

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
Rezultat 1: Tabela 1. Wykaz badanych parametrów tkaniny wełnianej na sukienkę dziewczęcą.	
Obliczenie masy powierzchniowej tkaniny	
1.1	zapisano dane liczbowe: ma – masa aklimatyzowanej próbki 170g (w liczniku), la – długość aklimatyzowanej próbki 1m (w mianowniku), wa – szerokość próbki aklimatyzowanej 1m (w mianowniku). Wynik- zapisano: mFa (masa powierzchniowa materiału) = 170 g/m ²
<i>Uwaga - Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi właściwościami wyrobów włókienniczych.</i>	
Właściwości tkaniny wełnianej sukienkowej	
<i>Określono co najmniej po dwie cechy z właściwości konfekcyjnych, użytkowych higienicznych i użytkowych estetycznych</i>	
1.2	właściwości konfekcyjne – zapisano: dobra układalność podczas warstwowania, powierzchnia gładka nie śliska, brak odporności na działanie wysokiej temperatury podczas prania i prasowania, nie sprawia problemów konfekcyjnych, niska rozsuwalność nitek w szwach., podatność na strzępienie.
1.3	właściwości użytkowe higieniczne – zapisano: dobra przepuszczalność powietrza, dobra higroskopijność, dobra izolacyjność cieplna, miękka w dotyku, łatwe usuwanie brudu.
1.4	właściwości użytkowych estetyczne – zapisano: odporna na mięcie, trwałość kształtu, podatna na pilling, podatna na kurczenie po praniu, odporna na brudzenie, odporna na wybarwienia(pranie, światło, tarcie).
Warunki konserwacji sukienki dziewczęcej	
<i>Uwaga - kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający zastosuje znaki konserwacyjne odpowiadające zapisom</i>	
1.5	zapisano: prać w temperaturze do 30°C mechanicznie lub ręcznie lub zakaz prania w wodzie
1.6	zapisano: nie chlorować
1.7	zapisano: prasować w temperaturze od 160°C -180°C (±20)°C
1.8	zapisano: czyszczenie chemiczne dopuszczalne
1.9	zapisano: suszyć w pozycji pionowej lub poziomej lub zakaz wirowania lub suszenie w suszarce bębnowej.
Rezultat 2: Tabela 2. Opis szablonu karczka sukienki dziewczęcej.	
Elementy opisu/oznaczenia/ szablonu karczka	
2.1	zapisano: karczek lub ½ karczka lub nazwa elementu
2.2	zapisano: rozmiar lub wielkość sukienki
2.3	zapisano: kierunek lub nitka prosta
2.4	zapisano: linia złożenia lub złożenie lub środek przodu
2.5	zapisano: ostemplowanie szablonu lub ostemplowanie wierzchołków i łuków lub wewnętrzne i zewnętrzne punkty spotkań.
2.6	zapisano: nazwę wyrobu lub sukienka dziewczęcą
Rezultat 3: Tabela 3. Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów sukienki dziewczęcej.	
<i>Uwaga - Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi zabiegami podczas łączenia elementów sukienki.</i>	
Przód	
3.1	Nazwa zabiegu -zapisano: ułożenie kontrafałd lub zaprasowanie lub przeszycie lub przypięcie kontrafałd i doszycie karczka
3.2	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi połączonych elementów
Tyły	
3.3	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi elementów na linii środka tyłu
3.4	Nazwa zabiegu -zapisano: szycie szwu lub montaż tyłu
Mankiety	
3.5	Nazwa zabiegu -zapisano: podklejenie mankieta w połowie lub całego, zaprasowanie mankieta

3.6	Nazwa zabiegu -zapisano: zszycie lub uszycie mankietu
Rękawy	
3.7	Nazwa zabiegu -zapisano: zszycie lub montaż szwów wewnętrznych
3.8	Nazwa zabiegu -zapisano: doszycie mankietów lub montaż rękawów z mankietami
3.9	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi połączonych elementów, obrzucenie krawędzi
Obróbka parowo-ciepła	
3.10	Nazwa zabiegu -zapisano: zaprasowanie/rozprasowanie szwów lub prasowanie międzyoperacyjne
Rezultat 4: Tabela 4. Wymagania techniczne.	
Wykaz materiałów i dodatków krawieckich	
4.1	zapisano: tkanina zasadnicza (wełniana) lub sukienkowa wełniana gładka
4.2	zapisano: wkład klejowy
4.3	zapisano: nici
Układ szablonów (cechy układu)	
4.4	zapisano: jednokierunkowy lub dwukierunkowy lub wielokierunkowy,
4.5	zapisano: łączony lub różnorodny,
4.6	zapisano: symetryczny lub asymetryczny lub sekcyjny.
Warunki wykonania	
4.7	zapisano: rękaw $1 \div 2[\text{cm}] \pm 0,5\text{cm}$
4.8	zapisano: mankiet $0,5 \div 1[\text{cm}]$
4.9	zapisano: karczek $1 \div 1,5[\text{cm}] \pm 0,5\text{cm}$
4.10	zapisano: dodatek na podwinięcie sukienki = 4cm
Rezultat 5: Tabela 5. Wykaz maszyn i urządzeń w szwalni niezbędnych do wykonania sukienki z uwzględnieniem parametrów technologicznych zastosowanych ściągów i szwów.	
Maszyny szwalnicze	
5.1	zapisano: stębnówka płaska lub stębnówka
5.2	zapisano: overlock
5.3	zapisano: podszywarka
Rodzaj zastosowanych ściągów	
5.4	dla stębnówki -zapisano: ściąg stębnowy jednoigłowy dwunitkowy lub ściąg stębnowy
5.5	dla overlocka – zapisano: ściąg obrzucający jednoigłowy trzynitkowy lub obrzucający dwuigłowy czteronitkowy lub ściąg obrzucający
5.6	dla podszywarki - zapisano: ściąg łańcuszkowy niewidoczny jednoigłowy jednonitkowy lub jednostronnie niewidoczny lub kryty
Parametry technologiczne zastosowanych ściągów i szwów	
5.7	dla stębnówki-zapisano: skok ściegu stębnowego $0,3 \div 0,4 (\pm 0,1)\text{cm}$ lub gęstość ściegu (3÷5) na 1cm
5.8	dla overlocka- zapisano: szerokość szwu obrębiającego $0,3 \div 0,5(\pm 0,1)[\text{cm}]$
Maszyny i urządzenia prasownicze, parametry technologiczne	
<i>Ocena obejmuje łącznie zapisy w tabeli: Maszyny i urządzenia prasownicze, Parametry technologiczne zastosowanych ściągów i szwów</i>	
5.9	zapisano: żelazko elektryczno-parowe z termoregulatorem od $160^{\circ}\text{C} - 180^{\circ}\text{C} (\pm 20)^{\circ}\text{C}$
5.10	zapisano: stół prasowniczy lub manekin lub klejarka lub prasa do podklejania mankietów, temperatura poduszek $140 (\pm 20)^{\circ}\text{C}$