


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.13-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat pośredni 1. Elementy podstawki przygotowane do wykonania obróbki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu prac

1	Zgromadzone wszystkie elementy niezbędne do wykonania podstawki: <ul style="list-style-type: none"> - element o wym. 1000 x 60 x 50 z wywierconymi gniazdami – szt. 1, - element o wym. 810 x 60 x 40 z naciętymi z jednej strony czopami – szt. 2 - element o wym. 800 x 60 x 40 z naciętymi z dwóch stron czopami – szt. 1 - element o wym. 450 x 60 x 40 – szt. 2 - element o wym. 80 x 80 x 20 – szt. 4 - kliny sosnowe 30 x 14 x 3 – szt. 2 - wkręty do drewna $\phi 3,5$ x 45 – szt. 16 											
2	element o wymiarach 1000 x 60 x 50 ma wytrasowane ścięcia końców pod kątem 45° x 20 ± 2 mm od strony gniazd											
3	elementy o wymiarach 810 x 60 x 40 mają wytrasowane centralnie z jednej strony elementu odsadzenia czopów o wym. 40 x 50 x 14 mm											
4	elementy o wymiarach 810 x 60 x 40 mają wytrasowane z jednej strony elementu odsadzenia i zarysy czopów owym. 40 x 30 x 14 mm w układzie prostopadłym do zarysu czopa z przeciwległej strony											
5	elementy o wymiarach 810 x 60 x 40 mają wytrasowane na środku płaszczyzny 40 mm gniazdo o wym. 50 x $\phi 14$ mm											
6	elementy o wymiarach 450 x 60 x 40 mają wytrasowane na środku płaszczyzny 60 mm z jednej strony elementu gniazdo przelotowe o wymiarach 30 x $\phi 14$ mm, a z przeciwległej strony gniazdo przelotowe o wymiarach 34 x $\phi 14$ mm											
7	element o wymiarach 800 x 60 x 40 ma wytrasowane z obydwu stron odsadzenia czopów o dług. 40 i szer. 50 mm											
8	w elementach 80 x 80 x 20 wytrasowane miejsca wiercenia 4 otworów w odległości 20 mm od krawędzi elementu (miejsca wiercenia stanowią narożniki kwadratu o boku 40 x 40 mm)											

Rezultat 2. Podstawka stolarska									
1	wymiary gabarytowe podstawki stolarskiej wynoszą 1000 x 850 x 470 z tolerancją ± 2 mm								
2	połączenia pomiędzy poszczególnymi elementami bez szczelin lub ze szczelinami wielkości do 1 mm								
3	wykonane fazowanie tylko na wskazanych krawędziach								
4	krawędzie stopek przymocowane w odległości 10 mm od krawędzi czołowych i bocznych stopy podstawki z tolerancją ± 2 mm								
5	zachowana równoległość stojaków podstawki z tolerancją ± 2 mm								
6	stojaki osadzone w środku stopy podstawki pod kątem prostym w tolerancji wymiarowej ± 2 mm								
7	krawędzie stojaków, łączyny, stóp i stopek załamane								
8	brak śladów trasowania, kleju i obróbki								
9	powierzchnie elementów podstawki wyszlifowane i odkurzone								
10	podstawka jest stabilna i stateczna								

Przebieg 1. Wykonywanie podstawki stolarskiej

Zdający:

1	zmontował podstawkę zgodnie z zasadami technologii								
2	bezpiecznie wykonał fazowanie na wskazanych krawędziach								
3	bezpiecznie nawiercił gniazda w stojakach i stopach								
4	bezpiecznie dociął element po kątem								
5	podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania, piłowania i wiercenia zdający zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających								
6	podczas obróbki mechanicznej zdający stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe (lub słuchawki ochronne)								
7	podczas pracy na obrabiarkach, zdający stosował osłony narzędzi skrawających								
8	podczas montażu podstawki stosował podkładki pod ściski i pod pobijak								
9	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy, a odpady wyrzucił do kosza								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis