

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.14-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Przygotowany do wklejenia wkład oprawy oraz przygotowana okładka

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Wyklejki są przyklejone krawędziami złamanymi do krawędzi grzbietowych wkładu na szerokość 5 mm (± 1 mm)																				
2	Wkład z wyklejką jest dokrojony do wymiarów 148 x 210 mm (± 1 mm)																				
3	Na całą szerokości (± 1 mm), do grzbietu wkładu u góry i u dołu jest przyklejona kapitałka																				
4	Kapitałka wystaje tylko pogrubioną krawędzią ponad wkład																				
5	Grzbiet wkładu jest wzmocniony paskiem wysokości 200 mm, który posiada skrzydełka o szerokościach po 15 mm (± 2 mm)																				
6	Okładziny posiadają wymiary 148 x 218 mm (± 1 mm)																				
7	Wysokość grzbietówki jest zgodna z wysokością okładzinówek (± 1 mm)																				
8	Oklejka całą powierzchnią przylega do okładzinówek i grzbietówki																				
9	Zawinięcia oklejki wynoszą po 13 mm (± 2 mm) z każdej strony																				
10	Zawinięcia oklejki są względem siebie równe (± 1 mm)																				

Rezultat 2. Oprawa złożona z okładką twardą									
1	Wyklejki całą powierzchnią przylegają do okładzinówek								
2	Przyklejone do okładzinówek, wyklejki nie posiadają zagnieceń i pęcherzy powietrza								
3	Kancik górny oraz kancik dolny wynoszą po 4 mm z tolerancją ± 1 mm								
4	Kancik przedni wynosi 5 mm z tolerancją ± 1 mm								
5	Okładka gotowej oprawy nie posiada zabrudzeń lub śladów kleju na swojej powierzchni								
Przebieg 1. Przebieg wykonania oprawy									
Zdający:									
1	sprawdzał kierunki włókien w tekturze oraz papierach na okładki, grzbietówkę, wyklejki								
2	używał makulatury i czyściwa podczas łączenia poszczególnych elementów klejem								
3	okrawał wkład wraz z przyklejonymi wyklejkami na krajarce oraz sprawdzał wymiary przy użyciu linijki								
4	prasował okładkę w prasie introligatorskiej po jej wykonaniu								
5	po połączeniu wkładu z okładką prasował oprawę w prasie introligatorskiej								
6	w czasie obsługi krajarki i nożyc introligatorskich stosował się do instrukcji obsługi i przepisów bhp tych urządzeń								
7	oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko po zakończeniu prac								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis