

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i nadzorowanie procesów wytwarzania wyrobów włókienniczych**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.41**  
 Numer zadania: **01**  
 Kod arkusza: **A.41-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Uzupełniona dokumentacja techniczno-technologiczna tkaniny</b>
Zdający obliczył:	
R.1.1	masę liniową wątku (poz. B 31 DTTT dla wątku) $M_{lw}=135$ g/m
R.1.2	normę zużycia przędzy na wątek (poz. B 39 DTTT dla wątku) $M_{zw}=142$ g/m
R.1.3	masę liniową tkaniny surowej (poz. 31 dla tkaniny surowej dół kolumny) $M_l=330$ g/m
R.1.4	normę zużycia przędzy na 1 mb tkaniny surowej (poz. 39 DTTT dla tk. Surowej dół kolumny) $M_z=341$ g/m
R.1.5	numer płochy (poz. 44 DTTT) $N_p=90$ i zaplanowana liczba nitki w szczelinie $i_o=3$
R.1.6	liczność osnowy (poz.48 DTTT dla osnowy) $g_o=277$ nitki osnowy/dm
R.1.7	liczność wątku (poz.48 DTTT dla wątku) $g_w=200$ wątków/dm
R.1.8	normę zużycia przędzy na 1 mb tkaniny wykończonej (poz. 54 DTTT) $M_w=344$ g/m
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Rysunek dyspozycyjny tkania</b>
Zdający narysował:	
R.2.1	4 raporty po osnowie i jeden po wątku splotu 2/1z
R.2.2	przewlekanie przez płochę po 3 nitki w szczelinie
R.2.3	przewlekanie kolejne do 12 nicielnic
R.2.4	sterowanie nicielnicami przy wprowadzaniu 1, 2 i 3 wątku
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wykaz kolejnych operacji wykańczalniczych</b>
Zdający zapisał następujące operacje wykańczalnicze:	
R.3.1	pranie
R.3.2	nanoszenie preparacji
R.3.3	suszenie
R.3.4	strzyżenie
R.3.5	prasowanie
R.3.6	dekatyzowanie