

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**  
 Wersja arkusza: **X**

**A.14-X-17.06**Czas trwania egzaminu: **60 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2017**  
**CZĘŚĆ PISEMNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
  - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
  - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
  - wpisz swój numer PESEL\*,
  - wpisz swoją datę urodzenia,
  - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

■	B	C	D
---	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

○■	B	C	■
----	---	---	---

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

**Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.**

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Zadanie 1.**

Przygotowując krajalnicę rotacyjną do przykrawania tektury na okładzinówki, należy

- A. ustawić stół spływowy.
- B. precyzyjnie ustawić noże krojące.
- C. określić wymiary listew oporowych.
- D. wyregulować urządzenia nagniatające.

### **Zadanie 2.**

Zszywarke do wykonania szycia zeszytowego wkładów jednoskładkowych należy wyposażyć w drut o średnicy

- A. 0,1 mm
- B. 0,5 mm
- C. 1,0 mm
- D. 1,2 mm

### **Zadanie 3.**

Kontrola jakości okrawania wkładów książkowych na krajarce trójnożowej polega na sprawdzeniu

- A. paginacji stron.
- B. ilości sygnatur arkusza.
- C. wymiarów okrawanych wkładów.
- D. wielkości marginesów grzbietowych.

### **Zadanie 4.**

Kontrola jakości szycia drutem opraw zeszytowych polega na sprawdzeniu

- A. formatu opraw.
- B. ilości zszywek na grzbiecie.
- C. koloru użytego drutu do szycia.
- D. gramatury zastosowanego materiału.

### **Zadanie 5.**

Na opakowaniu opraw złożonych, przeznaczonych do ekspedycji, należy umieścić znaki identyfikujące

- A. kolor oklejki.
- B. nazwę wyrobu.
- C. rodzaj wyklejki.
- D. gramaturę okładzin.

### **Zadanie 6.**

W procesie technologicznym wykonania kopert samoprzylepnych należy zastosować między innymi operację

- A. złączenia.
- B. gumowania.
- C. streczowania.
- D. kaszerowania.

**Zadanie 7.**

Którą z podanych technik łączenia druków luźnych należy zastosować w celu uzyskania bardzo dobrej otwieralności bloku?

- A. Klejenia z frezowaniem.
- B. Szycia bocznego drutem.
- C. Klejenia bez frezowania.
- D. Bindowania i łączenia spiralą.

**Zadanie 8.**

Którą z podanych operacji należy zastosować przy produkcji znaczków w arkuszach, po której łatwiejsze będzie oddzielanie pojedynczych egzemplarzy?

- A. Zgrzewanie.
- B. Kalibrowanie.
- C. Perforowanie.
- D. Kaszerowanie.

**Zadanie 9.**

W procesie technologicznym wykonania etykiet klejonych „na mokro” na podłożu papierowym należy zastosować klej aktywowany za pomocą

- A. wody.
- B. żywicy.
- C. docisku.
- D. temperatury.

**Zadanie 10.**

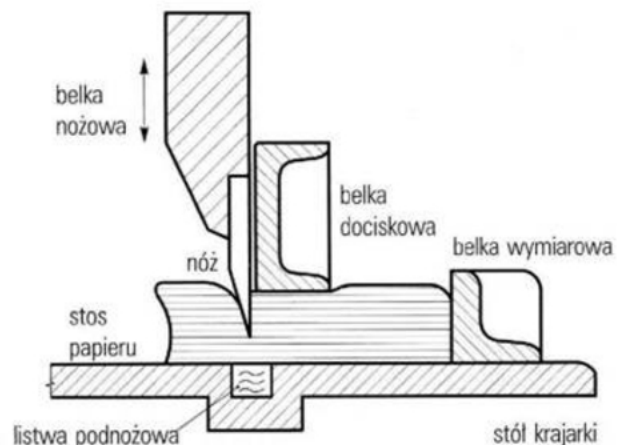
Który z wymienionych wytworów papierniczych jest optymalny do wykonania wizytówek?

- A. Papier offsetowy 60 g/m<sup>2</sup>
- B. Tektura powlekana 250 g/m<sup>2</sup>
- C. Papier pergaminowy 30 g/m<sup>2</sup>
- D. Tektura makulaturowa 450 g/m<sup>2</sup>

**Zadanie 11.**

Na rysunku przedstawiono schemat maszyny, którą należy zastosować do

- A. złożenia okładek.
- B. kalibrowania składek.
- C. krojenia stosu arkuszy.
- D. złamywania wstęgi papieru.



### **Zadanie 12.**

Do wykrawania pojedynczych użytków przystosowane są wykrojniki

- A. płytowe.
- B. kasetowe.
- C. rotacyjne.
- D. przelotowe.

### **Zadanie 13.**

Ile arkuszy formatu A2 potrzeba do wykonania 500 sztuk ogłoszeń formatu A3?

- A. 125 szt.
- B. 250 szt.
- C. 500 szt.
- D. 1000 szt.

### **Zadanie 14.**

Cena 1 arkusza tektury o wymiarach 700x1000 jest równa 1 zł. Jaki będzie koszt wykonania 3 200 zakładek o wymiarach 125x175?

- A. 100 zł
- B. 200 zł
- C. 400 zł
- D. 500 zł

### **Zadanie 15.**

Ile arkuszy papieru formatu A1 potrzebnych jest do wykonania 100 plakatów formatu A3?

- A. 10 szt.
- B. 25 szt.
- C. 30 szt.
- D. 45 szt.

### **Zadanie 16.**

Ile razy należy złamać arkusz papieru formatu A3, aby otrzymać ulotkę reklamową 16-stronicową formatu A6?

- A. Dwa razy.
- B. Trzy razy.
- C. Cztery razy.
- D. Pięć razy.

### **Zadanie 17.**

Przed przystąpieniem do pracy na przegniatarce należy

- A. ustawić długość przegniecenia.
- B. określić wymiary stołu maszyny.
- C. ustawić precyzyjnie miejsce przegniatania.
- D. ustalić gramaturę przegniatanego materiału.

**Zadanie 18.**

Przygotowując zszywarę do wykonania zadania produkcyjnego, należy

- A. ustalić ciężar drutu do szycia.
- B. wyregulować siłę docisku noża.
- C. określić długość drutu na szpuli.
- D. ustawić w odpowiedniej pozycji stół zszywarki.

**Zadanie 19.**

Przed przystąpieniem do wykonania zadania produkcyjnego na złamywarce należy

- A. wyregulować walce.
- B. określić wielkość kasety.
- C. ustalić wymiary stołu maszyny.
- D. odłączyć urządzenia zabezpieczające.

**Zadanie 20.**

Kontrola jakości okrojonych plakatów polega na sprawdzeniu

- A. szerokości okrawanego stosu.
- B. gramatury okrawanych arkuszy.
- C. czasu przeznaczonego na krojenie.
- D. wymiarów okrojonych akcydensów.

**Zadanie 21.**

Kontrola jakości laminowanych na gorąco okładek polega na sprawdzeniu

- A. kolorystyki podłoża.
- B. ilości marginesów na okładce.
- C. dokładności sklejenia folii z podłożem.
- D. długości folii zastosowanej do laminowania.

**Zadanie 22.**

Który element kontroli umożliwia prawidłowe kompletowanie składek?

- A. Marginesy dolne.
- B. Sygnatury boczne.
- C. Sygnatury grzbietowe.
- D. Marginesy grzbietowe.

**Zadanie 23.**

Zabezpieczenie paczek złożonych na palecie, przygotowanych do transportu, wykonuje się poprzez ich

- A. sklejanie.
- B. zszywanie.
- C. streczowanie.
- D. kaszerowanie.

### **Zadanie 24.**

Przyklejki i wklejki to elementy składowe

- A. wkładu.
- B. obwoluty.
- C. teczki do akt.
- D. okładki złożonej.

### **Zadanie 25.**

Który z wymienionych materiałów poprawia estetyczny wygląd oprawy?

