

Nazwa kwalifikacji: **Zarządzanie środkami technicznymi podczas realizacji procesów transportowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.31**
Wersja arkusza: **X**

A.31-X-17.06

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

- Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 14 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
- Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
- Arkusze egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
- Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
- Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
- Czytaj uważnie wszystkie zadania.
- Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
- Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

- Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
- Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

- Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

- Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Do ilu maksymalnie godzin może być przedłużony tygodniowy czas pracy kierowcy łącznie z godzinami nadliczbowymi, jeżeli średni tygodniowy czas pracy nie przekroczy 48 godzin w przyjętym okresie rozliczeniowym, nieprzekraczającym 4 miesięcy?

- A. Do 50 godzin.
- B. Do 60 godzin.
- C. Do 80 godzin.
- D. Do 90 godzin.

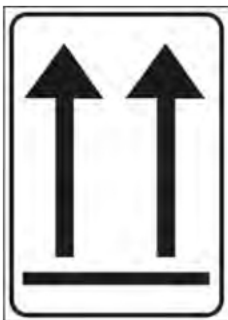
Zadanie 2.

Wymagania w zakresie międzynarodowych przewozów szybko psujących się artykułów żywnościowych reguluje konwencja

- A. ATP
- B. AGC
- C. ADR
- D. ADN

Zadanie 3.

Który znak umieszczony na opakowaniu transportowym informuje o miejscu zakładania zawiesi?



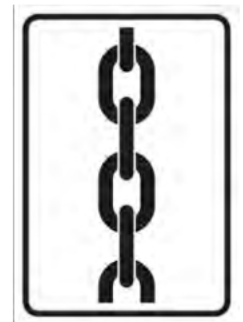
A.



B.



C.



D.

Zadanie 4.

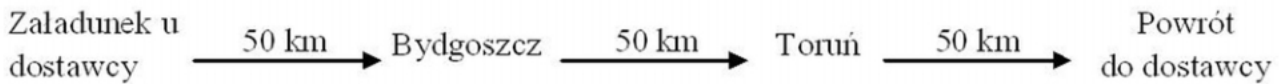
Przedstawiona tablica informuje o przewozie

- A. materiałów niebezpiecznych.
- B. towarów szybko psujących się.
- C. ładunków w ramach uproszczonych procedur celnych.
- D. ładunków w ramach bimodalnego przewozu krajowego.

**Zadanie 5.**

Do czynności wykonawczych procesu transportowego należy

- A. rozliczenie usługi przewozu.
- B. podpisanie umowy przewozu.
- C. zaplanowanie trasy przewozu.
- D. zabezpieczenie ładunku na czas przewozu.

Zadanie 6.

Jak długo będzie trwał proces transportowy obejmujący załadunek 30 pjł u dostawcy, przejazd do Bydgoszczy i wyładunek 15 pjł, przejazd z Bydgoszczy do Torunia i wyładunek 15 pjł oraz powrót do dostawcy według przedstawionego schematu, jeżeli pojazd porusza się ze średnią prędkością 50 km/h, a na załadunek jednej paletowej jednostki ładunkowej (pjł) trzeba przeznaczyć 3 minuty, a 2 minuty na wyładunek?

- A. 2 godziny 30 minut.
- B. 3 godziny 30 minut.
- C. 4 godziny 00 minut.
- D. 5 godzin 30 minut.

Zadanie 7.

W nadchodzącym roku przedsiębiorstwo planuje zwiększyć łączne możliwości przewozowe o 10%. Ile zestawów drogowych o ładowności 20 t powinno dokupić, jeżeli dotąd korzystało z 10 zestawów drogowych o ładowności 18 t oraz 11 zestawów drogowych o ładowności 20 t?

- A. 1 zestaw.
- B. 2 zestawy.
- C. 3 zestawy.
- D. 4 zestawy.

Zadanie 8.

Na podstawie wykresu przedstawiającego zależność prędkości od czasu jazdy określ, z jaką maksymalną prędkością poruszał się pojazd.

- A. 25 km/h
- B. 60 km/h
- C. 80 km/h
- D. 90 km/h

Zadanie 9.

Ile wynosi średnia prędkość pojazdu, który przez 30 minut jazdy pokonał odległość 25 km?

- A. 30 km/h
- B. 40 km/h
- C. 50 km/h
- D. 60 km/h

Zadanie 10.

O której godzinie najpóźniej powinien wyjechać dostawca, jeżeli średnia prędkość pojazdu wynosi 50 km/h, odległość między dostawcą a odbiorcą – 225 km, a odbiorca oczekuje dostawy ładunku o godz. 17:30?

