

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.13-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Kwietnik ścienny

1	Elementy kwietnika docięte zgodnie z rysunkami										
2	Zachowane wielkości skosów w elementach kwietnika										
3	Listwy kwietnika rozmieszczone równomiernie i równolegle w odstępach między listwami 20 mm ± 1 mm										
4	Krawędzie elementów kwietnika ofrezowane zgodnie z dokumentacją										
5	Kąt między listwami a podpórką jest prosty										
6	Kółki konstrukcyjne rozmieszczone zgodnie z dokumentacją										
7	Podstawka zamocowana stabilnie do każdej powierzchni bez szczelin										
8	Krawędzie zewnętrzne podstawki wystają równo poza krawędzie listew pionowych										
9	Wkręty mocujące podstawkę nie wystają ponad powierzchnię elementów (są lekko poniżej powierzchni)										
10	Kwietnik zmontowany zgodnie z rysunkiem										

Przebieg 1. Wykonywanie kwietnika									
1	Zdający używał narzędzi i sprzętu zgodnie z ich przeznaczeniem								
2	Zdający wykonał zaokrąglenia listew bez przypaleń								
3	Zdający obsługiwał pilarkę do piłowania elementów do długości i wykonania skosów								
4	Zdający obsługiwał wiertarkę do wiercenia otworów i frezarkę i do frezowania elementów kwietnika								
5	Zdający załamał wszystkie ostre krawędzie elementów kwietnika								
6	Zdający wyszlifował powierzchnie elementów kwietnika								
7	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania, piłowania i wiercenia zdający zachował odległość dłoni poza przestrzeń roboczą narzędzi skrawających								
8	Podczas obróbki mechanicznej zdający stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne								
9	Podczas piłowania na pilarce zdający stosował osłony narzędzi skrawających								
10	Po zakończeniu pracy zdający uporządkował stanowisko, oczyścił narzędzi i sprzęt, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis