

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**Oznaczenie kwalifikacji: **A.40**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.40-01-01\_01\_zo**Wersja arkusza: **Z0**

| Lp.        | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny                                                                                                             |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>R.1</b> | <b>Rezultat 1: Schemat blokowy</b>                                                                                                                     |
| R.1.1      | Uwzględniono podział na 3 etapy produkcji: prepress, press i postpress.                                                                                |
| R.1.2      | Etap procesów przygotowawczych (prepress) zawiera wykonanie impozycji.                                                                                 |
| R.1.3      | Etap procesów przygotowawczych (prepress) zawiera wykonanie wydruku próbnego (proofa).                                                                 |
| R.1.4      | Etap procesów przygotowawczych (prepress) zawiera wykonanie form drukowych w technologii CtP                                                           |
| R.1.5      | Etap drukowania (press) zawiera wydrukowanie nakładu teczek.                                                                                           |
| R.1.6      | Etap drukowania (press) zawiera kontrolę wizualną i densytometryczną zadrukowanych arkuszy.                                                            |
| R.1.7      | Etap procesów introligatorskich i wykończeniowych (postpress) zawiera laminowanie arkuszy.                                                             |
| R.1.8      | Etap procesów introligatorskich i wykończeniowych (postpress) zawiera krojenie arkuszy.                                                                |
| R.1.9      | Etap procesów introligatorskich i wykończeniowych (postpress) zawiera wykrawanie teczeki.                                                              |
| R.1.10     | Etap procesów introligatorskich i wykończeniowych (postpress) zawiera pakowanie.                                                                       |
| <b>R.2</b> | <b>Rezultat 2: Karta technologiczna</b>                                                                                                                |
| R.2.1      | Procesy przygotowawcze (prepress) "Maszyny i urządzenia, oprogramowanie" zawiera naświetlarkę CtP                                                      |
| R.2.2      | Procesy przygotowawcze (prepress) "Materiały" zawiera: plik PDF, papier do wydruku próbnego i płyty CtP                                                |
| R.2.3      | Procesy przygotowawcze (prepress) "Ilość form" zawiera – 5                                                                                             |
| R.2.4      | Proces drukowania (press) "Maszyny i urządzenia" zawiera: maszyna offsetowa 4-kolorowa B1                                                              |
| R.2.5      | Proces drukowania (press) "Przyrządy kontrolno-pomiarowe" zawiera: densytometr lub spektrofotometr, lupa poligraficzna.                                |
| R.2.6      | Proces drukowania (press) "Ilość arkuszy do druku netto" zawiera 7500 (arkuszy B1) i "Masa papieru z nadatkiem" zawiera – 1929,4 kg lub 1930 kg        |
| R.2.7      | Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress) "Maszyny i urządzenia, narzędzia" zawiera: krajarkę jednołożową, laminówkę, wykrawarkę (sztance). |
| R.2.8      | Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress) "Ilość arkuszy z nadatkiem introligatorskim" zawiera – 7725                                       |
| R.2.9      | Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress) "Materiały" zawiera: folię do laminówki.                                                          |
| R.2.10     | Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress) "Ilość paczek" zawiera – 150                                                                      |
| <b>R.3</b> | <b>Rezultat 3: Karta kalkulacji</b>                                                                                                                    |
| R.3.1      | "Podłoże drukowe" zawiera koszt – 7717,60 zł                                                                                                           |
| R.3.2      | "Procesy przygotowawcze (prepress)" zawiera koszt wydruków próbnych – 60,00 zł                                                                         |
| R.3.3      | "Procesy przygotowawcze (prepress)" zawiera koszt form drukowych – 275,00 zł                                                                           |
| R.3.4      | "Proces drukowania (press)" zawiera koszt drukowania – 1875,00 zł                                                                                      |
| R.3.5      | "Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)" zawiera koszt laminowania – 3675,00 zł lub 3785,00 zł                                           |
| R.3.6      | "Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)" zawiera koszt wykrawania (sztancowania) – 1200,00 zł lub 1236,00 zł                             |
| R.3.7      | "Całkowity koszt wykonania zlecenia" zawiera – 14982,60 zł lub 1525,00 zł                                                                              |