

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.14-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Dwie oprawy proste przylegające z kancikami i obwolutą

1	Wkłady opraw posiadają wymiary 147 x 205 mm (tolerancja +1 mm)																				
2	Po środku okładek znajdują się dwa przegniecenia grzbietowe w odległości 20 mm (tolerancja +1 mm) i są skierowane wypukłością na zewnątrz																				
3	Przegniecenia na okładkach układają się równolegle względem siebie																				
4	Kancik przedni wynosi 4 mm, a kanciki górny i dolny wynoszą po 3 mm (tolerancja ±1 mm) i zachowują równoległość względem wkładu																				
5	Grzbiety okładek dokładnie przylegają do grzbietów wkładów																				
6	Okładki nie posiadają pofalowań, zmarszczeń oraz zabrudzeń																				
7	Kierunek włókien w kartonie okładek jest równoległy do grzbietu oprawy																				
8	Wysokość obwoluty jest zgodna z wysokością okładek, a szerokość przednia i tylna obwoluty jest ściśle dopasowana do szerokości okładek																				
9	Wymiary skrzydełek wynoszą 60 mm (tolerancja ±1 mm)																				
10	Oprawy i obwoluty nie posiadają uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń																				

Przebieg 1. Przebieg wykonania oprav

Zdający:

1	sprawdzał kierunek włókna w kartonie przed okrawaniem kartonu na okładki								
2	sprawdzał kierunek włókna w papierze przed okrawaniem papieru na obwoluty								
3	przed łączeniem wkładów z okładkami okrawał wkłady do formatu 147 x 205 mm na krajarce jednożowej								
4	wykonywał próbne przegniecenia i kontrolował ich odległości przymierzając je do wkładów lub za pomocą linijki								
5	przymierzał przygotowane okładki z wkładami przed ich łączeniem klejem								
6	łączył wkłady z okładkami za pomocą kleju CR								
7	sprawdzał wymiary wykonanych oprav po połączeniu wkładów z okładką za pomocą linijki								
8	podczas wykonywania oprav obsługiwał maszyny introligatorskie w sposób bezpieczny: po zakończeniu krojenia na nożycach pozostawił nóż w pozycji poziomej								
9	po zakończeniu prac oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis