

*Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Układ graficzny © CKE 2015

CKE **CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów koszykarsko-plecionkarskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.17-01-15.05

Czas trwania egzaminu: 240 minut

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - symbol cyfrowy zawodu,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu (ZNCP).
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczony do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący ZNCP.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego ZNCP.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego ZNCP.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamości

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj okrągłą tacę na owoce z wikliny, z dnem ze sklejki. Wymiary wewnętrzne tacy: $\varnothing 290$ mm (± 10 mm), wysokość: 100 mm (± 5 mm). Masz do dyspozycji wiklinę amerykańską gotowaną w asortymencie: Ags 100 I, Ags 120 I oraz dno ze sklejki 6,5 mm z 30 otworami $\varnothing 4$ mm. Na konstrukcję tacy wybierz pręty Ags 120 I i zgłoś to przez podniesienie ręki. Tacę wykonaj zgodnie z zaleceniami procesu technologicznego zawartymi w opisie procesu technologicznego tacy okrągłej z dnem ze sklejki.

Niezbędne narzędzia i sprzęt pomocniczy znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, ergonomii, bhp, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac oczyść narzędzia, i sprzęt, uporządkuj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 240 minut.

Ocenie podlegać będzie 1 rezultat:

- wykonana taca

oraz

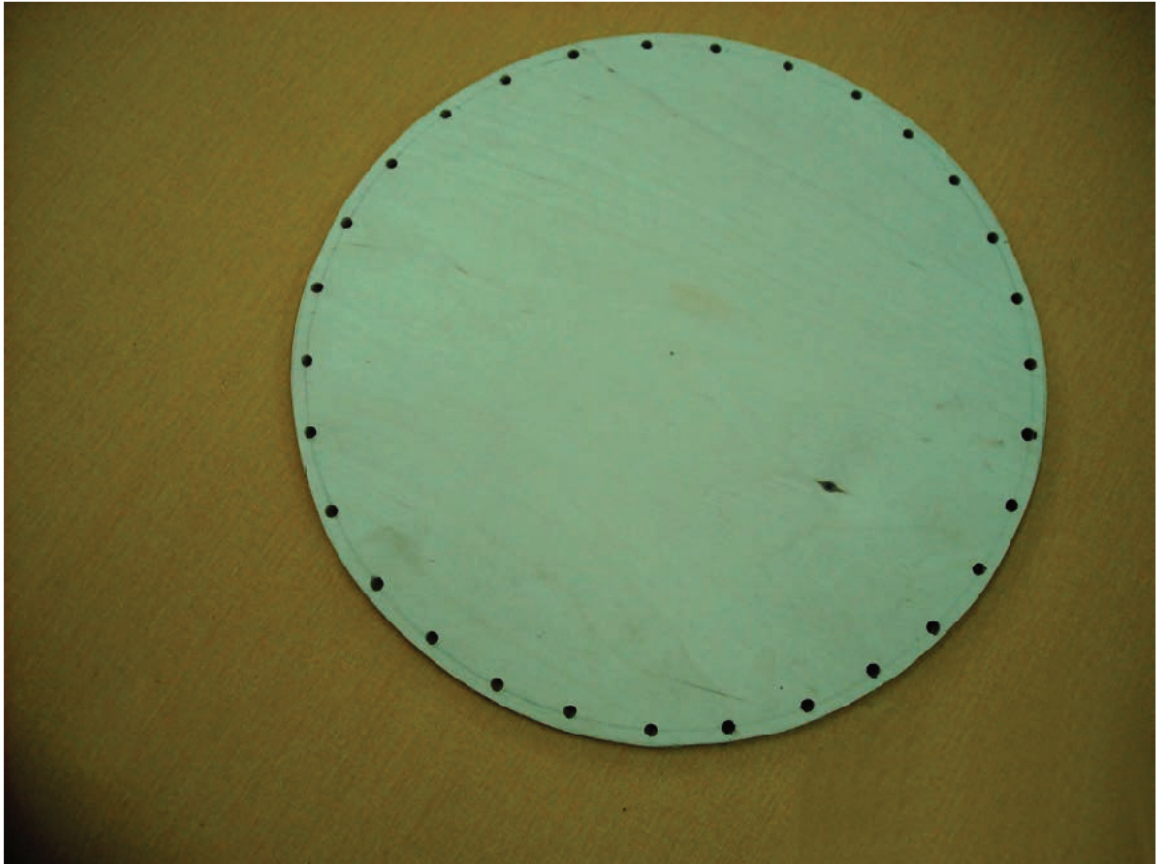
- przebieg wykonania tacy

OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO TACY OKRĄGŁEJ Z DNEM ZE SKLEJKI:

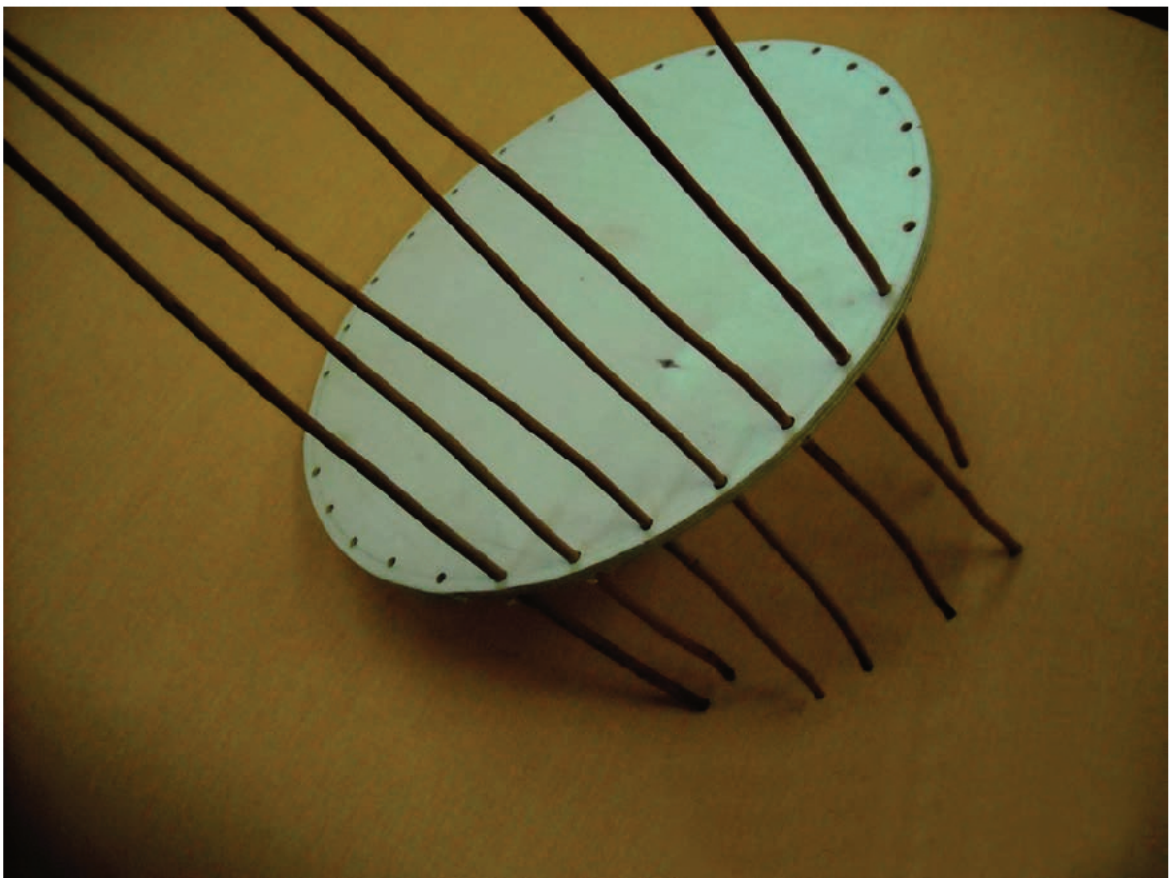
1. Mocowanie elementów konstrukcyjnych.

W otwory znajdujące się w dnie należy wierzchołkową częścią pręta Ags 120 I wciągnąć 30 spałek w taki sposób, aby pod dnem wystawały ich części odziomkowe o długości 100÷120 mm. Zbyt długie części należy obciąć. Z wystających końców należy wykonać pod dnem obręb jednostronny, przeplatając „przed dwie osnowy od zewnątrz” (rys. 2, 3, 4).

