


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**
 Oznaczenie arkusza: **A.06-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przygotowane materiały

1	Przygotowane są 4 pojemniki – na frakcje po przesianiu kredy oraz na zawiesinę po wykonanym procesie sedymentacji.										
2	Przygotowane są etykiety do opakowań – minimum 4 szt.										
3	Odmierzone 500 cm ³ wody znajduje się w cylindrze miarowym (należy porównać z zapisem kryterium 4.2).										
4	Kreda przeznaczona do rozdziału na frakcje jest odważona w ilości 300 g (należy porównać z zapisem kryterium 3.1).										

Rezultat 2. Opakowane produkty rozdziału kredy na frakcje oraz zawiesina po sedymentacji

1	Frakcja I przesiewanej kredy z sita o oczkach 2 mm (nadziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.										
2	Frakcja II przesiewanej kredy z sita o oczkach 1 mm (frakcja właściwa) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.										
3	Frakcja III przesiewanej kredy zebrana na kolektorze dolnym (podziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.										
4	Zawiesina po procesie sedymentacji znajduje się w pojemniku z opisem – nazwa produktu, – data wykonania – data egzaminu.										

Rezultat 3. Wypełniony Protokół z wykonania rozdzielania frakcji kredy – Tabela 1

1	Wpisana masa naważki kredy przeznaczonej do rozdziału na frakcje – 300 g ±1 g.								
2	Wpisana masa frakcji I (nadziarno).								
3	Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa).								
4	Wpisana masa frakcji III (podziarno).								
5	Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 250 g.								
6	Wpisany czas trwania procesu wytrząsania – wartość w przedziale 2÷5 min.								

Rezultat 4. Wypełniony Protokół z przygotowania zawiesiny – Tabela 2

1	Wpisana masa naważki przesianej kredy (z frakcji właściwej 1÷2 mm i/lub podziarna) przeznaczonej do sporządzenia zawiesiny – 100 g ±1 g.								
2	Wpisana objętość wody użytej do sporządzenia zawiesiny – 500 cm ³ ±10 cm ³ .								
3	Wpisany czas trwania procesu mieszania – wartość w przedziale 1÷3 min.								
4	Wpisana prędkość obrotowa mieszadła – wartość w przedziale 40÷60 obr./min.								
5	Wpisana temperatura zawiesiny po zakończeniu procesu mieszania.								

Rezultat 5. Wypełniony Protokół z wykonania procesu sedymentacji kredy – Tabela 3

1	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej na początku procesu sedymentacji.								
2	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej dla jeszcze przynajmniej trzech różnych czasów trwania procesu.								
3	Narysowany wykres.								
4	Opisana oś X – opis dotyczy czasu trwania procesu sedymentacji, np.: czas t [min.].								
5	Opisana oś Y – opis dotyczy łącznej wysokości warstwy osadu i zawiesiny, np.: wysokość warstwy osadu i zawiesiny h [mm].								
6	Wykres jest zgodny z wynikami pomiarowymi zapisanymi w protokole.								
7	Wpisany wniosek dotyczący przebiegu procesu sedymentacji – zgodny ze stanem faktycznym.								

Rezultat 6. Uporządkowane stanowisko pracy									
1	Oczyszczone sita i kolektor dolny wytrząsarki.								
2	Umyta zlewka i cylinder służące do przygotowania zawiesiny i prowadzenia procesu sedymentacji oraz mieszadło.								
3	Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdujący się na miejscu pobrania.								
4	Stanowisko egzaminacyjne bez śladów kredy, czyste i suche.								
Przebieg 1. Proces rozdziału na frakcje, przygotowania zawiesiny i sedymentacji kredy									
1	Zdający wykonywał wszystkie czynności w fartuchu laboratoryjnym.								
2	Zdający ostrożnie i zgodnie z przeznaczeniem posługiwał się sprzętem laboratoryjnym.								
3	Zdający stabilnie mocował mieszadło w łapie statywu, umieścił je w naczyniu centralnie (mieszadło nie uderzało o boki naczynia), a element mieszający znajdował się poniżej poziomu cieczy.								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis