



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa siłowni statkowych, urządzeń pomocniczych i mechanizmów pokładowych**
Oznaczenie arkusza: **A.38-01-16.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.38**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1. Wyniki pomiarów wirnika pompy**Zdający wpisał do tabeli *Wymiary wirnika pompy*Uwaga: Kryterium jest spełnione, jeżeli wynik pomiaru jest zgodny z pomiarem egzaminatora (różnica nie większa niż $\pm 0,5$ mm).

1	Wymiar szerokości wirnika.																		
2	Wymiar średnicy wirnika.																		
3	Wymiar średnicy osadzenia na wałku.																		

Rezultat 3. Wyniki pomiarów uszczelki pod pokrywę wirnikaUwaga: Kryterium jest spełnione, jeżeli wynik pomiaru jest zgodny z pomiarem egzaminatora (różnica nie większa niż $\pm 0,5$ mm).

1	Wpisany rzeczywisty wymiar średnicy wewnętrznej.																		
2	Wpisany rzeczywisty wymiar średnicy zewnętrznej.																		
3	Wpisany rzeczywisty wymiar średnicy otworów pod śruby.																		
4	Wpisany rzeczywisty wymiar średnicy podziałowej otworów pod śruby.																		
5	Wpisana rzeczywista liczba otworów.																		

Rezultat 2. Parametry zastępczego wirnika pompy

1	Wpisany kod literowy wirnika – M lub Y (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM) lub D (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP).																		
2	Wpisana rzeczywista liczba łopat – 8 lub 10 (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM) lub 6 (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP).																		
3	Wpisany rodzaj osadzenia na wale lub numer – wielowypustowy lub 7 (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM) lub piasta ze śrubą lub 1 (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP).																		
4	Wpisany numer katalogowy wirnika – seria M: 920-0001-P , 920-0003-P , 920-0008B , seria Y: 17937-0001-P lub 17937-0003-P (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM), seria D:22405-0001-P (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP).																		

Przebieg 1. Demontaż wirnika pompy									
Zdający:									
1	zdemontował pokrywy.								
2	zdemontował wirnik.								
3	korzystał ze ściązacza.								
Przebieg 2. Przebieg wykonywania uszczelek									
Zdający:									
1	korzystał z suwmiarki i kątomierza traserskiego.								
2	natrasował średnicę zewnętrzną uszczelki – według wymiarów pokrywy wirnika.								
3	natrasował średnicę wewnętrzną uszczelki – według wymiarów pokrywy wirnika.								
4	natrasował średnicę podziałową otworów uszczelki – według wymiarów pokrywy wirnika.								
5	natrasował punkty pod otwory – 6 punktów rozstawionych co 60° (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM) lub 4 punkty rozstawione co 90° (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP) na średnicy podziałowej.								
6	wykonał 6 otworów (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu Jabsco, nr kat. 55720, PZM) lub 4 otwory (dla pompy z elastycznym wirnikiem typu ST108 ENGINE COOLING PUMP).								
7	wyciął nożykiem (nożyczkami) natrasowane linie średnic wewnętrznej i zewnętrznej uszczelki.								
8	przyciął nożykiem (nożyczkami) dwa kawałki płyty uszczelkowej pod wymiar kołnierzy.								
9	przyłożył materiał uszczelkowy i przyciął nożykiem zewnętrzne kształty uszczelek wg kształtu kołnierzy.								
10	wyciął nożykiem dwa wewnętrzne otworów wg kształtu kołnierzy.								

Przebieg 3. Montaż wirnika pompy

Zdający:

1	nasmarował smarem (wazeliną techniczną) piasty wirnika.								
2	zamontował wirnik pompy.								
3	zamontował uszczelkę pokrywy.								
4	zamontował pokrywę wirnika pompy.								
5	posegregował odpady i umieścił je w specjalnych pojemnikach.								
6	stosował dostępne środki ochrony indywidualnej.								
7	uporządkował stanowisko pracy.								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis