

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019

CKE
**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.40**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.40-01-20.01-SG

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTEŃ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj *Schemat blokowy procesu technologicznego* wykonania teczki ofertowej, uwzględniając poszczególne operacje procesu technologicznego i zachowując właściwą kolejność ich wykonywania z podziałem na etapy produkcji.

Wypełnij *Kartę technologiczną* dotyczącą zamówienia, zgodnie z podanymi parametrami technologicznymi teczki ofertowej i założeniami produkcyjnymi. Parametry technologiczne teczki:

- format rozłożonej teczki netto: 393 x 514 mm,
- kolorystyka teczki: 4 + 1 (CMYK + Pantone Reflex Blue),
- uszlachetnianie: laminowanie jednostronne folią błyszczącą,
- wykończenie: wykrawanie (wykrojnik dostarczony przez klienta),
- podłoże drukowe: karton jednostronnie powlekany o gramaturze 350 g/m²,
- nakład: 15 000 egz.

Założenia produkcyjne:

- plik PDF teczki dostarczony przez klienta wraz z wykrojnikiem,



- należy zaplanować:
 - użycie naświetlarki CtP,
 - wykorzystanie 4-kolorowej maszyny offsetowej o maksymalnym formacie zadruku B1, krajarki jednonożowej, półformatowej maszyny do wykrawania, laminówki B1,
- do wykorzystania papier zakupiony w formacie B1 (700 x 1000 mm),
- naddatek technologiczny na procesy drukowania wyniesie 2%, a naddatek technologiczny na procesy introligatorskie 3%,
- zaplanować pakowanie w papier pakowy po 100 szt.

Wypełnij *Kartę kalkulacji*, wykonując niezbędne obliczenia zmierzające do określenia całkowitego kosztu wykonania zamówienia. Do obliczeń przyjmij następujące dane:

- koszt wydruku próbnego formatu B2 – 60,00 zł
- koszt wykonania formy drukowej (wraz z impozycją) – 55,00 zł,
- koszt jednostronnego zadrukowania arkusza w jednym kolorze – 0,05 zł,
- koszt wykrawania – 0,08 zł/ark,
- koszt laminowania folią wraz z kosztem materiału – 0,70 zł/m²,
- koszt podłoża drukowego – 4,00 zł/kg,
- koszt przekrawania stosu arkuszy (całego nakładu) – 30,00 zł,
- koszt liczenia i pakowania (całego nakładu) – 150,00 zł.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- schemat blokowy,
- karta technologiczna,
- karta kalkulacji.

Schemat blokowy

Karta technologiczna	
Nazwa zamówienia:	
Nakład:	
Technika druku:	Format produktu:
Materiały klienta:	
Procesy przygotowawcze (prepress)	
Materiały:	Maszyny i urządzenia, oprogramowanie:
Technologia przygotowania form drukowych:	Ilość form drukowych:
Proces drukowania (press)	
Podłoże drukowe:	Maszyny i urządzenia:
Gramatura papieru:	
Ilość arkuszy do druku netto:	
Ilość arkuszy do druku z nadatkiem technologicznym:	
Masa papieru z nadatkiem technologicznym (podana z dokładnością do części dziesiątych):	
Farby drukowe:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:
Ilość kolorów:	
Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)	
Materiały:	Maszyny i urządzenia, narzędzia:
Ilość arkuszy z nadatkiem introligatorskim:	
Sposób pakowania:	
Ilość paczek:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:
Ilość egzemplarzy w paczce:	

Karta kalkulacji
Podłoże drukowe
Obliczenia: Koszt podłoża drukowego:
Procesy przygotowawcze (prepress)
Obliczenia: Koszt procesów przygotowawczych:
Proces drukowania (press)
Obliczenia: Koszt procesu drukowania:
Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)
Obliczenia: Koszt procesów introligatorskich i wykończeniowych:
Całkowity koszt wykonania zamówienia: