kołnierz-stójka lub ½ kołnierza-stójki lub nazwa elementu |
| R.2.2 | rozmiar lub wielkość |
| R.2.3 | ilość powtórzeń/elementów lub 2X |
| R.2.4 | kierunek nitki prostej lub nitka prosta lub nitka osnowy |
| R.2.5 | linia złożenia lub złożenie lub środek tyłu |
| R.2.6 | punkty spotkań |
| R.2.7 | nazwa wyrobu |
| R.3 | Rezultat 3: Wymagania techniczne wykonania peleryny <i>Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi wymaganiami technicznymi</i> |
| Warunki wykonania: dodatki na szwy i podwinięcie peleryny | |
| A - dodatki na szwy w: | |
| R.3.1 | kołnierzu – stójce: 0,7÷1 cm ± 0,2 cm |
| R.3.2 | pelerynie: 1÷3 cm |
| B - dodatek na podwinięcie dołu peleryny | |
| R.3.3 | 2÷4 cm |
| C - Maszyny i oprzyrządowanie oraz urządzenia w szwalni niezbędne do wykonania peleryny z uwzględnieniem parametrów technologicznych zastosowanych ściągów i szwów oraz obróbki cieplnej | |
| R.3.4 | stębnówka płaska |
| R.3.5 | overlock |
| R.3.6 | stopka do wszywania zamka błyskawicznego |
| R.3.7 | podszywarka |
| R.3.8 | żelazko elektryczno-parowe z termoregulatorem lub manekin prasowalniczy |
| R.3.9 | parametry przypisane do maszyn i urządzeń: stębnówka płaska - skok ściegu stębnowego 0,3÷0,4 cm lub gęstość ściegu 3÷5 na 1 cm; overlock - szerokość szwu obrębiającego 0,3÷0,5 cm; podszywarka - ściąg jednostronnie niewidoczny lub kryty; żelazko - temperatura max 110°C <i>Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający przypisze co najmniej 3 parametry technologiczne</i> |

| | |
|---|--|
| R.4 | Rezultat 4: Wykaz czynności związanych z wykonaniem peleryny z tkaniny wełnianej mohairowej <i>Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami wykonania peleryny</i> <i>Kryteria 4.1 - 4.8 należy uznać za spełnione jeżeli czynności związane z wykonaniem peleryny są zapisane w Rezultacie 5, pod warunkiem ich poprawności technologicznej</i> |
| Podklejenie i obrzucenie elementów | |
| R.4.1 | podklejenie wkładem klejowym krawędzi elementów konstrukcyjnych peleryny (bez krawędzi dołu) i kołnierza-stójki |
| R.4.2 | obrzucenie wszystkich krawędzi elementów konstrukcyjnych peleryny (bez kołnierza-stójki) |
| Przody | |
| R.4.3 | zszycie bocznych części przodu z środkowymi częściami przodu z pozostawieniem otworów na ręce |
| R.4.4 | doszycie zamka błyskawicznego do przodów |
| R.4.5 | rozprasowanie szwów, stębnowanie szwów po obu stronach linii szwów |
| R.4.6 | zamocowanie otworów na końcach |
| Tył | |
| R.4.7 | zszycie zaszewek barkowych, zszycie tyłów |
| R.4.8 | rozprasowanie i stębnowanie szwu po obu stronach linii szwu |
| R.5 | Rezultat 5: Montaż i wykończenie peleryny z tkaniny wełnianej mohairowej |
| Montaż boków | |
| R.5.1 | łączenie boków przodów z bokami tyłu/przodów z tyłem na linii boków |
| R.5.2 | stębnowanie szwów łączących przody z tyłem |
| Montaż kołnierza – stójki z peleryną | |
| R.5.3 | wszycie kołnierza–stójki do peleryny |
| Wykończenie | |
| R.5.4 | podwinięcie dołu peleryny ścięciem krytym lub jednostronnie niewidocznym |
| R.5.5 | prasowanie końcowe |
| R.5.6 | kontrola końcowa |