


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania włókienniczych wyrobów dekoracyjnych**  
 Oznaczenie arkusza: **A.43-01-16.01**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.43**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu            
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość




<b>Rezultat 2: Dwa nawoje stożkowo-krzyżowe</b>									
1	Kształt nawojów – stożkowy.								
2	Brak cięciw na powierzchniach bocznych nawojów.								
3	Twardość nawojów – równomierna.								
4	Przędza nie jest nawinięta na nawój w postaci taśmy (pasma).								
5	Niepoprzecinane nitki na brzegach nawojów.								
6	Każdy nawój utworzony z pięciu motków.								
<b>Przebieg 1: Przygotowanie dwóch punktów przewijarki do pracy</b>									
<b>Zdający</b>									
1	sprawdził przed przystąpieniem do pracy czy przewijarka odłączona jest od zasilania w energię elektryczną.								
2	wymenił taśmę hamującą motak.								
3	wymenił sprężynę dźwigni kompensatora.								
4	korzystał z trzepaka, aby ułożyć przędze równoległe w motku.								
5	przeprowadził przędzę przez elementy przewijarki (przewodniki, naprężacz, oczyszczacz).								
6	regulował twardość nawoju (regulując napięcie przędzy).								
7	usuwał zrywy przędzy, końce przędzy wiązał węzłem płaskim (tkackim).								
8	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy (usunął kurz i pozostałości przędzy).								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*