

Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła

Oznaczenie kwalifikacji: **A.47**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **A.47-01-20.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej
<i>W tabeli 2 zapisano:</i>	
R.1.1	dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej w kg: 289 440
R.1.2	zapisana wydajność jednostkowa wanny szklarskiej w kg/m ² : 2894 ÷ 2895
R.2	Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę – tabela 3
<i>Uwaga: Kryteria od R.2.1 do R.2.7 należy uznać za spełnione, jeśli wpisane wartości wynikają z R.1.1</i>	
<i>W tabeli zapisano masę:</i>	
R.2.1	stłuczki szklanej w kg: 158 802 ÷ 158 803
R.2.2	piasku w kg: 86 481 ÷ 86 482
R.2.3	sody w kg: 32 920 ÷ 32 921
R.2.4	dolomitu w kg: 9 157 ÷ 9 158
R.2.5	skalenia w kg: 13 063 ÷ 13 064
R.2.6	wapienia w kg: 16 003 ÷ 16 004
R.2.7	sulfatu w kg: 1 175 ÷ 1 176
R.3	Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych wazonów z uwzględnieniem odpadu
<i>W tabeli 4 zapisana dobowa produkcja wazonów o masie:</i>	
R.3.1	200 g w szt.: 423 360
R.3.2	350 g w szt.: 310 464
R.3.3	400 g w szt.: 225 792
R.4	Rezultat 4: Schemat blokowy głównych etapów procesu produkcji wazonów
<i>W blokach schematu wpisano kolejno:</i>	
R.4.1	Topienie
R.4.2	Formowanie
R.4.3	Odprężanie
R.4.4	Kontrola jakości
R.4.5	Pakowanie