


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**

 Oznaczenie arkusza: **A.06-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Przygotowane materiały

1	Przygotowanych jest 5 pojemników – na frakcje po przesianiu CaO oraz na produkty lasowania (wapno gaszone i mleko wapienne).																			
2	Przygotowane są etykiety do opakowań – 5 szt.																			
3	Odmierzone 540 cm ³ wody do lasowania znajduje się w zlewce (należy porównać z zapisem kryt.4.2).																			
4	Wapno przeznaczone do rozdziału na frakcje jest odważone w ilości 840 g (należy porównać z zapisem kryt.3.1).																			

Rezultat 2. Produkty rozdziału na frakcje i lasowania CaO

1	Frakcja I przesiewanego CaO z sita o oczkach 2 mm (nadziarno) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji), datę wykonania – datę egzaminu, masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym. 																			
2	Frakcja II przesiewanego CaO z sita o oczkach 1 mm (frakcja właściwa) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji), datę wykonania – datę egzaminu, masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym. 																			
3	Frakcja III przesiewanego CaO zebrana na kolektorze dolnym (podziarno) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji), datę wykonania – datę egzaminu, masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym. 																			
4	Wapno gaszone znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> nazwę produktu, datę wykonania – datę egzaminu. 																			
5	Mleko wapienne zlane po dekantacji wapna gaszonego znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> nazwę produktu, datę wykonania – datę egzaminu. 																			

Rezultat 3. Protokół z wykonania rozdzielania frakcji CaO – Tabela 1

1	Wpisana masa naważki CaO przeznaczonej do rozdzielenia na frakcje – 840 g								
2	Wpisana masa frakcji I (nadziarno).								
3	Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa).								
4	Wpisana masa frakcji III (podziarno).								
5	Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 750 g								
6	Wpisany czas trwania procesu wytrząsania – 2÷5 min.								

Rezultat 4. Protokół z wykonania procesu lasowania wapna – Tabela 2

1	Wpisana masa naważki przesianego CaO (z frakcji właściwej 1÷2 mm) przeznaczonej do lasowania – 560 g <i>Uwaga: w miarę konieczności (t.j. braku wystarczającej ilości frakcji właściwej) naważka do zadanej masy może być uzupełniona podziarnem.</i>								
2	Wpisana objętość wody użytej do lasowania – 540 cm ³								
3	Wpisana temperatura wody użytej do lasowania – 15÷22°C								
4	Wpisane pH wody użytej do lasowania – 6÷7								
5	Wpisana temperatura zawartości lasownika po zakończeniu procesu lasowania – 25÷45°C								
6	Wpisane pH zawartości lasownika po zakończeniu procesu lasowania – 12÷14								
7	Wpisana temperatura mleka wapiennego po dekantacji – 25÷45°C								
8	Wpisane pH mleka wapiennego po dekantacji – 12÷14								
9	Wpisany czas trwania procesu lasowania wapna – 8÷15 min.								
10	Wpisany czas trwania procesu sedymentacji wapna gaszonego – 10÷15 min.								

Rezultat 5. Stanowisko pracy po lasowaniu										
1	Oczyszczone sita i kolektor dolny wytrząsarki.									
2	Umyty lasownik i mieszało.									
3	Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdują się na miejscu pobrania.									
4	Stanowisko bez śladów wapna, wapna gaszonego i wody wapiennej.									
Przebieg 1. Proces lasowania wapna palonego										
1	Zdający wykonywał wszystkie czynności w fartuchu laboratoryjnym.									
2	Zdający stosował podczas procesu lasowania rękawiczki lateksowe i okulary ochronne.									
3	Zdający ostrożnie i zgodnie z przeznaczeniem posługiwał się sprzętem laboratoryjnym.									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis