

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.13-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Elementy przygotowane do wykonania taboretu*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu prac.*

1	Jeden element docięty na wymiar netto 300 x 300 x 20 z dokładnością ±1 mm										
2	Dwa elementy docięte na wymiar netto 200 x 60 x 20 z dokładnością ±1 mm										
3	W elemencie o wymiarach netto 200 x 60 x 20 wytrasowane po 3 miejsca wierceń na każdym z końców zgodnie z dokumentacją										
4	Jeden element docięty na wymiar netto 200 x 100 x 20 z dokładnością ±1 mm										
5	W elemencie o wymiarach netto 200 x 100 x 20 wytrasowane po 3 miejsca wierceń na każdym z końców zgodnie z dokumentacją										
6	W elementach o wymiarach 410 x 200/290 x 20 wytrasowane: po 6 miejsc przy szerokości 200, po 3 miejsca w środku i przynajmniej po 2 miejsca przy szerokości 290 zgodnie z dokumentacją										
7	W elementach o wymiarach 55 x 30 x 15 wytrasowane po 2 miejsca na otwory zgodnie z dokumentacją										

Rezultat 2. Taboret									
1	Wymiary gabarytowe taboretu wynoszą 445 x 300 x 300 z odchyłką ± 2 mm dla każdego z wymiarów								
2	W połączeniach taboretu dopuszczalne szczeliny są nie większe niż 0,5 mm								
3	Wykonane frezowanie R10 na krawędziach płyty siedziska z 4 stron od góry siedziska, na 4 krawędziach łączyny środkowej oraz 2 krawędziach łączyny górnej bez falistości, wyrwań i przypaleń								
4	Łączyny górne i łączyna środkowa równoległe, dopuszczalne odchyłki i zwichrowanie względem nóg taboretu ± 1 mm								
5	Krawędzie stopek przymocowane w odległości 5 mm od krawędzi czołowych i bocznych nogi taboretu z dokładnością ± 1 mm								
6	Zachowana równoległość nóg. Wymiar między nogami 200 mm z dopuszczalną odchyłką ± 2 mm								
7	Krawędzie płyty siedziska w odległości od nóg odpowiednio 30 i 50 mm z dokładnością ± 2 mm								
8	Powierzchnie elementów taboretu wyszlifowane i odkurzone, a krawędzie załamane papierem ściernym								
9	Brak śladów trasowania, montażu, kleju i obróbki								
10	Taboret jest stabilny								

Przebieg 1. Przebieg wykonania taboretu

Zdający:

1	stosował narzędzia i przyrządy zgodnie z ich przeznaczeniem								
2	stosował obrabiarki zgodnie z ich przeznaczeniem								
3	bezpiecznie dociął elementy do długości i szerokości, wyłączył i oczyścił obrabiarkę								
4	zachowywał bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania, piłowania i wiercenia								
5	stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne podczas wykonywania obróbki mechanicznej								
6	stosował osłony narzędzi skrawających podczas pracy na obrabiarkach								
7	stosował podkładki pod ściski i pobijak podczas wykonywania montażu taboretu								
8	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy, a odpady wyrzucił do pojemnika przeznaczonego na ten cel								

Egzaminator

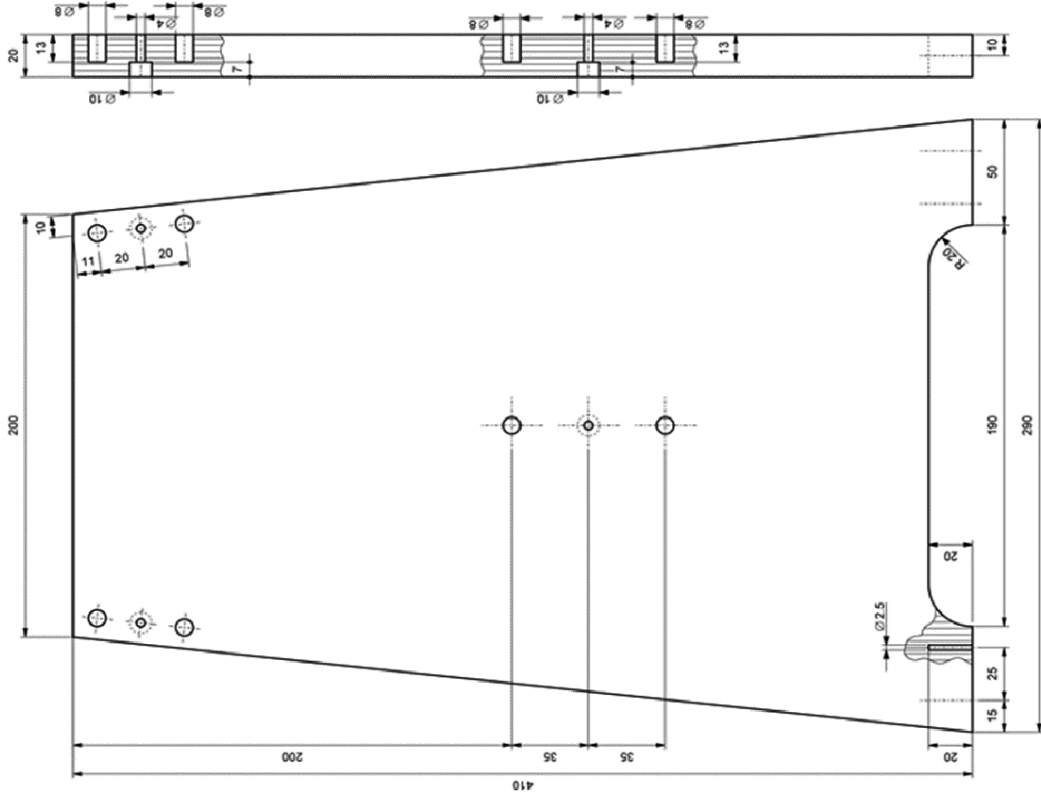
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze24.pl

RYСУNKI DLA EGZAMINATORA



Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze24.pl

