

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
Oznaczenie arkusza: **A.13-01-21.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Płyta robocza podstawki pod laptop

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

1	Długość płyty roboczej wynosi 400 mm ±1mm																			
2	Szerokość płyty roboczej wynosi 280 mm ±1mm																			
3	Długości przekątnych płyty roboczej są równe ±1mm																			
4	W płycie roboczej wykonanych 9 otworów wentylacyjnych, otwory są okrągłe, bez wyrwań z obu stron																			
5	Usytuowanie otworów wentylacyjnych w płycie roboczej zgodne z rysunkiem 01.00																			
6	Średnice otworów wynoszą 35 mm ±1mm																			
7	Powierzchnie płyty roboczej wyszlifowane, bez wyraźnych rys, przeszlifowań i wgnieceń																			
8	Frezowanie wypustu wykonane zgodnie z rysunkiem 01.01																			
9	Krawędzie zewnętrzne płyty roboczej zaokrąglone promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń																			
10	Krawędzie otworów wentylacyjnych zaokrąglone promieniem $\phi 1$ równomiernie i bez uszkodzeń																			

Rezultat 2. Zmontowana podstawa pod laptop									
1	Wszystkie elementy podstawki zmontowane trwale								
2	Wymiary gabarytowe (długość i szerokość) podstawki wynoszą 400×296 mm								
3	Płaszczyzny boczne listwy czołowej i listwy podporowej są zlicowane z płaszczyznami bocznymi płyty roboczej								
4	Wszystkie elementy podstawki wyszlifowane, bez wyraźnych rys, wgnieceń i przeszlifowań								
5	Zawiasy zamontowane obustronnie, w odległości 20 mm ±1mm od krawędzi zewnętrznych podstawki - zgodnie z rysunkiem 01.00								
6	Zachowana odległość górnej powierzchni płyty roboczej od górnej wewnętrznej krawędzi listwy czołowej - 15 mm ±1mm								
7	Wkręty mocujące zawiasy wkręcone prostopadle, tby wkrętów nie wystają ponad zawiasy								
8	Zawiasy zamontowane trwale, pracują bez oporów, nie sprężynują, podstawa domyka się								
9	Wykonane zaokrąglenie krawędzi zewnętrznych listwy czołowej i podporowej promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń								
10	Elementy składowe podstawki czyste, usunięte linie trasowania								

Przebieg 1: Wykonanie podstawki pod laptop

Zdający:

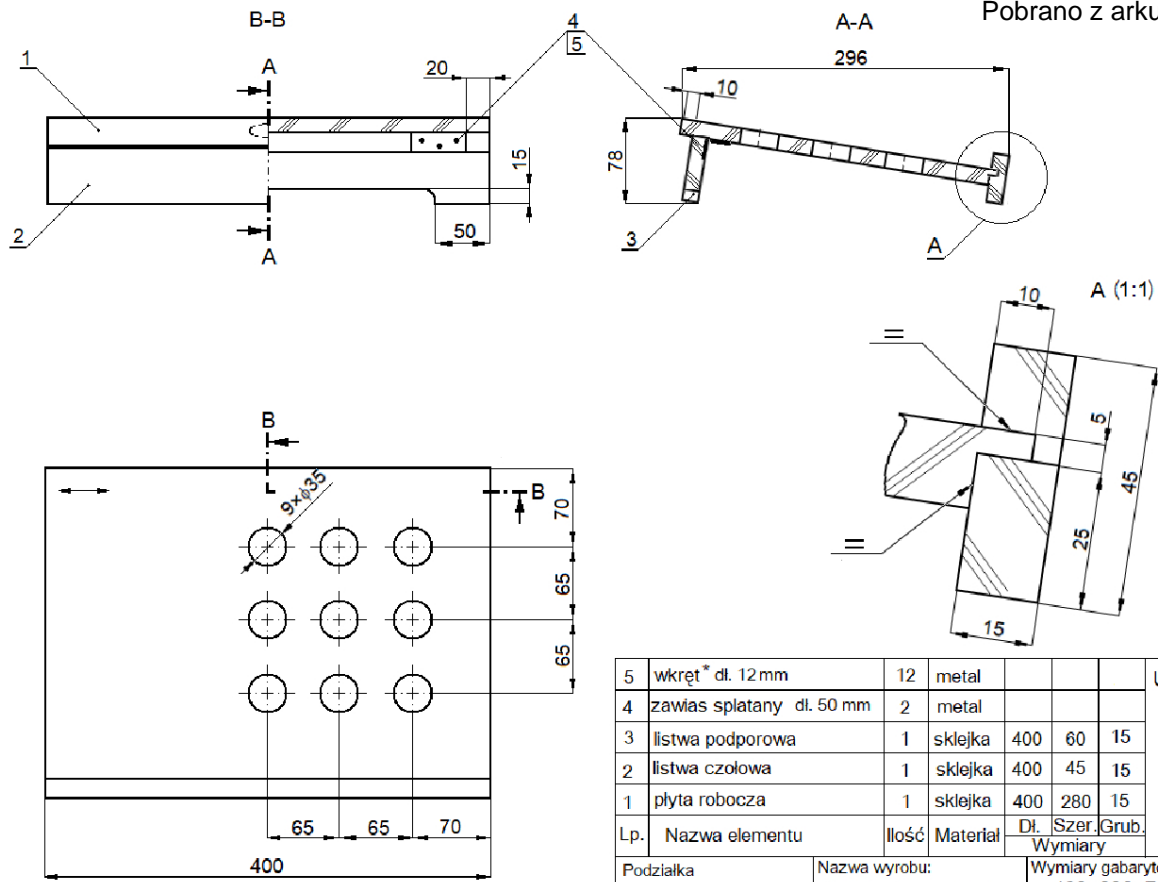
1	przed przystąpieniem do pracy na pilarcie sprawdził stan techniczny pił, próbnie uruchomił obrabiarkę																		
2	przed przystąpieniem do wiercenia otworów na wiertarce wykonał wiercenia próbne																		
3	podczas pracy na pilarcie stosował osłony narzędzi skrawających i miał włączony odciąg wiórów																		
4	przed użyciem frezarki sprawdził stan techniczny frezów, próbnie uruchomił obrabiarkę																		
5	podczas pracy na pilarcie i frezarce miał założone okulary ochronne i ochronniki słuchu																		
6	podczas pracy na wiertarce miał założone okulary ochronne																		
7	podczas szlifowania elementów miał założoną maskę przeciwpyłową																		
8	podczas wykonywania obróbki mechanicznej zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających																		
9	oczyścił używane narzędzia i sprzęt po skończonej pracy																		
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku																		

