

Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła

Oznaczenie kwalifikacji: **A.47**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **A.47-01-19.06**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej
<i>W tabeli 2 zapisano:</i>	
R.1.1	dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej w kg: 293 184
R.1.2	zapisana wydajność jednostkowa wanny szklarskiej w kg/m ² : 2 931 ÷ 2 932
R.2	Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę – tabela 3
<i>Uwaga: Kryteria od R.2.2 do R.2.8 należy uznać za spełnione, jeśli wpisane wartości wynikają z R.1.1</i>	
R.2.1	zapisano wzór do obliczeń dobowego zapotrzebowania wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę
R.2.2	w tabeli zapisano masę stłuczki szklanej w kg: 161882 ÷ 161 883 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.3	w tabeli zapisano masę piasku w kg: 86 422 ÷ 86 423 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.4	w tabeli zapisano masę sody w kg: 31 775 ÷ 31 776 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.5	w tabeli zapisano masę dolomitu w kg: 9 164 ÷ 9 165 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.6	w tabeli zapisano masę skalenia w kg: 13 130 ÷ 13 131 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.7	w tabeli zapisano masę wapienia w kg: 19 550 ÷ 19 551 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.8	w tabeli zapisano masę siarczku w kg: 1 838 ÷ 1 839 lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.3	Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych słoików z uwzględnieniem odpadu
<i>W tabeli 4 zapisana dobowa produkcja słoików o masie:</i>	
R.3.1	300 g w szt.: 324 576
R.3.2	450 g w szt.: 211 680
R.3.3	610 g w szt.: 155 232
R.4	Rezultat 4: Schemat blokowy głównych etapów procesu produkcji słoików
<i>W blokach schematu wpisano kolejno:</i>	
R.4.1	Topienie
R.4.2	Formowanie
R.4.3	Odprężanie
R.4.4	Kontrola jakości
R.4.5	Pakowanie