

Nazwa
kwalifikacji:**Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**Oznaczenie
kwalifikacji:**A.40**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

A.40-01-16.05***Uwaga: Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań pod warunkiem ich poprawności merytorycznej.***

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schematy rozmieszczenia użytków na arkuszach
R.1.1	Format arkusza drukowego określono na 707 x 1000 mm (dopuszczalne 700 x 1000 mm)
R.1.2	Na schemacie rozmieszczenia środków (wkładów) znajduje się 12 stron lub 8 stron katalogu na arkuszu drukarskim (na jednej stronie arkusza)
R.1.3	Na schemacie rozmieszczenia środków wrysowano punkтуры formatowe (przynajmniej zewnętrzne)
R.1.4	Ilość arkuszy netto na wydrukowanie środków określono na 8000 B1 lub 12000 B1
R.1.5	Ilość arkuszy brutto na wydrukowanie środków określono na 8400 B1 lub 12600 B1
R.1.6	Na schemacie rozmieszczenia okładek znajduje się 6 użytków lub 4 użytki
R.1.7	Na schemacie rozmieszczenia okładek wrysowano punkтуры formatowe (przynajmniej zewnętrzne)
R.1.8	Ilość arkuszy netto na wydrukowanie okładek określono na 1333 B1 (tolerancja od 1330 do 1340) lub 2000 B1
R.1.9	Ilość arkuszy brutto na wydrukowanie okładek określono na 1400 B1 (tolerancja od 1390 do 1420) lub 2100 B1
R.2	Rezultat 2: Schemat blokowy planowanych procesów poligraficznych
R.2.1	Na schemacie wyodrębniono 3 etapy produkcji: prepress, press i postpress
R.2.2	Na schemacie zaznaczone są logiczne relacje (następstwo, wynikanie) pomiędzy poszczególnymi operacjami technologicznymi
R.2.3	W fazie prepress uwzględniono wykonanie odbitki proof (barwnej odbitki próbnej)
R.2.4	W fazie prepress uwzględniono impozycję
R.2.5	W fazie prepress uwzględniono wykonanie form drukowych
R.2.6	W fazie press uwzględniono drukowanie nakładu lub katalogu
R.2.7	W fazie postpress uwzględniono foliowanie
R.2.8	W fazie postpress uwzględniono bigowanie oraz złamywanie (przynajmniej jedną z tych operacji)
R.2.9	W fazie postpress uwzględniono zszywanie
R.2.10	W fazie postpress uwzględniono pakowanie
R.3	Rezultat 3: Karta technologiczna
R.3.1	Dobrano technikę drukowania offsetową
R.3.2	Prepress (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): proofer cyfrowy, stanowisko komputerowe, naświetlarka CtP (dopuszczalna CtF + kopiorama + wywoływarka) – przynajmniej 2 z 3 elementów
R.3.3	Prepress (materiały): pliki PDF lub materiały eksploatacyjne do proofingu lub płyty offsetowe formatu B1
R.3.4	Press (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): pełnoformatowa (B1) offsetowa maszyna arkuszowa, densytmierz, lupka, przymiar liniowy – przynajmniej maszyna + 1 element
R.3.5	Press materiały: papier dwustronnie powlekany format B1 o gramaturze 170 g/m ² , tektura dwustronnie powlekana format B1 o gramaturze 300 g/m ² , farby triadowe offsetowe
R.3.6	Postpress (maszyny/urządzenia, oprogramowanie): krajarka jednożoźowa, złamywarka, zszywarka drutem, laminator, bigówka – przynajmniej 3 z 5 elementów
R.3.7	Postpress (materiały): folia błyszcząca, drut introligatorski (zszywki), materiały do pakowania (papier pakowy, taśma klejąca) – przynajmniej 2 z 3 elementów