

**Arkusz zawiera informacje prawnie  
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2018

**CKE** **CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów koszykarsko-plecionkarskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.17-01-19.01**

Czas trwania egzaminu: **240 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2019**

### **CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

#### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj koszyczek galanteryjny z dnem okrągłym i górą prostokątną oraz z pałąkiem. Masz do dyspozycji: wiklinę amerykańską gotowaną w asortymencie Ags/I 100, Ags/I 120 i kij okorowany Kg/II/5, a także odpowiednią formę i dwa zacięte kije do zaznaczenia miejsca mocowania pałąka. Wyplot dna i ściany bocznej wykonaj z wikliny Ags/I 100. Na krzyżak, spałki, pasy wzmacniające i oplót pałąka wykorzystaj pręty Ags/I 120. Kij okorowany wykorzystaj na rdzeń pałąka. Wybierz odpowiednie pręty na elementy koszyczka oraz ich ilość i odłóż na bok.

*Uwaga! Wybór odpowiednich prętów i kija do wykonania poszczególnych elementów koszyczka galanteryjnego zgłoś Przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki. Po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac.*

Koszyczek galanteryjny wykonaj zgodnie z zaleceniami zawartymi w opisie procesu technologicznego.

Niezbędne narzędzia i sprzęt pomocniczy znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, ergonomii, bhp, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac oczyść narzędzia i sprzęt, uporządkuj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 240 minut.**

**Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:**

- wybór prętów na elementy koszyczka,
- dno koszyczka,
- ściana boczna koszyczka
- pałąk

oraz

przebieg wykonywania koszyczka.

**OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO WYKONANIA KOSZYCZKA GALANTERYJNEGO**

1. Wykonanie krzyżaka 4×4 z wykorzystaniem 8 prętów Ags/I 120.
2. Wyplot dna koszyczka o średnicy  $\varnothing 190$  mm ( $\pm 10$  mm) splotem wężykowym dwuprętowym zużywając 16 prętów Ags/I 100. Krzyżak rozstawić promieniście (Rys. 1).
3. Umocowanie w dnie konstrukcji bocznej koszyczka spałek – 32 pręty wiklinowe Ags/I 120.
4. Wykonanie koronki 1 za 1.
5. Wykonanie pierwszego i drugiego pasa wzmacniającego dolnego splotem wężykowym trzyprętowym – 2×6 prętów Ags/I 120. Wykonując pasy wzmacniające dolne, należy jednocześnie ustawić po 10 spałek wzdłuż dłuższego boku formy i po 6 spałek wzdłuż krótszego boku formy (Rys. 2 i Rys. 3).
6. Wyplecenie splotem skośnym warstwy ściany bocznej – 32 pręty wiklinowe Ags/I 100. Należy pilnować rozstawu spałek. (Rys. 4).
7. Zaznaczenie miejsca mocowania pałaka przez umocowanie w połowie długości dłuższej ścianki bocznej oraz w połowie jej wysokości dwóch zaciętych kijów.
8. Wykonanie pierwszego i drugiego pasa wzmacniającego górnego splotem wężykowym trzyprętowym – 2×6 prętów Ags/I 120 (Rys. 5).
9. Zakończenie górnego obrzeża koszyczka obrębem dwustronnym krótkim (załamanie prętów osnowy i ich dwustronne przeplecenie: za jedną osnowę od wewnątrz i za dwie osnowy od zewnątrz) oraz wykonanie podplotki – wysokość krawędzi górnej 130 mm ( $\pm 20$  mm), (Rys. 6 i Rys. 7).
10. Umocowanie i oplecenie pałaka spiralnego:
  - rdzeń – 1 kij okorowany
  - oplecenie – 12-14 prętów Ags/I 120 (Rys. 8).
11. Wykończenie wyrobu:
  - oczyszczenie dna i ściany bocznej koszyczka (obcięcie wystających prętów).

**Rys. 1**

**Rys. 2**



**Rys. 3**



**Rys. 4**



**Rys. 5**



**Rys. 6**



**Rys. 7**



**Rys. 8**