- A. O 12:15
- B. O 12:30
- C. O 12:45
- D. O 13:00

Zadanie 11.

Do rejestracji czasu pracy kierowcy i czynności przez niego wykonywanych służy

- A. tachograf.
- B. tempomat.
- C. nawigacja GPS.
- D. lokalizator GPS.

Zadanie 12.

Powszechnym systemem elektronicznej wymiany danych między kontrahentami jest

- A. EDI
- B. GPS
- C. RFID
- D. GDSN

Zadanie 13.

Ile wynosi wskaźnik wykorzystania taboru, jeżeli z 20 pojazdów w trasie jest średnio 16?

- A. 0,40
- B. 0,60
- C. 0,80
- D. 1,25

Zadanie 14.

Na podstawie danych z tabeli określ, który pojazd osiągnął najwyższą średnią prędkość.

Pojazd	Przejechany dystans [km]	Czas jazdy
A.	220	5 godzin 30 minut
B.	275	5 godzin
C.	330	6 godzin
D.	450	7 godzin 30 minut

Zadanie 15.

Przedsiębiorstwo transportowe osiągnęło wskaźnik niezawodności dostaw na poziomie 90%. Oznacza to, że na 250 otrzymanych zleceń transportowych przedsiębiorstwo **nie zrealizowało** na czas

- A. 10 zleceń.
- B. 25 zleceń.
- C. 90 zleceń.
- D. 225 zleceń.

Zadanie 16.

Data	Godzina	Terminal DHL	Status
28-01-2014	14:23	Warszawa	Przesyłka odebrana od nadawcy
28-01-2014	19:33	Warszawa	Przesyłka w sortowni DHL
29-01-2014	06:11	Gdańsk (z siedzibą w Kowalach)	Przesyłka dotarła do terminala DHL Gdańsk (z siedzibą w Kowalach)
29-01-2014	07:52	Gdańsk (z siedzibą w Kowalach)	Przesyłka przekazana kurierowi do doręczenia
29-01-2014	13:07	Gdańsk (z siedzibą w Kowalach)	Przesyłka doręczona do odbiorcy. Odebrana przez CMOI

Na podstawie danych dotyczących monitorowania przesyłki ustal, o której godzinie została ona wydana kurierowi z terminalu w Kowalach celem doręczenia odbiorcy?

- A. O 06:11
- B. O 07:52
- C. O 13:07
- D. O 19:33

Zadanie 17.

Na podstawie zamieszczonych cenników określ, które przedsiębiorstwo transportowe oferuje najniższy koszt za obsługę i przewóz 30 skrzyniopalet na odległość 150 km. Masa brutto każdej skrzyniopalety wynosi 800 kg.

Przedsiębiorstwo transportowe	Cennik
A.	0,20 zł/tkm
B.	do 1 t- 4,00 zł/km 1t ÷ 12 t – 5,00 zł/km powyżej 12 t – 6,00 zł/km
C.	4,50 zł/km + czynności manipulacyjne 2,00 zł/jednostkę ładunkową
D.	do 50 km – 400,00 zł 51 ÷ 100 km – 400,00 zł + 5,00 zł za każdy km powyżej 50 km 101 ÷ 200 km – 400,00 zł + 4,00 zł za każdy km powyżej 50 km 201 ÷ 300 km – 400,00 zł + 3,50 zł za każdy km powyżej 50 km powyżej 300 km – 400,00 zł + 3,30 zł za każdy km powyżej 50 km

Zadanie 18.

LIST PRZEWOZOWY		1. Droga przewozu:		2. Rodzaj przesyłki:				
		3. Stempel stacji nadania		4. Miejsce ładowania		5. Stacja przeznaczenia		
		Nr nadania		tory				
				bocznicą				
8. Dane statystyczne		9. Nadawca – stempel				10. Odbiorca – nazwa, adres		
Kom. unika	Krę. nadania			Sym. bol.	Kontr. Nalez.			
a	b	c	d	e	f	g	h	
12. Wagon <input type="checkbox"/>) Nacisk osi nadano		Przelad. na szynę		Nr identyfikatora				
				□□□□□□□□□□				
Numer		Masa własna	Granica obciąż.	Liczba osi	13. Nazwa towaru	RID	Pozycja taryfowa	14. Masa własna
a	b	c		d				

Na rysunku przedstawiono fragment druku listu przewozowego stosowanego w transporcie

- A. morskim.
- B. lotniczym.
- C. kolejowym.
- D. samochodowym.

Zadanie 19.

