

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**
 Oznaczenie arkusza: **A.06-01-18.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

| Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | | Numer stanowiska | |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Wykaz ilości poszczególnych składników potrzebnych do przygotowania 0,5 kg mieszanki do produkcji masy szklarskiej – Tabela 1

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Masa składnika A – wpisane: 106 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Masa CaCO ₃ – wpisane: 110 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Masa SiO ₂ – wpisane: 284 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Rezultat 2. Protokół z przeprowadzenia procesu prażenia NaHCO₃ – Tabela 2

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wpisana masa pustej parownicy – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Wpisana masa naważki NaHCO ₃ poddawanego procesowi prażenia – 250 g ± 1 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Wpisana masa parownicy wraz z umieszczonym w niej NaHCO ₃ – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Wpisany czas trwania I etapu prażenia (wartość mieści się w przedziale 25÷35 minut) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Wpisana temperatura zawartości parownicy po 10 minutach od zakończeniu I etapu procesu prażenia – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Wpisana masa parownicy wraz z zawartością po I etapie prażenia – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Wpisany czas trwania II etapu prażenia (wartość mieści się w przedziale 8÷12 minut) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Wpisana temperatura zawartości parownicy po 10 minutach od zakończeniu II etapu procesu prażenia – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Wpisana masa parownicy wraz z zawartością po II etapie prażenia – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Wpisana masa otrzymanego produktu prażenia (składnika A masy szklarskiej) – wartość jest różnicą mas wpisanych w pozycjach 2.9 i 2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Rezultat 3. Protokół z wykonania rozdzielania frakcji CaCO₃ – Tabela 3

| | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wpisana masa naważki CaCO ₃ przeznaczonego do rozdziału na frakcje – 165 g ± 1 g | | | | | | | | |
| 2 | Wpisana masa frakcji I (nadziarno) – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | |
| 3 | Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa) – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | |
| 4 | Wpisana masa frakcji III (podziarno) – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | |
| 5 | Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 140 g | | | | | | | | |
| 6 | Wpisany czas trwania procesu wytrąsania (<i>wartość mieści się w przedziale 2 ÷ 5 minut</i>) | | | | | | | | |

Rezultat 4. Protokół z przygotowania mieszaniny do produkcji masy szklarskiej – Tabela 4

| | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wpisana masa pustego naczynia – zgodnie ze stanem faktycznym | | | | | | | | |
| 2 | Wpisana masa naważki składnika A – wartość zgodna z wyliczoną w R.1.1 ± 1 g | | | | | | | | |
| 3 | Wpisany rozmiar ziaren składnika A – 0 ÷ 1 mm | | | | | | | | |
| 4 | Wpisana masa naważki CaCO ₃ – wartość zgodna z wyliczoną w R.1.2 ± 1 g | | | | | | | | |
| 5 | Wpisany rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji) użytego CaCO ₃ – 1 ÷ 2 mm lub 0 ÷ 2 mm (<i>w sytuacji, gdy z braku wystarczającej ilości frakcji właściwej naważka do zadanej masy była uzupełniona podziarnem</i>) | | | | | | | | |
| 6 | Wpisana masa naważki SiO ₂ – wartość zgodna z wyliczoną w R.1.3 ± 1 g | | | | | | | | |
| 7 | Wpisany rozmiar ziaren SiO ₂ – 0 ÷ 2 mm | | | | | | | | |
| 8 | Wpisana masa naczynia wraz z gotową mieszaniną – zgodna ze stanem rzeczywistym ± 1 g | | | | | | | | |
| 9 | Wpisana masa przygotowanej mieszaniny do produkcji masy szklarskiej – wartość jest różnicą mas wpisanych w pozycjach 4.8 i 4.1 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| Rezultat 5. Stanowisko pracy po wykonaniu zadania | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Mieszanina do produkcji masy szklarskiej znajduje się w naczyniu, w którym była przygotowywana; naczynie opatrzone jest etykietą z opisem – nazwa produktu – mieszanina do produkcji masy szklarskiej lub: składnik A + CaCO ₃ + SiO ₂ , lub inna równoważna, – masa produktu – zgodna z zapisem w protokole, – data wykonania – data egzaminu | | | | | | | | | | |
| 2 | Pozostałość po procesie prażenia znajduje się w pojemniku opatrzonym etykietą z opisem – nazwa produktu – wpisane: pozostałość po procesie prażenia lub inna równoważna, – data wykonania – data egzaminu | | | | | | | | | | |
| 3 | Wszystkie niewykorzystane po rozdzieleniu frakcje CaCO ₃ i ich pozostałości znajdują się w pojemniku opatrzonym etykietą z opisem – nazwa produktu – wpisane: niewykorzystane frakcje CaCO ₃ lub nazwa: węgiel wapnia, lub wzór chemiczny węglanu wapnia, lub inna równoważna, – data wykonania – data egzaminu | | | | | | | | | | |
| 4 | Oczyszczone sita, pokrywa i kolektor dolny wytrząsarki | | | | | | | | | | |
| 5 | Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdują się na miejscu pobrania | | | | | | | | | | |
| 6 | Stanowisko bez pozostałości używanych surowców | | | | | | | | | | |
| Przebieg 1. Przygotowanie mieszaniny do produkcji masy szklarskiej | | | | | | | | | | | |
| Zdający: | | | | | | | | | | | |
| 1 | wykonywał wszystkie czynności w zapiętym fartuchu laboratoryjnym | | | | | | | | | | |
| 2 | podczas prowadzenia procesu prażenia zachowywał szczególną ostrożność, a chwytając gorącą parownicę stosował środki zabezpieczające przed poparzeniem | | | | | | | | | | |
| 3 | podczas prowadzenia procesu prażenia NaHCO ₃ stosował okulary ochronne | | | | | | | | | | |
| 4 | posługiwał się sprzętem laboratoryjnym zgodnie z przeznaczeniem | | | | | | | | | | |

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis