

*Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Układ graficzny © CKE 2016

CKE **CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów koszykarsko-plecionkarskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.17-01-16.05

Czas trwania egzaminu: **240 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj okrągły kosz na odpady papierowe. Wymiary wewnętrzne kosza: średnica dna $\varnothing 195$ mm (± 10 mm), średnica górna $\varnothing 275$ mm (± 20 mm) i wysokość 200 mm (± 10 mm). Masz do dyspozycji wiklinę amerykańską gotowaną w asortymencie: Ags 100/I, Ags 120/I i Ags 140/I, a także odpowiednią formę. Do wykonania krzyżaka wykorzystaj pręty Ags/140/I. Na konstrukcję ściany bocznej oraz pasy wzmacniające wybierz pręty Ags/120/I. Do wyplotu dna i ściany bocznej zastosuj pręty Ags/100/I. Kosz wykonaj zgodnie z zaleceniami procesu technologicznego zawartymi w opisie procesu technologicznego kosza na papieru.

Niezbędne narzędzia, forma i sprzęt pomocniczy znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, ergonomii, bhp, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac oczyść narzędzia i sprzęt, uporządkuj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 240 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

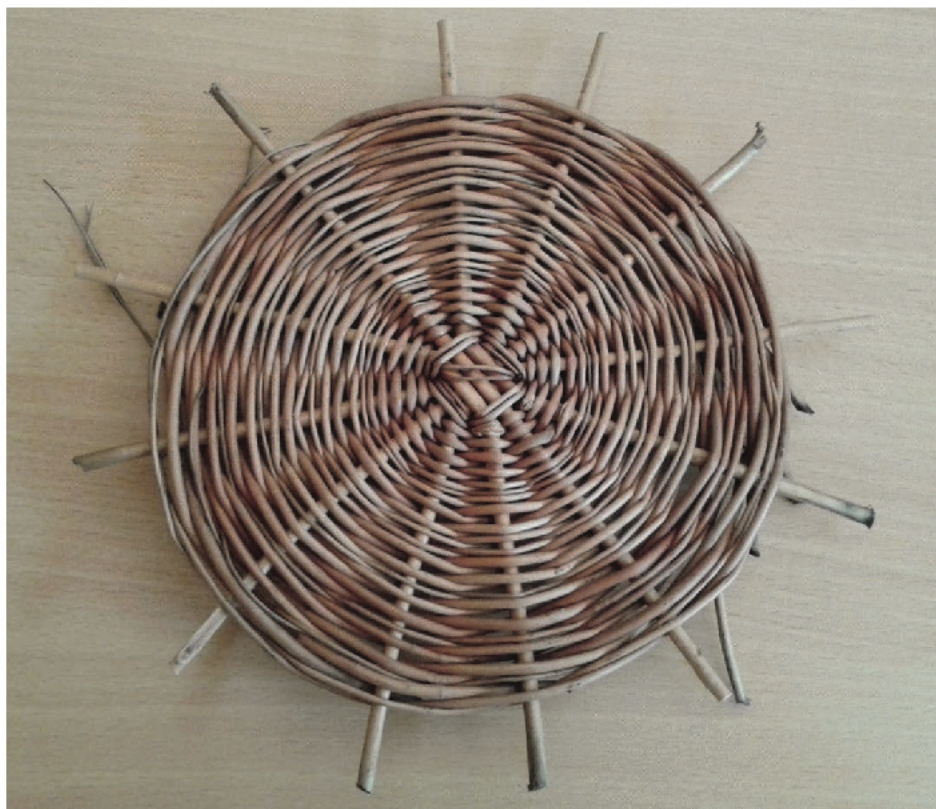
- dno kosza,
- ściana boczna kosza,

oraz

przebieg wykonania kosza na papier.

OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO KOSZA NA PAPIER

1. Wykonanie krzyżaka 3×3 z wykorzystaniem 6 prętów Ags/I 140.
2. Wyplot dna kosza o średnicy $\varnothing 195$ mm (± 10 mm) splotem wężykowym dwuprętowym zużywając około 20 do 24 prętów Ags/I 100 (rys. 1).
3. Umocowanie w dnie spałek konstrukcji bocznej kosza – 24 pręty wiklinowe Ags/I 120 (rys. 2).
4. Wykonanie koronki 2 za 1 (rys. 3).
5. Wykonanie pasa wzmacniającego splotem wężykowym trzyprętowym - 6 prętów Ags/I 120.
6. Wyplecenie splotem skośnym pierwszej warstwy ściany bocznej – 24 pręty wiklinowe Ags/I 100 (rys. 4).
7. Wykonanie pasa wzmacniającego splotem wężykowym trzyprętowym – 6 prętów Ags/I 120 .
8. Wyplecenie splotem skośnym drugiej warstwy ściany bocznej – 24 pręty wiklinowe Ags/I 100 (rys. 5).
9. Wykonanie pasa wzmacniającego splotem wężykowym trzyprętowym – 6 prętów Ags/I 120.
10. Zakończenie górnego obrzeża kosza obrębem trzyparowym dwustronnym (rys. 6).
11. Wykończenie wyrobu- oczyszczenie dna i ściany bocznej kosza (obcięcie wystających prętów).



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6