

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie usług krawieckich**
 Oznaczenie arkusza: **A.12-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.12**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Połączone elementy spódnicy

Dopuszcza się wykonanie innych czynności, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami

1	Pasek poklejony wkładem klejowym prawidłowo, tzn. element nie uległ deformacji, wkład klejowy przyklejony bez przypaleń i przyżółceń.									
2	Obrzucone na overlocku kliny (krawędzie boczne i dołu) i krawędź dołu paska – krawędzie nie są zniekształcone									
3	Kliny połączone szwem zwykłym									
4	Szwy w odległości 1 cm \pm 0,2 cm od krawędzi, równe na całej długości									
5	Rozprasowane szwy połączonych klinów									
6	Doszyty wierzch paska prawą stroną do prawej strony spódnicy, na szerokość 0,5 \div 0,7 cm									
7	Końcówka przedniego paska zszyta równo z zamkiem błyskawicznym szwem 0,5 \div 1 cm od krawędzi									
8	Końcówka tylnego paska dłuższa o 3 \div 4 cm od krawędzi zamka zszyta szwem 0,5 \div 1 cm od krawędzi									
9	Pasek odwrócony i sprasowany									
10	Spodnia część paska nałożona na szew, pasek przestębnowany po stronie wierzchniej w szwie									

Rezultat 2. Spódnica

Dopuszcza się wykonanie innych czynności, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami

1	Szerokość paska 3,5÷4 cm równa na całej długości								
2	Dół spódnicy wykończony szwem obrębiającym. Według rysunku instruktażowego								
3	Dół spódnicy podwinięty w odległości 1 cm ±0,2 cm od krawędzi ścięciem stębnowym, szew równy na całej długości								
4	Guzik doszyty maszynowo								
5	Dziurka o długości średnicy guzika obrzucona maszynowo								
6	W szwie lewym bocznym spódnicy wszyty zamek błyskawiczny według rysunku instruktażowego								
7	Spódnica wyprasowana bez zagnieceń, zbędne nici obcięte								

Przebieg 1. Przebieg wykonania spódnicy

Zdający:


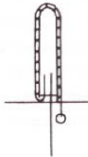
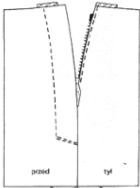
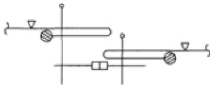

1	podczas pracy na maszynach sprawdził stan techniczny maszyn przed jej uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia								
2	každorazowo włączał i wyłączał maszynę, zabezpieczał ochraniaczem igielnice, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę								
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem, używał naparstka								
4	przed przystąpieniem do prasowania/klejenia dobrać temperaturę prasowania do rodzaju materiału i wykonał próbę prasowania, każdorazowo włączał i wyłączał żelazko								
5	zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

 Połączenie klinów		 Doszycie paska
Wszyty zamek 	Przekrój wszycia zamka 	Podwinięcie dołu spódnicy 

Warunki techniczne wykonania spódnicy:

- 1) Obrzucone na overlocku boczne i dolne krawędzie klinów;
- 2) Szerokość szwów łączących 1cm \pm 0,2 cm, szwy równe (jednakowe) na całej długości i rozprasowane;
- 3) Zamek błyskawiczny wszyty w lewym boku;
- 4) Pasek podklejony wkładem klejowym;
- 5) Wierzchnia strona paska doszyta do prawej strony spódnicy na 0,5cm \pm 0,2 cm;
- 6) Zszyte końcówki paska;
- 7) Pasek przestębnowany po wierzchniej stronie w szwie;
- 8) Szerokość paska 3,5÷4 cm równa na całej długości;
- 9) Guzik naszyty maszynowo na dłuższym końcu paska;
- 10) Dziurka wyszyta maszynowo na przednim końcu paska.

**Rysunek modelowy spódnicy**