

**Arkusz zawiera informacje prawnie  
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2016

**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.04**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.04-01-16.05**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj dwa nawoje przeznaczone do dziania. Pierwszy nawój powinien mieć masę netto 300 g i być utworzony z przędzy o grubości Tt 20. Drugi nawój powinien mieć masę netto 500 g i być utworzony z przędzy o grubości Tt 25.

Kontroluj przebieg przewijania przędzy i usuwaj zaistniałe nieprawidłowości. Końce nitek łącz przy pomocy węzła tkackiego lub płaskiego.

Oznacz wykonane nawoje, przyklejając etykietkę z numerem, wagą nawoju i grubością przewiniętej przędzy.

Zapoznaj się z formularzami zamieszczonymi w arkuszu. W pierwszej kolejności wypełnij formularz rozliczenia przędzy, wypełniając jego rubryki zarówno przed przystąpieniem do pracy jak i po jej zakończeniu.

Oceń jakość wykonanych nawojów i wypełnij formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach.

Wykorzystując pozostałą przędzę, wykonaj cztery węzły tkackie.

Zadanie wykonaj na dwóch wydzielonych wrzecionach przewijarki. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz racjonalnej gospodarki materiałowej.

Wykonane nawoje i arkusz egzaminacyjny oraz wykonane węzły włożone do arkusza pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenie podlegają 3 rezultaty:**

- dwa nawoje przędzy przeznaczonej do dziania,
- formularz rozliczenia przędzy,
- formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach

oraz

przebieg wykonania czynności technologicznych.

## Formularz rozliczenia przędzy

Przędza pobrana do przewinięcia	Nr nawoju	Nr cewki z przędzą	Grubość przędzy Tt	Waga [g]		
	1					
	2					
Przędza zdana nie przewinięta						
Nawój z przędzą	Numer nawoju	Waga cewki przed nawinięciem przędzy [g]	Tt	Waga nawoju		
				Waga brutto [g]	Waga netto [g]	

## Formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach

Oznaczenie nawoju	Rodzaj błędu							Liczba wykonanych wiązań w nawoju
	Obsunięcia nitki poza boczne krawędzie nawoju*		Nierówna powierzchnia nawoju*		Twardość nawoju*			
	Tak	Nie	Tak	Nie	miękki	norma	twardy	
Nawój 1								
Nawój 2								

\*wstaw znak X w odpowiedniej rubryce.