W kabinie samochodu ciężarowego przewożącego materiały niebezpieczne jako pomoc podczas nagłych stanów zagrożenia powinna znajdować się

- A. instrukcja bhp i ppoż.
- B. informacja o odbiorcy ładunku.
- C. informacja o nadawcy ładunku.
- D. instrukcja pisemna dla kierowcy.

Zadanie 20.

Nadawca ładunku przewożonego poza granice Polski środkami transportu samochodowego sporządza międzynarodowy samochodowy list przewozowy

- A. CIF
- B. CIM
- C. CMR
- D. CRM

Zadanie 21.

Rysunek przedstawia samochód cysterne z przyczepą zbiornikową do przewozu mleka. Cysterna ma pojemność 15 000 litrów, a przyczepa 13 000 litrów. Ile takich zestawów drogowych jest potrzebnych do jednorazowego transportu 140 000 litrów mleka przy założeniu, że każdy zbiornik może mieć 100% – wypełnienie?

- A. 3 zestawy.
- B. 4 zestawy.
- C. 5 zestawów.
- D. 6 zestawów.

**Zadanie 22.**

Przedsiębiorstwo transportowe wystawiło fakturę na kwotę 1 230,00 zł brutto za przewóz ładunku na odległość 200 km. Ile wynosi stawka netto za kilometr, jeżeli usługa jest objęta 23% stawką podatku VAT?

- A. 5,00 zł
- B. 6,15 zł
- C. 23,00 zł
- D. 244,00 zł

Zadanie 23.

SPRZEDAWCA	Firma (imię i nazwisko): TRANREM Adres: ul. Wietrzna 15, 54-024 Wrocław NIP: 896-42-24-753					FAKTURA Nr 1256/2017			Miejscowość Wrocław Data sprzedaży: 12.05.2017 r. Data wystawienia faktury: 12.05.2017 r.				
	NABYWCA	Firma (imię i nazwisko): BUDMAT s.c. Adres: ul. Burzowa 2, 54-024 Wrocław NIP: 896-30-12-000											
Lp.		Nazwa towaru/usługi	Symbol klasyf. statyst. (PKWiU)	Ilość	J.m.	Cena jednostkowa bez podatku netto		Wartość towaru/usługi bez podatku netto		Stawka VAT	Kwota podatku		Wartość towaru/usługi wraz z podatkiem brutto
	zł.					gr.	zł.	gr.	%		zł.	gr.	zł.
1	Przewóz		1	szt.	1 600	00	1 600	00	23				
2	Załadunek		30	szt.	5	00	150	00	23				
Sposób zapłaty: przelew					Zestawienie sprzedaży wg stawek podatku:		1 750	00	23				
Termin zapłaty: 7 dni									8				
Nr konta: 82 1245 2020 0000 5163 2142 5244									5				
Do zapłaty:									0				
Słownie:									zw.				
					RAZEM		1 750	00	X				
Adnotacje					Podpis wystawcy faktury <i>Jan Nowak</i>								

Oblicz, na jaką wartość brutto powinna być wystawiona przedstawiona faktura.

- A. 402,50 zł
- B. 1 347,50 zł
- C. 1 750,00 zł
- D. 2 152,50 zł

Zadanie 24.

**OKREŚLENIA I NORMY SPECJALNYCH ŚRODKÓW TRANSPORTU DO PRZEWOZU
SZYBKO PSUJĄCYCH SIĘ ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH**

Klasa A. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 może mieścić się między +12 °C i 0°C włącznie.

Klasa B. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 może mieścić się między +12°C i -10°C włącznie.

Klasa C. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 może mieścić się między +12°C i -20°C włącznie.

Klasa D. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 nie jest wyższe niż +2°C.

Klasa E. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 nie jest wyższe niż -10°C.

Klasa F. Środek transportu - chłodnia wyposażony w takie urządzenie chłodnicze, przy którym t1 nie jest wyższe niż -20°C.

**ROZPOZNAWCZE OZNACZENIA LITEROWE NA
SPECJALNYCH ŚRODKACH TRANSPORTU**

Oznaczenia są następujące:

Izotermiczny środek transportu ze wzmocnioną izolacją - IR

Środek transportu - lodownia ze wzmocnioną izolacją klasy B - RRB

Środek transportu - lodownia ze wzmocnioną izolacją klasy C - RRC

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy A - FRA

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy B - FRB

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy C - FRC

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy D - FRD

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy E - FRE

Środek transportu - chłodnia ze wzmocnioną izolacją klasy F - FRF

**WARUNKI DOTYCZĄCE TEMPERATUR, KTÓRE POWINNY BYĆ PRZESTRZEGANE PRZY
PRZEWOZIE ZAMROŻONYCH I GŁĘBOKO ZAMROŻONYCH ARTYKUŁÓW
ŻYWNOŚCIOWYCH**