Egzaminator

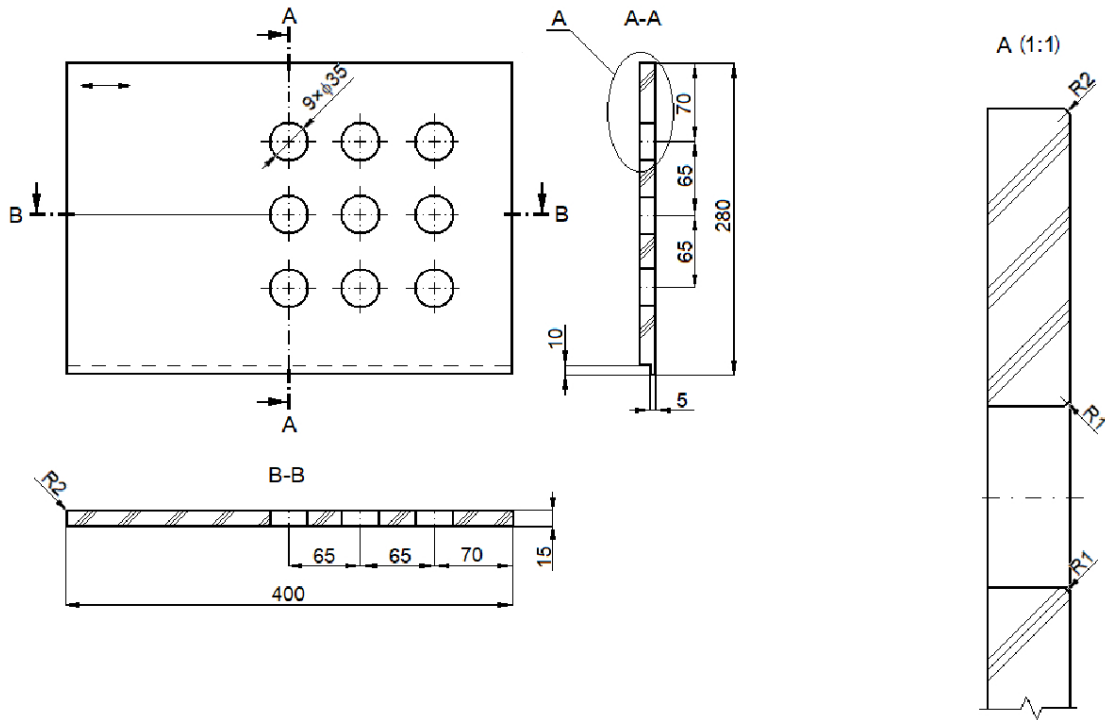
imię i nazwisko

.....

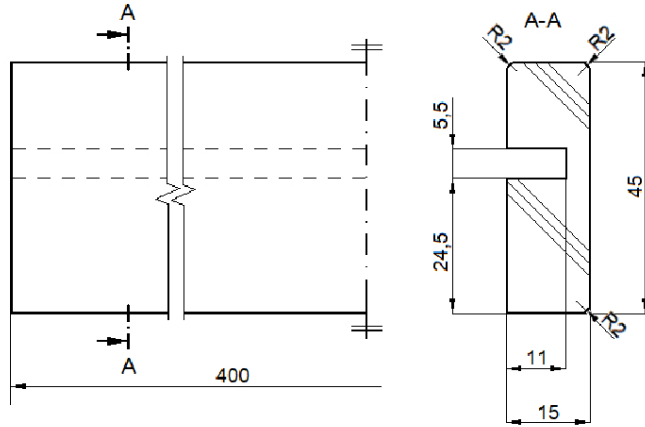
data i czytelny podpis



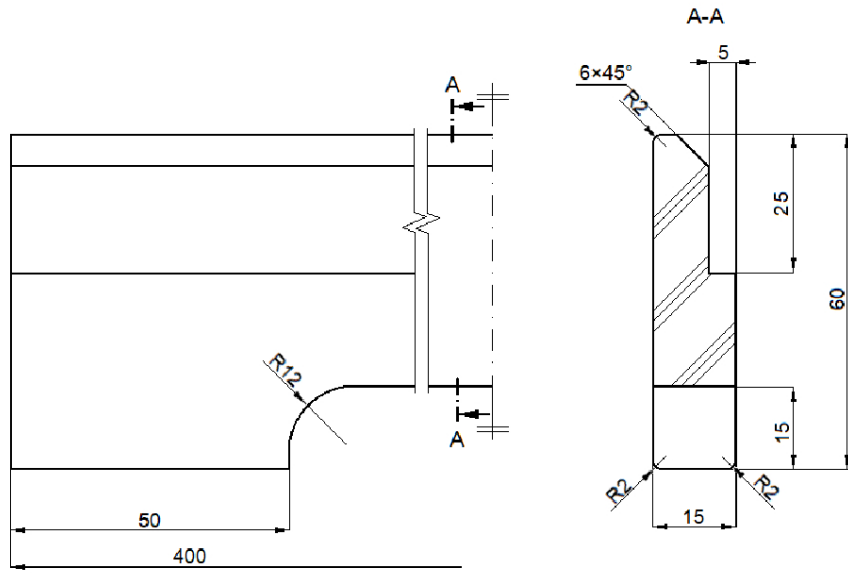
5	wkręt* dł. 12 mm	12	metal				Uwagi: * średnica wkrętów dobrana do zawiasów
4	zawias splatany dł. 50 mm	2	metal				
3	listwa podporowa	1	sklejka	400	60	15	
2	listwa czołowa	1	sklejka	400	45	15	
1	plyta robocza	1	sklejka	400	280	15	
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Dł.	Szer.	Grub.	
				Wymiary			
Podziałka		Nazwa wyrobu: Podstawka pod laptop			Wymiary gabarytowe: 400×296×78		Nr rysunku: 01.00



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawa pod laptop - płyta robocza	Wymiary: 400×280×15	Nr rysunku: 01.01
-----------	---	------------------------	----------------------



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawa pod laptop - listwa czolowa	Wymiary: 400×45×15	Nr rysunku: 01.02
-----------	--	-----------------------	----------------------



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawka pod laptop - listwa podporowa	Wymiary: 400 × 60 × 15	Nr rysunku: 01.03
-----------	---	---------------------------	----------------------