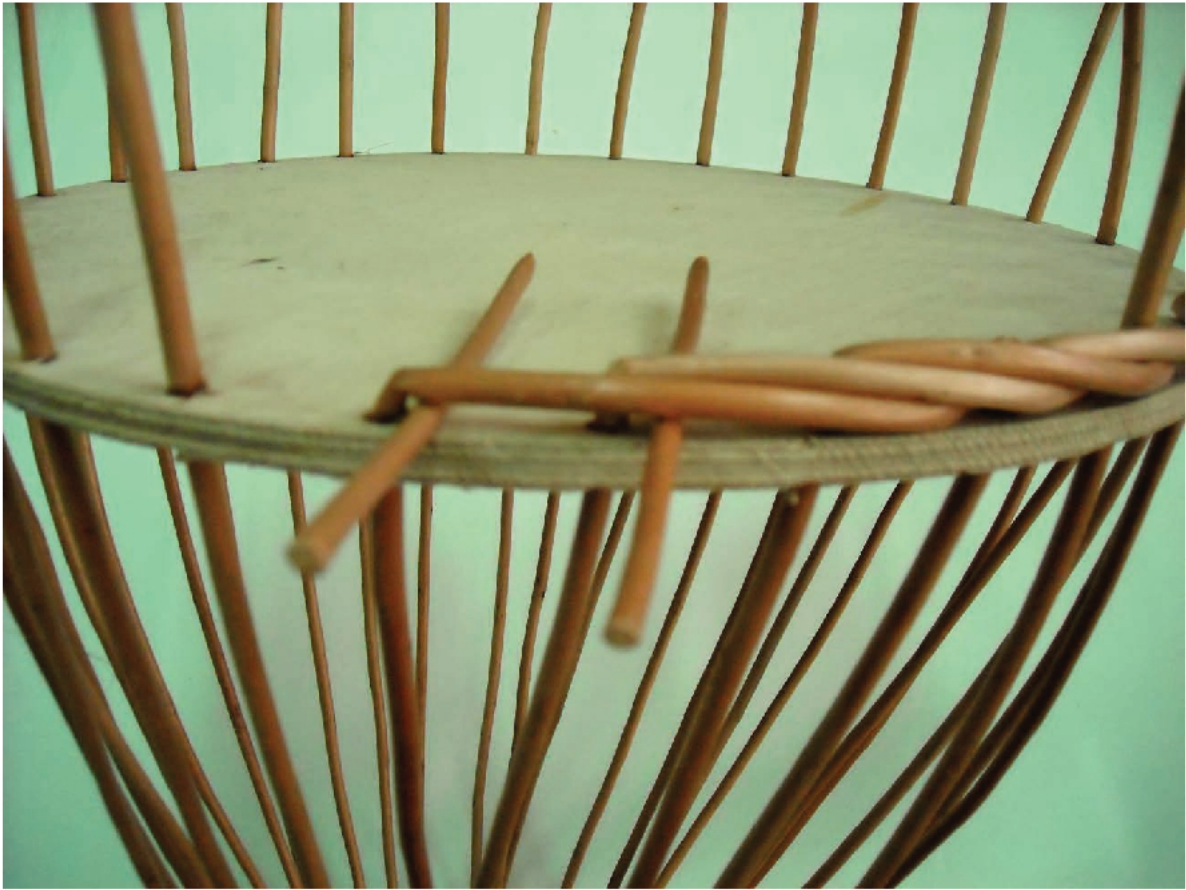
2. Wyplot ściany bocznej należy rozpocząć splotem wężykowym trzyprętowym wykonanym dwukrotnie prętami Ags (rys. 5).
3. Następną czynnością jest wyplecenie ściany bocznej splotem skośnym do uzyskania wysokości ściany 7 cm z wykorzystaniem wikliny Ags 100.
4. Podczas wyplatania należy zwrócić uwagę na prostopadłe ustawienie spałek w stosunku do dna tacy.
5. Wyplatanie ściany należy zakończyć splotem wężykowym trzyprętowym, wykonanym dwukrotnie prętami Ags 120 (rys. 6).
6. Zakończenie górnego obrzeża tacy należy wykonać obrębem dwustronnym trzyparowym z podplotką.
7. Wykończenie wyrobu:
 - czyszczenie ściany bocznej (obciąć zbędne, wystające poza płaszczyznę ściany bocznej końce spałek pozostałe po wykonaniu podplotki);
 - czyszczenie dna tacy.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6



Rys 7