Zamrożone lub głęboko zamrożone śmietana i koncentraty soków owocowych -20°C

Zamrożone i głęboko zamrożone ryby -18°C

Dowolne inne głęboko zamrożone artykuły żywnościowe -18°C

Zamrożone masło oraz inne tłuszcze -14°C

Zamrożone podroby, żółtka jaj, drób i dziczyzna -12°C

Zamrożone mięso -10°C

Dowolne inne zamrożone artykuły żywnościowe -10°C

Na podstawie fragmentu Umowy ATP określ, który znak rozpoznawczy powinien mieć pojazd, którym będą przewożone głęboko zamrożone koncentraty owocowe.

- A. IR
- B. FRF
- C. FRD
- D. RRB

Zadanie 25.

Fragment Rozporządzenia RADY (WE) NR 1/2005 z dnia 22 grudnia 2004 r. w sprawie ochrony zwierząt podczas transportu i związanych z tym działań

Rozdział VII		
WIELKOŚĆ POWIERZCHNI LADOWNEJ		
B. Bydło		
<i>Transport drogą powietrzną</i>		
Kategoria	Przybliżona masa (w kg)	Powierzchnia w m ² na zwierzę
Cielęta	50	0,23
	70	0,28
Bydło	300	0,84
	500	1,27
<i>Transport kolejowy</i>		
Kategoria	Przybliżona masa (w kg)	Powierzchnia w m ² na zwierzę
Małe cielęta	55	0,30 do 0,40
Cielęta średnich rozmiarów	110	0,40 do 0,70
Ciężkie cielęta	200	0,70 do 0,95
Bydło średnich rozmiarów	325	0,95 do 1,30
Bydło ciężkie	550	1,30 do 1,60
Bardzo ciężkie bydło	>700	>1,60
<i>Transport morski</i>		
Żywa waga (w kg)	m ² /zwierzę	
200 – 300	0,81 – 1,0575	
300 – 400	1,0575 – 1,305	
400 – 500	1,305 – 1,5525	
500 – 600	1,5525 – 1,8	
600 – 700	1,8 – 2,025	

Na podstawie fragmentu rozporządzenia określ minimalną powierzchnię wagonu do przewozu 60 sztuk zwierząt przyjmując, że każde z nich waży 199 kg.

- A. 42,0 m²
- B. 48,6 m²
- C. 50,4 m²
- D. 96,0 m²

Zadanie 26.

Wyposażenie	Numer nalepki	1	2.1	2.2	2.3	3	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1	6.2	7	8	9
	1.4 1.5 1.6															
Klin dla każdego pojazdu		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 stojące znaki ostrzegawcze		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kamizelka ostrzegawcza dla każdego członka załogi		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Latarka dla każdego członka załogi		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rękawice dla każdego członka załogi		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Okulary dla każdego członka załogi		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Płyn do płukania oczu						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Maska/półmaska dla każdego członka załogi				●								●				
Łopata						●	●		●						●	●
Oslona otworów kanalizacyjnych						●	●		●						●	●
Pojemnik						●	●		●						●	●

Na podstawie zamieszczonego zestawienia określ wszystkie niezbędne elementy wyposażenia prowadzonego przez jednego kierowcę pojazdu przewożącego materiały ciekłe zapalne, oznaczone przedstawioną nalepką.



- Klin, 2 stojące znaki ostrzegawcze, kamizelka ostrzegawcza, rękawica ochronna, okulary, płyn do płukania oczu, łopata oraz pojemnik.
- Klin, 2 stojące znaki ostrzegawcze, kamizelka ostrzegawcza, latarka, rękawice, okulary, płyn do płukania oczu oraz łopata.
- Klin, stojący znak ostrzegawczy, kamizelka ostrzegawcza, latarka, rękawice, okulary, łopata oraz osłona otworów kanalizacyjnych.
- Klin, 2 stojące znaki ostrzegawcze, kamizelka ostrzegawcza, latarka, rękawice, okulary, płyn do płukania oczu, łopata, osłona otworów kanalizacyjnych oraz pojemnik.

Zadanie 27.

Przedsiębiorstwo transportowe otrzymało zlecenie przewozu ładunku na trasie Toruń – Stryków – Toruń. Odległość między miastami wynosi po 150 km. Z Torunia do Strykowa przewoźnik będzie transportował ładunek o masie 20 t, a w drodze powrotnej o masie 16 t. Oblicz łączny koszt realizacji usługi transportowej na podstawie zamieszczonego cennika.