- A. Klej.
- B. Merla.
- C. Kapitałka.
- D. Papier pakowy.

### **Zadanie 26.**

Z jakich dwóch zasadniczych elementów składa się każda oprawa?

- A. Wkładu i okładki.
- B. Okładki i wklejki.
- C. Składki i obwoluty.
- D. Oklejki i grzbietówki.

### **Zadanie 27.**

Do wykonania której okładki należy zastosować oklejkę?

- A. Złożonej.
- B. Jednolitej.
- C. Zeszytowej.
- D. Przylegającej.

### **Zadanie 28.**

Który z wymienionych elementów ma zastosowanie przy łączeniu wkładu z okładką w oprawie bindowanej?

- A. Klej.
- B. Spirala.
- C. Zszywki.
- D. Wyklejka.

### **Zadanie 29.**

Frezowanie to operacja technologiczna, którą należy zastosować w procesie wykonania

- A. wkładu.
- B. okładki.
- C. koperty.
- D. obwoluty.

**Zadanie 30.**

Który ze sposobów łączenia składek we wkład gwarantuje najlepszą otwieralność oprawy?

- A. Łączenie nitami.
- B. Szycie boczne drutem.
- C. Klejenie z frezowaniem.
- D. Szycie nićmi termoplastycznymi.

**Zadanie 31.**

W celu zwiększenia wytrzymałości połączenia klejowego wykonuje się na grzbiecie wkładu

- A. barwienie.
- B. kalibrowanie.
- C. przegniecenia boczne.
- D. nacięcia w postaci prostokątów.

**Zadanie 32.**

Którą oprawę należy wykonać do wkładu kartkowego szytego bocznie na zszywarce?

- A. Złożoną.
- B. Zeszytowaną.
- C. Przylegającą.
- D. Łączoną lamówką.

**Zadanie 33.**

Włókna w grzbietówce powinny układać się w stosunku do grzbietu wkładu

- A. ukośnie.
- B. równolegle.
- C. schodkowo.
- D. prostopadle.

**Zadanie 34.**

Którą z wymienionych tektur należy zastosować wykonując okładkę złożoną do wkładu o szerokości grzbietu 20 mm?

- A. Litą 410 g/m<sup>2</sup>
- B. Makulaturową 1000 g/m<sup>2</sup>
- C. Dwustronnie powlekaną 500 g/m<sup>2</sup>
- D. Jednostronnie powlekaną 260 g/m<sup>2</sup>

**Zadanie 35.**

Obliczając wysokość okładzin w okładce jednorodnej należy uwzględnić

- A. wymiary odsadek.
- B. wysokość wkładu.
- C. szerokość grzbietu.
- D. przekątną wyklejki.

**Zadanie 36.**

Ile arkuszy tektury formatu B1 potrzebnych jest do wykonania okładek jednolitych formatu B4 w ilości 56 sztuk?

- A. 7 szt.
- B. 9 szt.
- C. 12 szt.
- D. 14 szt.

**Zadanie 37.**

Ile składek formatu A5 można uzyskać z 20 arkuszy papieru formatu A3?

- A. 20 składek.
- B. 22 składki.
- C. 30 składek.
- D. 45 składek.

**Zadanie 38.**

Ile arkuszy kartonu formatu A3 należy wykorzystać, aby uzyskać 40 okładek zeszytowych o wymiarach 148x210 mm?

- A. 4 szt.
- B. 6 szt.
- C. 8 szt.
- D. 10 szt.

**Zadanie 39.**

Ile arkuszy papieru formatu A2 należy przygotować do wykonania 40 sztuk zeszytów 16-kartkowych formatu A5?

- A. 40 szt.
- B. 60 szt.
- C. 80 szt.
- D. 100 szt.

**Zadanie 40.**

Przed przystąpieniem do szycia zeszytowego opraw na zszywarce drutem należy

- A. określić kolor okładki.
- B. ustalić ilość drutu na szpuli.
- C. określić ciężar drutu do szycia.
- D. ustawić odpowiednio stół maszyny.



