

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**Oznaczenie kwalifikacji: **A.40**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.40-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat rozmieszczenia użytków na arkuszu
R.1.1	Format arkusza drukowego został określony na A2
R.1.2	Na arkuszu drukowym rozmieszczono 1 użytek teczki
R.1.3	Wrysowano punkтуры formatowe (przynajmniej zewnętrzne)
R.1.4	Wrysowano znaki pasowania kolorów (minimum 4)
R.1.5	Wrysowano skale densytometryczne (minimum 1)
R.1.6	Uwzględniono miejsce na „łapki” maszyny drukującej
R.2	Rezultat 2: Schemat blokowy planowanych procesów poligraficznych
R.2.1	Przygotowanie projektu graficznego teczek i/lub wykonanie pliku zamkniętego (PDF) o jakości drukarskiej
R.2.2	Wykonanie impozycji
R.2.3	Wykonanie barwnej odbitki próbnej (proof)
R.2.4	Wykonanie offsetowych form drukowych w technologii CtP
R.2.5	Drukowanie nakładu
R.2.6	Lakierowanie teczek
R.2.7	Kontrola wizualna i densytometryczna wydruków
R.2.8	Wykrawanie teczek
R.2.9	Pakowanie teczek
R.3	Rezultat 3: Karta technologiczna
R.3.1	Dobrano technikę offsetową arkuszową
R.3.2	Prepress (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): stanowisko komputerowe do poligraficznych procesów przygotowawczych, pakiet Adobe CS4, program Impozycjoner, naświetlarka CtP, proofer cyfrowy
R.3.3	Prepress (materiały): materiały eksploatacyjne do proofingu, płyty offsetowe CtP formatu A2
R.3.4	Press (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): maszyna A2 arkuszowa offsetowa 4-kolorowa, krajarka jednołożowa, densytmotr, lupka poligraficzna
R.3.5	Press materiały: tektura jednostronnie powlekana format A1, 300 g/m ² ; farby triadowe offsetowe
R.3.6	Postpress (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): lakierówka UV, wykrawarka dociskowa
R.3.7	Postpress (materiały): lakier UV, wykrojnik płytowy, papier pakowy, taśma klejąca
R.3.8	Ilość arkuszy netto – A1 – 2500 arkuszy lub A2 – 5000 arkuszy
R.3.9	Ilość arkuszy brutto – A1 – 2750 arkuszy lub A2 – 5500 arkuszy