- A. 1 350,00 zł
- B. 1 620,00 zł
- C. 1 890,00 zł
- D. 2 160,00 zł

Cennik

do 100 km: 0,20 zł/tkm
od 101 km do 200 km: 0,25 zł/tkm
od 201 km do 300 km: 0,30 zł/tkm
od 301 km do 400 km: 0,35 zł/tkm
powyżej 400 km: 0,40 zł/tkm

Zadanie 28.

Do załadunku 880 000 kg rudy zastosowano żuraw, który w ciągu godziny ładuje 220 t. Godzina pracy żurawia kosztuje 530,00 zł netto. Oblicz koszt brutto użycia żurawia do załadunku, jeżeli usługa objęta jest 23% stawką podatku VAT.

- A. 1 632,40 zł
- B. 2 120,00 zł
- C. 2 607,60 zł
- D. 26 076,00 zł

Zadanie 29.

Przedstawiony na rysunku pojazd służy do przewozu

- A. żywych zwierząt.
- B. świeżych owoców.
- C. materiałów sypkich.
- D. ładunków mrożonych.

**Zadanie 30.**

Sztauowanie ładunku polega na jego

- A. ubezpieczeniu na czas transportu.
- B. odpowiednim rozmieszczeniu i umocowaniu na statku.
- C. transporcie wewnętrznym bez zabezpieczenia przed rozformowaniem.
- D. oznakowaniu w celu automatycznej identyfikacji w kanale dystrybucji.

Zadanie 31.

Który model organizacji zadań transportowych charakteryzuje się regularnymi kursami jednego środka transportu pomiędzy stałym punktem załadunku i miejscem wyładunku?

- A. Sztafetowy.
- B. Obwodowy.
- C. Promienisty.
- D. Wahadłowy.

Zadanie 32.

Przedsiębiorstwo transportowe przy naliczaniu przewoźnego stosuje prowizję stanowiącą 20% wartości ładunku. Stali klienci otrzymują 10% rabatu od ceny obliczonego przewoźnego. Oblicz wysokość przewoźnego dla stałego klienta, który zlecił przewóz ładunku o wartości 200 000,00 zł.

- A. 20 000,00 zł
- B. 36 000,00 zł
- C. 44 000,00 zł
- D. 60 000,00 zł

Zadanie 33.

Do transportu kruszywa z wykopu w kamieniołomie na powierzchnię stosuje się przenośniki

- A. rolkowe.
- B. paskowe.
- C. taśmowe.
- D. łańcuchowe.

Zadanie 34.

Jeżeli według cennika cena przewozu do 150 km wynosi 500,00 zł, a stawka za każdy kilometr ponad 150 km – 3,50 zł/km, to opłata za przewóz ładunku na trasie 350 km wyniesie

- A. 503,50 zł
- B. 525,00 zł
- C. 700,00 zł
- D. 1 200,00 zł

Zadanie 35.

Ile wagonów o możliwości przewozowej 2 TEU należy zastosować do przewozu 4 kontenerów 40' i 4 kontenerów 20'?

- A. 4 wagony.
- B. 6 wagonów.
- C. 8 wagonów.
- D. 12 wagonów.

Zadanie 36.

Współczynnik wykorzystania ładowności naczepy oblicza się, dzieląc

- A. ładowność naczepy przez masę ładunku w naczepie.
- B. masę ładunku w naczepie przez ładowność naczepy.
- C. objętość ładunku w naczepie przez pojemność naczepy.
- D. pojemność naczepy przez objętość ładunku w naczepie.

Zadanie 37.

Ile wagonów o ładowności 44 t należy zastosować do przewozu 528 000 kg węgla?

- A. 6 wagonów.
- B. 8 wagonów.
- C. 12 wagonów.
- D. 14 wagonów.

Zadanie 38.

Do czynności procesu transportowego wykonywanych w miejscu przeznaczenia ładunku zalicza się

- A. załadunek.
- B. rozładunek.
- C. odbiór ładunku od nadawcy.
- D. zabezpieczenie ładunku w środku transportu.

Zadanie 39.

Książka serwisowa pojazdu **nie zawiera** informacji na temat

- A. przebiegu pojazdu.
- B. napraw i wymiany części.
- C. wykonanych przeglądów okresowych.
- D. adresu zamieszkania właściciela pojazdu.

Zadanie 40.

Do transportu 1 sztuki niepodzielnego ładunku o masie 37 ton należy użyć ciągnika

- A. siodłowego z naczepą dwuosiową.
- B. rolniczego z przyczepą dwuosiową.
- C. balastowego z naczepą wieloosiową.
- D. rolniczego z przyczepą wieloosiową.